

QUICK

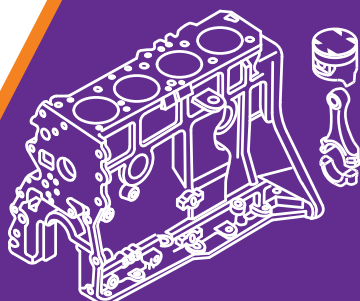


• کوئیک

راهنمای تعمیرات و سرویس

مجموعه موتور

X212RM1A/1/1



بسمه تعالی

سایپا ۲۱۲
راهنمای تعمیرات و سرویس

مجموعه موتور

فهرست

۵	پیشگفتار
	فصل اول - اطلاعات کلی
۸	علائم اختصاری
۸	محل درج شماره موتور
۹	علائم برای سرویس و نگهداری
۱۰	برنامه زمانی تعمیرات موتور
۱۱	برنامه زمانی تعمیرات تحت شرایط سخت
۱۲	ابزار مخصوص
۱۷	مشخصات فنی موتور
۱۸	راهنمای عیب یابی
۲۷	کمپرس موتور
۲۹	فصل دوم - باز کردن مجموعه موتور از روی خودرو
	فصل سوم - سیستم مکانیکی موتور
۴۲	مجموعه سرسیلندر
۴۳	اجزا سیستم سوپاپ (SOHC)
۵۳	میل سوپاپ
۵۴	اسبک و میل اسبک
۶۱	مجموعه سرسیلندر
۶۲	شمع ها
۶۳	منیفولد هوا
۶۴	مجموعه دریچه گاز برقی
۶۵	منیفولد دود
۶۶	قسمت بالایی موتور (سرسیلندر)
۶۸	قسمت بالایی و پایینی موتور (سر سیلندر و بلوک سرسیلندر)
۷۰	تسمه تایمینگ
۷۴	درپوش سوپاپ
۷۵	درپوش و تسمه تایمینگ و سینی عقب موتور
۷۶	مجموعه فلاپویل
۷۸	پیستون و شاتون
۸۸	مجموعه پیستون و میل لنگ
۹۷	سیستم روغن کاری
۹۸	سیستم تایپیت های هیدرولیکی (HLA)
۹۹	راهنمای رفع عیب سیستم روغن کاری
۱۰۱	فیلتر روغن



۱۰۲	مجموعه پمپ روغن و فیلتر
۱۰۴	کارتل
۱۰۶	سیستم خنک کاری موتور
۱۱۲	پمپ آب
۱۱۴	لوله آب ورودی و آلترناتور
۱۱۶	رادیاتور و فن رادیاتور
۱۱۸	ترموستات
۱۲۰	دیسک کلاچ و مجموعه شفت و پولی پمپ
۱۲۱	مجموعه فیلتر هوا
۱۲۵	فصل چهارم - مشخصات استاندارد موتور



پیش‌گفتار :

کتابی که در پیش رو دارید توسط متخصصین گروه خودروسازی سایپا به منظور راهنمایی کارشناسان و تعمیرکاران خودروی سایپا ۲۱۲ تهیه و تدوین شده است.

امید است که تعمیرکاران و کارشناسان عزیز با مطالعه دقیق و رجوع مستمر به این کتاب، روش تعمیرات خود را با دستورات داده شده در این راهنما هماهنگ کرده تا علاوه بر جلوگیری از اتلاف وقت، رشد کیفی تعمیرات در کلیه زمینه‌ها حاصل گردد.

در پایان از آنجا که ممکن است در این راهنما نقایصی وجود داشته باشد، از کلیه عزیزانی که این کتاب را مطالعه می‌کنند درخواست می‌شود تا در صورت مشاهده هر نوع اشکال مراتب را همراه با پیشنهادات ارزشمند خود (فرم پیشنهادات در انتهای کتاب موجود می‌باشد) به مدیریت فنی و مهندسی شرکت سایپا یدک ارسال فرمایید. لازم به ذکر است که هر گونه تغییر یا کپی برداری از کتاب مزبور برای این شرکت محفوظ می‌باشد.

گروه خودرو سازی سایپا



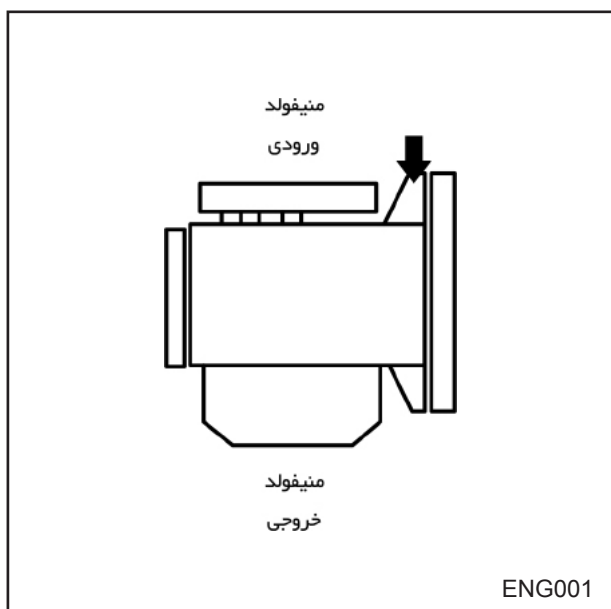
فصل اول

اطلاعات کلی

علائم اختصاری

علائم اختصاری	نام
ABDC	بعد از نقطه مرگ پایین
ATDC	بعد از نقطه مرگ بالا
ASSY	مجموعه
BBDC	قبل از نقطه مرگ پایین
BTDC	قبل از نقطه مرگ بالا
EX	اگزوز
TDC	نقطه مرگ بالا

محل درج شماره موتور



علائم برای سرویس و نگهداری

شش علامت اولیه اساسی برای سرویس و نگهداری قطعات موتور در جدول زیر نشان داده شده اند .

علامت	معنی و مفهوم	نوع
	روغن استفاده شود	روغن موتور تازه ،روغن چرخ دنده تازه و سایر روغن های تازه توصیه شده
	مایع ترمز استفاده شود	فقط مایع ترمز
	روغن گیربکس اتوماتیک (ATF) استفاده شود	فقط ATF
	گریس استفاده شود	گریس مناسب
	ماده درزگیری استفاده شود	ماده درزگیری مناسب
	ژل با پایه نفتی استفاده شود	ژل با پایه نفتی مناسب

برنامه زمانی تعمیرات موتور

تعداد ماهها یا مسافت طی شده ، هر کدام زودتر به سر آمد .							دوره تعمیرات	موارد تعمیر
36	30	24	18	12	6	1		
60	50	40	30	20	10	1	km*1000	
I	I	I	I	I	I	I		تسمه های محرک
R	R	R	R	R	R	R		روغن موتور و فیلتر روغن موتور
هر ۶۰۰۰۰ کیلومتر تعویض گردد								تسمه تایمینگ موتور
هر ۱۰۰۰۰ کیلومتر بازدید و هر ۳۰۰۰۰ کیلومتر تعویض گردد								فیلتر هوا
R		R		R				شمع ها
I		I		I		I		سیستم خنک کننده
هر ۲۴ ماه و یا هر ۴۰۰۰۰ کیلومتر تعویض شود								مایع خنک کننده موتور
R		R		R				فیلتر سوخت
I		I		I				لوله ها و شلنگ های سوخت
هر سال بازدید و در صورت نیاز تعویض شود								وضعیت باتری
I	I	I	I	I	I			دیسک کلاچ

I: بازدید و در صورت لزوم، تنظیم، تصحیح، تمیز کاری یا تعویض گردد.
R: تعویض گردد.



برنامه زمانی تعمیرات تحت شرایط سخت

موارد زیر در خصوص خودرویی که تحت شرایط کاری سخت است باید زودتر از موعد سرویس تعمیراتی معمولی بازدید شود.

برای دوره های مناسب تعمیر و نگهداری سخت گیرانه به جدول زیر مراجعه نمایید.

شرایط کاری	دوره های تعمیر	عملیات تعمیر	موارد تعمیر
A,B,C,F,H	هر ۵۰۰۰ کیلومتر یا هر ۶ ماه	تعویض	روغن موتور و فیلتر روغن
C,E	به دفعات بیشتر	تعویض	فیلتر هوا
F	هر ۴۰۰۰۰ کیلومتر	تعویض	تسمه تایمینگ
B,H	به دفعات بیشتر	تعویض	شمع

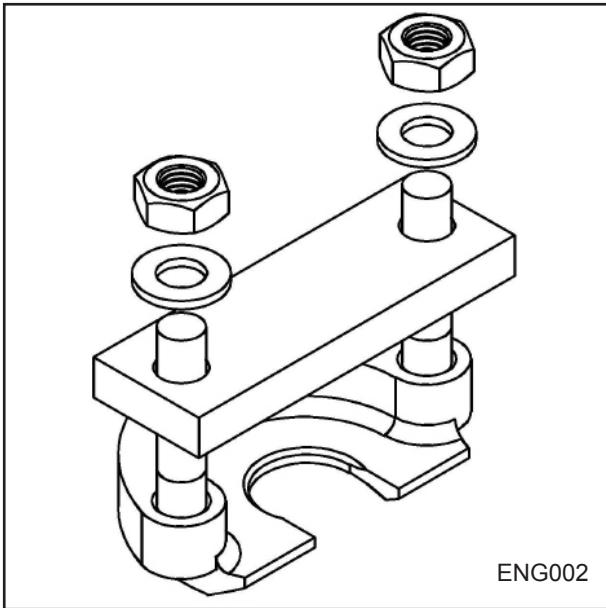
شرایط سخت

- A: در فواصل کوتاه رانندگی پیاپی صورت گیرد.
- B: درجا کار کردن زیاد
- C: رانندگی در جاده های سخت و خاکی
- E: رانندگی در مناطق ماسه ای
- F: بیشتر از ۵۰ درصد رانندگی در ترافیک سنگین شهری و در هوای گرم بالای 32°C
- H: یدک کشیدن

لیست قطعاتی که باید در تعمیرات کلی موتور به طور کل تعویض و جایگزین گردد:

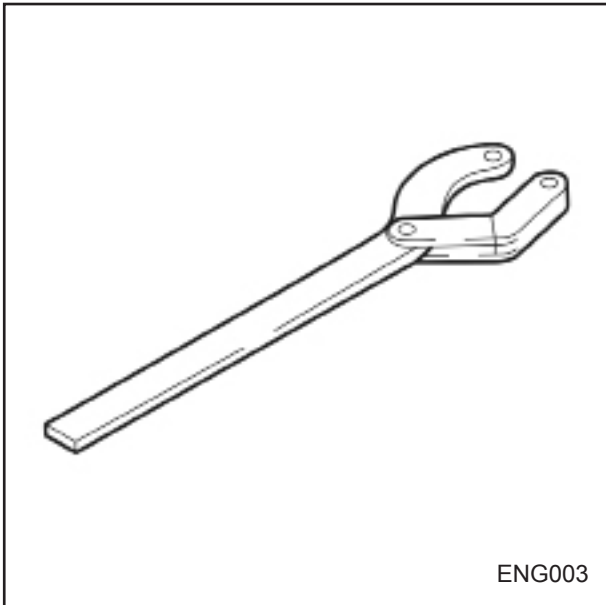
- پیچ های شاتون (حتما تعویض)، رینگ ها، گژن پین، یاتاقان ها در صورت معیوب شدن
- واشر سرسیلندر، پیچ های کبه یاتاقان، پیچ سرسیلندر، واشرهای منیفولد دود و هوا
- تمامی واشرها مربوط به پمپ روغن، فیلتر روغن و فیلتر هوا، واشر صافی روغن
- کلیه تسمه ها و ...
- کاسه نمدها، چسب ها و سیلرها، اورینگ ها و واشرها
- سایر اجزا با بازرسی و در صورت نیاز تعمیر و یا تعویض می شود.





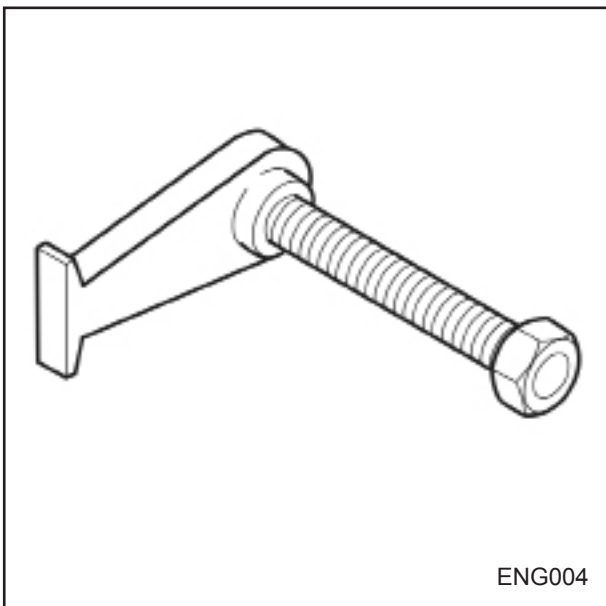
ENG002

ابزار سیبک کش
شماره فنی: J 321 019
موارد استفاده: جهت باز کردن سیبک فرمان از روی
طبق



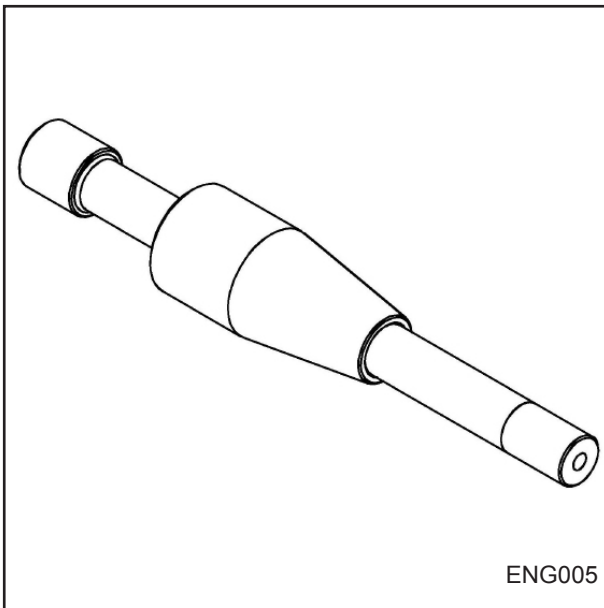
ENG003

ابزار نگهدارنده پولی سر میل لنگ
شماره فنی: 0K130 111 004
موارد استفاده: پیاده و سوار کردن پولی تسمه
تایمینگ



ENG004

قفل کننده فلاپویل
شماره فنی: 0K130 111 002
موارد استفاده: جهت ثابت نگه داشتن فلاپویل در
هنگام باز و بست فلاپویل و کیت کلاچ



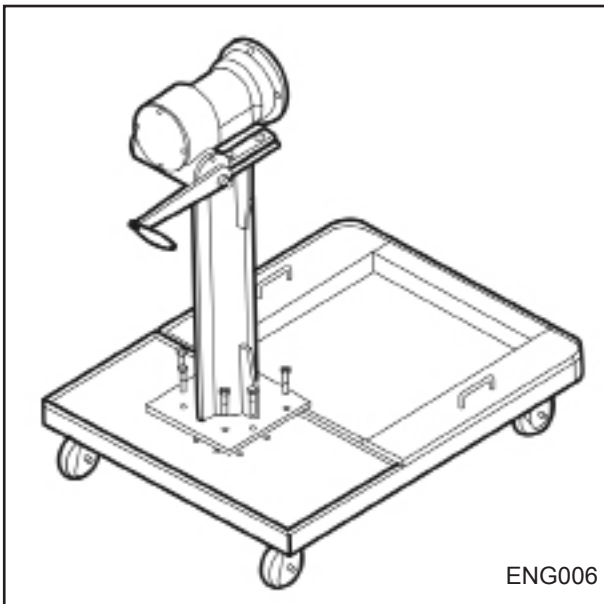
ابزار تنظیم دیسک با صفحه کلاچ

شماره فنی: 0K130 160 010

موارد استفاده: جهت تنظیم و هم مرکز کردن کلاچ

با فلاپویل در زمان تعمیر سیستم کلاچ

ENG005



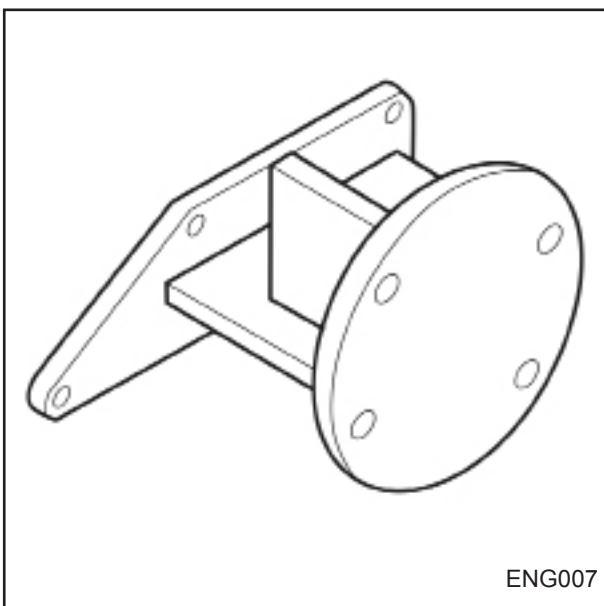
استند موتور

شماره فنی: 0K130 990 007

موارد استفاده: برای نصب و نگه داشتن موتور هنگام

تعمیرات

ENG006



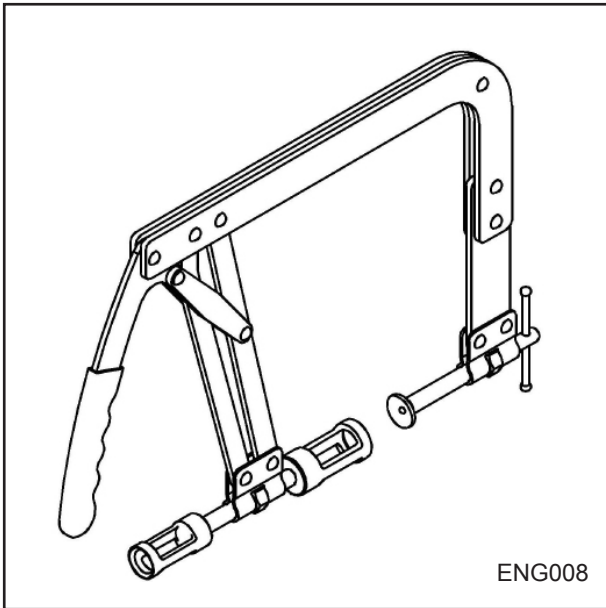
واسطه نگهدارنده موتور

شماره فنی: 0KK30 101 001

موارد استفاده: برای نگه داشتن موتور بر روی استند

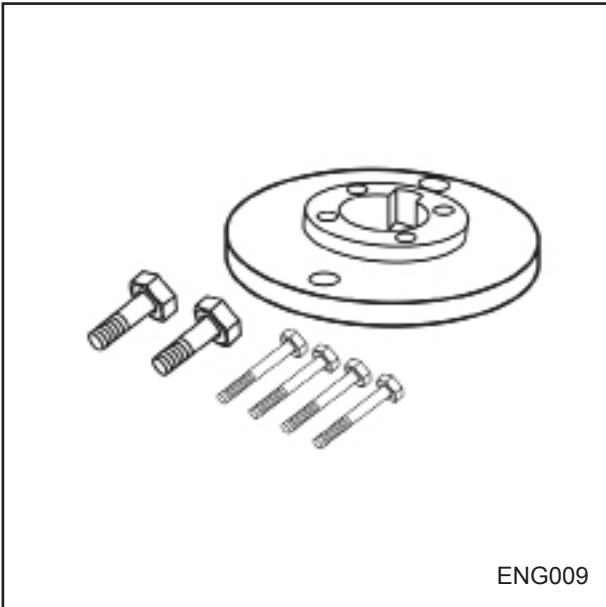
هنگام تعمیر موتور

ENG007



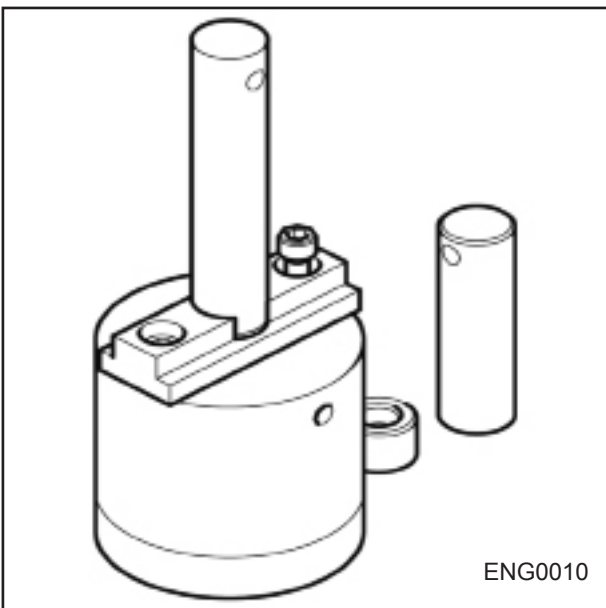
ENG008

اهرم فنر جمع کن سوپاپ
 شماره فنی: 7711381849
 موارد استفاده: جهت جمع کردن فنر سوپاپ و باز
 کردن خارهای ساق سوپاپ



ENG009

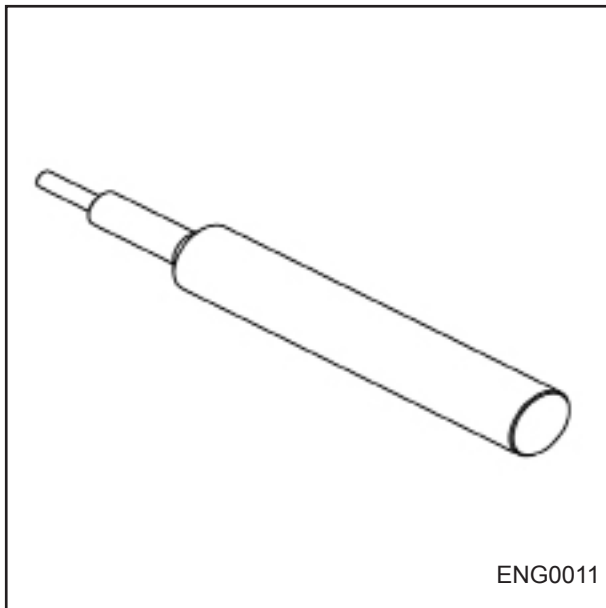
ابزار ثابت کننده میل لنگ
 شماره فنی: OK130-111-003
 موارد استفاده: جهت باز و بست پیچ سر میل لنگ



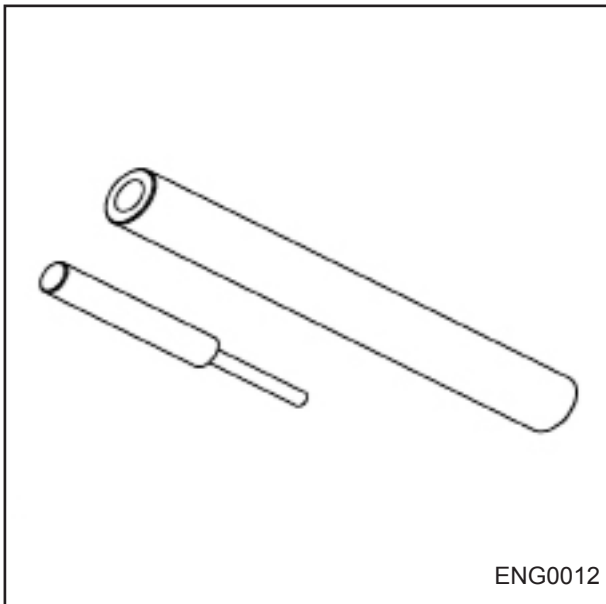
ENG0010

ابزار جا زدن و درآوردن گژن پین پیستون
 شماره فنی: TS999-99-011
 موارد استفاده: جهت پیاده و سوار کردن گژن پین

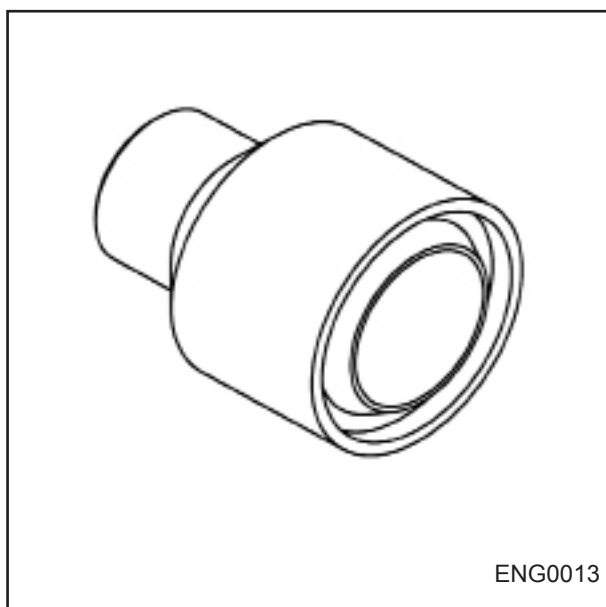




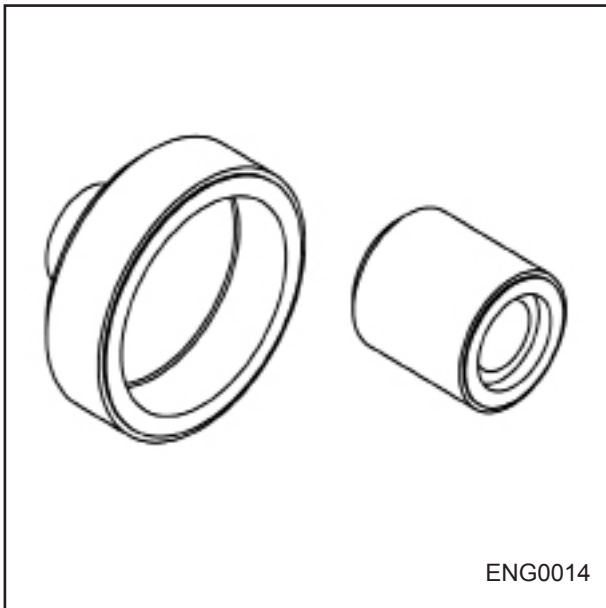
ابزار خارج کردن راهنمای سوپاپ
 شماره فنی: 030T1001
 موارد استفاده: جهت تعویض راهنما سوپاپ



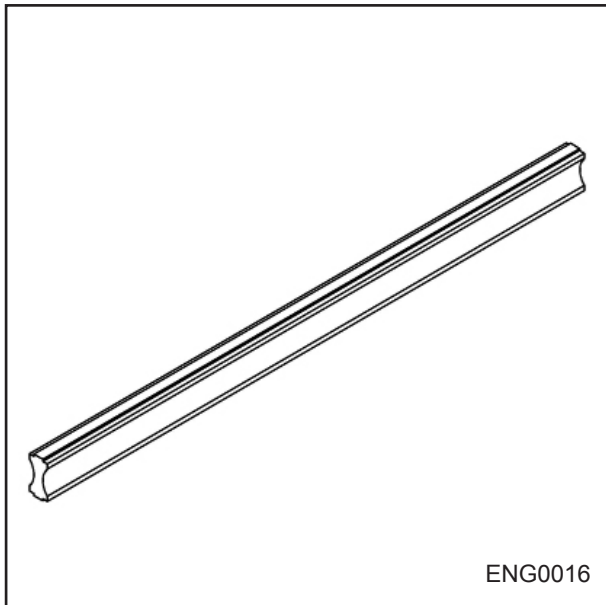
ابزار جا زدن راهنمای سوپاپ
 شماره فنی: 030T1002
 موارد استفاده: جهت تعویض راهنما سوپاپ



ابزار جازدن کاسه نمد میل سوپاپ
 شماره فنی: 030T1003
 موارد استفاده: جهت تعویض کاسه نمد میل سوپاپ



ابزار جازدن کاسه نمد میل لنگ
شماره فنی: 030T1004
موارد استفاده: جهت تعویض کاسه نمد میل لنگ



خط کش اندازه گیری میزان تابیدگی سرسیلندر
شماره فنی: TS999-99-007
موارد استفاده: جهت بازدید تابیدگی



موتور استاندارد پایه بنزینی	مدل موتور		موارد
بنزینی و CNG - ۴ زمانه	نوع		
۴ سیلندر - خطی	تعداد و ترتیب سیلندرها		
Multi spherical	محفظه احتراق		
هشت سوپاپ با تنظیم کننده هیدرولیکی میل سوپاپ SOHC -	سیستم سوپاپ		
1497 CC	حجم موتور		
9.7	نسبت تراکم		
128N.m @4250RPM	حداکثر گشتاور		
54kW@5000RPM	حداکثر توان		
269gr/KWh	مصرف سوخت ویژه		
13°	باز	BTDC	زمان بندی سوپاپ
66°	بسته	ABDC	
41°	باز	BBDC	
23°	بسته	ATDC	
خود تنظیم: 0	ورودی		لقی سوپاپ (mm)
خود تنظیم: 0	خروجی		
850	دور آرام rpm		
12°	زمان جرقه زنی - قبل از رسیدن به نقطه مرگ بالا (BTDC)		
1-3-4-2	ترتیب احتراق		
سیستم روغن کاری			
دنده ای از نوع خارج از مرکز	نوع		پمپ روغن
430~470 (4.3 ~ 4.7)	فشار اطمینان kpa (kg/cm ² , psi)		
فیلتر کاغذی با جریان کامل	نوع		فیلتر روغن
78-118 (0.8 ~ 1.2 , 11 ~ 17)	فشار باز شدن سوپاپ اطمینان kpa (kg/cm ² , psi)		
380	فشار فعال سازی کلید فشار روغن kpa (kg/cm ² , psi)		
3.4	کل - (l)		ظرفیت روغن
3	کارتل - (l)		
0.3	فیلتر روغن - (l)		
SAE 10W40	روغن موتور		
خنک کاری با آب، سیستم تحت فشار	سیستم خنک کاری		
نوع مومی	نوع		ترموستات
80.5 ~ 83.5 (177~182)	دمای شروع باز کردن °C (°F)		
95 (203)	دمای باز شدن کامل °C (°F)		
8.5 (0.335)	میزان باز بودن کامل mm(in)		
گریز از مرکز	نوع		پمپ آب



راهنمای عیب یابی

• سیستم مکانیکی موتور

نوع عیب	علت احتمالی	روش رفع عیب
موتور روشن نمی شود	وجود مایع در محفظه احتراق	شمع ها را درآورده و ابزار مکنده را به جای آن ها قرار دهید. سپس با چرخاندن موتور مایع را از محفظه احتراق خارج نمایید
	گیرپاژ کردن موتور	تعمیر نمایید
موتور استارت می زند ولی روشن نمی شود	عدم عملکرد صحیح سیستم سوخت رسانی	به کتاب سیستم سوخت رسانی رجوع نمایید
	عدم عملکرد صحیح سیستم جرقه	به کتاب سیستم الکتریکی موتور رجوع نمایید
	میزان لقی نامناسب سوپاپ ها	HLA ⁽¹⁾ (خود تنظیم هیدرولیکی) را بررسی نمایید
	گرفتگی سیستم آگزوز	به بخش تعمیرات سیستم آگزوز رجوع نمایید.
	تسمه تایمینگ و یا قطعات مرتبط	تسمه تایمینگ و قطعات مرتبط را بازدید و در صورت نیاز تعویض نمایید
	کمپرس پایین به دلیل سوختن یا ترسیدن سوپاپ، ساییدگی پیستون، رینگ پیستون یا سیلندر، شکسته و معیوب شدن واشر سر سیلندر	تست کمپرس بر اساس مطالب این بخش انجام شود، در صورت نیاز موتور تعمیر شود
	ساییدگی میل سوپاپ	تعویض نمایید
دور آرام تنظیم نمی باشد	عدم عملکرد صحیح سیستم سوخت رسانی	به کتاب سیستم سوخت رسانی رجوع نمایید
	نقص در سیستم کاهش آلاینده	به بخش سیستم کنترل آلاینده رجوع نمایید
	عدم عملکرد صحیح سیستم جرقه	به کتاب سیستم الکتریکی موتور رجوع نمایید
	لقی نامناسب سوپاپ ها	HLA ها را بازدید نمایید
	کمپرس نامناسب سیلندر	براساس مطالب این بخش تست کمپرس انجام شود و در صورت نیاز موتور تعمیر نمایید
	تماس نامناسب سوپاپ ها با سیت سوپاپ ها	تعمیر یا تعویض نمایید
	شکستگی فنر سوپاپ	تعویض نمایید
	واشر سرسیلندر معیوب است	تعویض نمایید

Hydraulic lash adjuster (1)



نوع عیب	علت احتمالی	روش رفع عیب
خروج دود سفید از اگزوز	معمولا از بخار آب ناشی می شود که به طور طبیعی بعنوان یکی از محصولات احتراق در روزهای سرد بوجود می آید.	نیازی به رفع اشکال نیست
	دود سفید بیش از اندازه در حالی که موتور گرم است می تواند ناشی از معیوب بودن سر سیلندر و یا واشر منیفولد هوا باشد. همچنین می تواند به علت ترک در بلوک سیلندر، سرسیلندر و یا منیفولد هوا باشد.	تعمیر یا تعویض نمایید
خروج دود سیاه از اگزوز	عدم عملکرد صحیح سیستم سوخت رسانی	به کتاب سیستم سوخت رسانی رجوع نمایید
	عدم عملکرد صحیح سیستم کنترل آلایندگی	
خروج دود آبی از اگزوز	معمولا از سوختن روغن در محفظه های احتراق ایجاد می شود که ناشی از عوامل زیر می باشد : ساییدگی رینگ ها، ساییدگی راهنما سوپاپ ها، ساییدگی کاسه نمد های سوپاپ ها یا سوختن واشر سرسیلندر	تعویض نمایید
صدای سوپاپ	ساییدگی راهنما سوپاپ	تعمیر نمایید
	افت فشار روغن	به بخش سیستم روغن کاری رجوع نمایید
	لقی نامناسب سوپاپ	HLA ها را بازدید نمایید
	شکستگی فنر سوپاپ	تعویض نمایید
	چسبیدگی سوپاپ ها	چسبندگی رفع و سوپاپ ها آزاد شوند
	آسیب دیدگی یا ساییدگی میل سوپاپ	تعویض نمایید

نوع عیب	علت احتمالی	روش رفع عیب
افت قدرت موتور	کم بودن فشار تراکم سیلندر بعلت: ۱- لقی نامناسب سوپاپ ۲- نشستی از سیت سوپاپ ۳- گیرپاژ کردن ساق سوپاپ ۴- ضعیف شدن یا شکستگی فنر سوپاپ ۵- آسیب دیدگی واشر سرسیلندر ۶- ترک یا تابیدگی سر سیلندر ۷- چسبیدن، آسیب دیدگی یا ساییدگی رینگ پیستون ۸- شکستگی یا ساییدگی پیستون	HLA را بازدید نمایید. تعویض یا تعمیر نمایید تعویض نمایید تعویض نمایید تعویض یا تعمیر نمایید تعویض نمایید. تعویض نمایید.
	عدم عملکرد صحیح سیستم سوخت رسانی	به کتاب سیستم سوخت رسانی رجوع نمایید
	لغزش (بکسواد) کلاچ	به بخش کلاچ رجوع نمایید
	رگلاژ نبودن سیستم ترمز	به کتاب سیستم ترمز رجوع نمایید
	نامناسب بودن سایز لاستیک ها	به کتاب سیستم تعلیق رجوع نمایید
	گرفتگی مدار سیستم اگزوز	به بخش سیستم اگزوز رجوع نمایید
احتراق غیر طبیعی (ناقص)	لقى نامناسب سوپاپ ها	HLA ها را بازدید نمایید
	سوختگی یا چسبیدگی سوپاپ ها	تعویض نمایید
	ضعیف شدن یا شکستگی فنر سوپاپ	تعویض نمایید
	تجمع دوده(کربن) در محفظه احتراق	کربن زدائی نمایید



نوع عیب	علت احتمالی	روش رفع عیب
صدای ضربه (knock) موتور در دور آرام وقتی موتور گرم است	شل شدن یا فرسودگی تسمه ها / تسمه سفت کن	تسمه ها و متعلقات آن را بازدید و در صورت نیاز تعویض نمایید.
	بلبرینگ دینام یا کمپرسور کولر	تعویض نمایید
	ویسکوزیته نامناسب روغن	از روغن با ویسکوزیته و دمای کاری مناسب استفاده نمایید
	لقی بیش از اندازه گژن پین	از پیستون ، گژن پین و یا شاتون نو استفاده نمایید .
	لقی شاتون	شاتون ها را بازدید و در صورت نیاز تعویض نمایید
	لقی نامناسب بین پیستون و دهانه سیلندر	سنگ زده و در صورت نیاز تعویض نمایید.
	معیوب بودن تسمه سفت کن تسمه تایمینگ یا راهنمای آن	تعویض نمایید
	معیوب بودن فنر تسمه سفت کن	تعمیر یا تعویض نمایید
صدای خفیف در دور آرام که با افزایش سرعت زیاد می شود	فنر سوپاپ گیر کرده، خارج از مرکز قرار گرفته یا شکسته است.	تعمیر یا تعویض نمایید
	لقی بیش از حد مابین ساق و راهنما سوپاپ	تعمیر نمایید
صدای ضربه در موتور هنگامی که گشتاور بالا است	لقی بیش از حد پیستون با سیلندر	پیستون ها را تعویض نمایید
	شل شدن یا شکستن فنر تسمه سفت کن تسمه تایمینگ	سفت یا تعویض نمایید
افزایش ضربه با بالا رفتن گشتاور موتور	لقی بیش از حد پیستون با دیواره سیلندر	پیستون تعویض گردد
	خمیدگی شاتون	تعویض نمایید
وقتی که موتور گرم است و گشتاور اعمال می شود موتور ضربات سنگین وارد می کند	شکستن فنر تسمه سفت کن	تعویض نمایید
	سفت شدن بیش از حد یا خرابی تسمه ها	تسمه را تنظیم یا تعویض نمایید
	آسیب دیدگی تسمه سفت کن	تعویض نمایید
	ترک خوردگی فلایویل یا لقی صفحه مرکزی صفحه کلاچ	فلایویل یا صفحه کلاچ را تعویض نمایید
	لقی بیش از حد یاتاقان اصلی (یاتاقان ثابت)	تعمیر نمایید
	لقی بیش از حد یاتاقان شاتون (یاتاقان متحرک)	تعمیر نمایید

نوع عیب	علت احتمالی	روش رفع عیب
هنگامی که موتور گرم است و تحت بار کم قرار دارد موتور ضربات سبک وارد می کند.	تایمینگ جرقه نا مناسب است	تایمینگ جرقه را بازدید نمایید
	گژن پین و یا شاتون	گژن پین و یا شاتون تعویض نمایید
	پایین بودن کیفیت سوخت	استفاده از سوخت مرغوب تر
	وجود نشستی در منیفولد اگزوز	پیچ ها را سفت کنید و یا واشرهای منیفولد اگزوز را در صورت نیاز تعویض نمایید
	لقی بیش از حد یاتاقان های شاتون (یاتاقان های متحرک)	تعمیر نمایید
هنگام استارت زدن به مدت چند ثانیه موتور ضربه می زند	ویسکوزیته (چسبندگی) نامناسب روغن	از روغن با ویسکوزیته (چسبندگی) مناسب در دمای کاری مورد نظر استفاده نمایید .



تسمه تایمینگ

نوع عیب	علت احتمالی	روش رفع عیب
وجود ترک و یا شکستگی در دندانه ها	گیر کردن میل سوپاپ	با برداشتن درپوش سرسیلندر میل سوپاپ را بازدید نمایید و در صورت نیاز تعمیر یا تعویض گردد
پشت تسمه ترک برداشته و یا پوسیده است	گیر کردن تسمه سفت کن	تسمه سفت کن را پیاده کرده و بازدید نمایید، در صورت نیاز تعویض نمایید
	گرم کردن بیش از حد موتور	سیستم خنک کاری را بازدید نمایید. به بخش سیستم خنک کاری موتور رجوع نمایید
	برخورد تسمه تایمینگ با درپوش محافظ تسمه تایمینگ	تسمه تایمینگ را بازدید و در صورت نیاز تعویض نمایید
سطح کناری تسمه تایمینگ دچار ساییدگی یا پوسیدگی شده است	نصب نامناسب تسمه تایمینگ	تسمه تایمینگ را درآورده و دوباره نصب نمایید
	نقص در صفحه راهنمای تسمه تایمینگ	تسمه تایمینگ را درآورده و صفحه راهنما را بازدید و در صورت نیاز تعویض نمایید
ساییدگی دندانه های تسمه تایمینگ	آب بندی ضعیف درپوش محافظ تسمه	با برداشتن درپوش تسمه تایمینگ بازرسی انجام شود، در صورت نیاز تعویض نمایید
	نشستی در پمپ آب	پمپ آب را بازدید نمایید، در صورت نیاز تعویض نمایید
	عملکرد نامناسب میل سوپاپ	با برداشتن درپوش سرسیلندر میل سوپاپ را بازدید نمایید در صورت نیاز تعمیر یا تعویض نمایید .
	کشیدگی بیش از حد تسمه سفت کن	تسمه سفت کن را درآورده و بازدید کنید، در صورت نیاز تعویض نمایید
روغن یا مایع خنک کننده روی تسمه وجود دارد	نشستی از کاسه نمدها	کاسه نمدها را بازدید نمایید در صورت نیاز تعویض نمایید
	نشستی مایع خنک کننده از پمپ آب	پمپ آب را بازدید نمایید در صورت نیاز تعویض نمایید
	آب بندی ضعیف درپوش محافظ تسمه	با برداشتن درپوش تسمه تایمینگ بازرسی انجام شود، در صورت نیاز تعویض نمایید .

تایپیت های هیدرولیکی (HLA)

نوع عیب	علت احتمالی	روش رفع عیب
۱- موتور در زمان استارت بلافاصله پس از تعویض روغن صدا می دهد . ۲- موتور در زمان استارت تقریباً یک روز پس از تعویض روغن صدا می دهد .	نشت روغن در مسیر یا اتصالات	خودرو را با دور موتور ۲۰۰۰ الی ۳۰۰۰ دور در دقیقه برانید چنانچه پس از ۲ ثانیه تا ۱۰ دقیقه صدا قطع شد، HLA ها سالم است در غیر این صورت HLA ها را تعویض نمایید. زمان مورد نیاز برای اینکه روغن در موتور به جریان بیفتد به شرایط کاری و درجه حرارت محیط بستگی دارد.
	نشت روغن در HLA ها	۳- موتور در زمان استارت بعد از راه اندازی به مدت ۳ ثانیه یا بیشتر صدا می دهد. ۴- موتور در زمان استارت بعد از تعویض HLA های جدید صدا می دهد.
۵- بعد از ده دقیقه همچنان صدا می دهد.	فشار روغن کافی نمی باشد.	فشار روغن را کنترل نمایید، چنانچه کمتر از مقدار مشخص شده بود علت آن را بررسی نمایید . فشار روغن در 550~600 kpa, (77.5~84.6 psi)- 3,000 rpm
	ایراد در HLA ها	با دست HLA ها را به سمت پایین فشار دهید، اگر حرکت نکرد ، سالم است و چنانچه حرکت کرد آن را تعویض نمایید. لقی سوپاپ را اندازه بگیرید اگر بیشتر از صفر میلی متر بود HLA را تعویض نمایید .
۶- پس از راندن خودرو با سرعت بالا، در دور آرام صدا می دهد.	نامناسب بودن میزان روغن	میزان سطح روغن را بررسی نمایید و در صورت نیاز تخلیه یا اضافه نمایید .
	روغن نامرغوب یا فاسد شدن آن	کیفیت روغن را بررسی نمایید، اگر نامرغوب یا فاسد شده بود با روغن مرغوب و نوع مشخص شده تعویض نمایید .



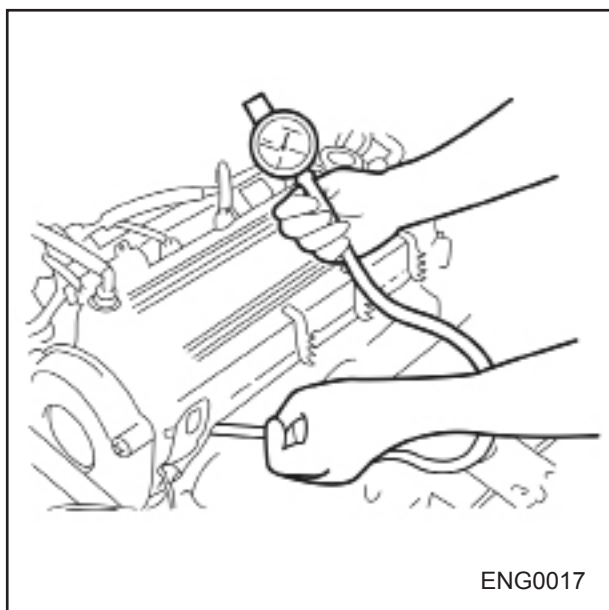
سیستم روغن کاری

نوع عیب	علت احتمالی	روش رفع عیب
موتور سخت روشن می شود	نامناسب و یا ناکافی بودن روغن موتور	تعویض یا اضافه نمایید
مصرف بیش از حد روغن	- ساییدگی جداره داخلی موتور - نشت روغن	به بخش سیستم مکانیکی موتور رجوع نمایید تعمیر نمایید
افت فشار روغن	ناکافی بودن میزان روغن	به میزان کافی روغن اضافه نمایید
	نشت روغن	تعمیر نمایید
	ساییدگی و یا خرابی دنده اوایل پمپ	تعویض نمایید
	ساییدگی سوپاپ داخل اوایل پمپ (پلانجر) یا فرسودگی فنر آن	تعویض نمایید
	مسدود شدن و گرفتگی صافی روغن	تمیز نمایید
	لقی بیش از حد یا تاقان های ثابت یا متحرک	به بخش سیستم مکانیکی موتور رجوع نمایید
	افت فشار روغن	مطابق موارد فوق عمل نمایید
روشن شدن چراغ اخطار در حین کارکرد موتور	فشنگی روغن درست کار نمی کند	به کتاب سیستم الکتریکی موتور رجوع نمایید
	سیستم الکتریکی درست کار نمی کند	به کتاب سیستم الکتریکی موتور رجوع نمایید

سیستم خنک کاری

نوع عیب	علت احتمالی	روش رفع عیب
موتور گرم می کند	مایع خنک کننده کم است	مایع خنک کننده اضافه نمایید
	نشت مایع خنک کننده	تعمیر نمایید
	پره های رادیاتور بسته است	تمیز نمایید
	در رادیاتور درست عمل نمی کند	تعویض نمایید
	موتور فن درست عمل نمی کند	تعویض نمایید
	ترموستات درست کار نمی کند	تعویض نمایید
	لوله های مجرای آب بسته است	تمیز نمایید
	پمپ آب درست کار نمی کند	تعویض نمایید
خوردگی و فرسودگی یا زنگ زدگی مجراها	وجود ناخالصی در مایع خنک کننده	تعویض نمایید





کمپرس موتور

اگر موتور با توان کم، مصرف سوخت بالا و یا ضعیف کار می کند موارد زیر را بررسی نمایید:

- ۱- سیستم جرقه
- ۲- کمپرس سیلندرها
- ۳- سیستم سوخت رسانی

بازدید

- ۱- مطمئن شوید که باتری کاملاً شارژ شده باشد، در صورت نیاز آن را دوباره شارژ نمایید.
- ۲- موتور را تا دمای کارکرد طبیعی گرم نمایید.
- ۳- وایرها و کوئل جرقه زن را جدا نمایید.
- ۴- تمام شمع ها را خارج نمایید.
- ۵- گیج فشار را به محل شمع سیلندر شماره یک وصل نمایید.
- ۶- پدال گاز را به طور کامل فشرده و استارت بزنید.
- ۷- حداکثر عدد خوانده شده گیج را یادداشت نمایید.
- ۸- بقیه سیلندرها را به همین صورت بررسی نمایید.

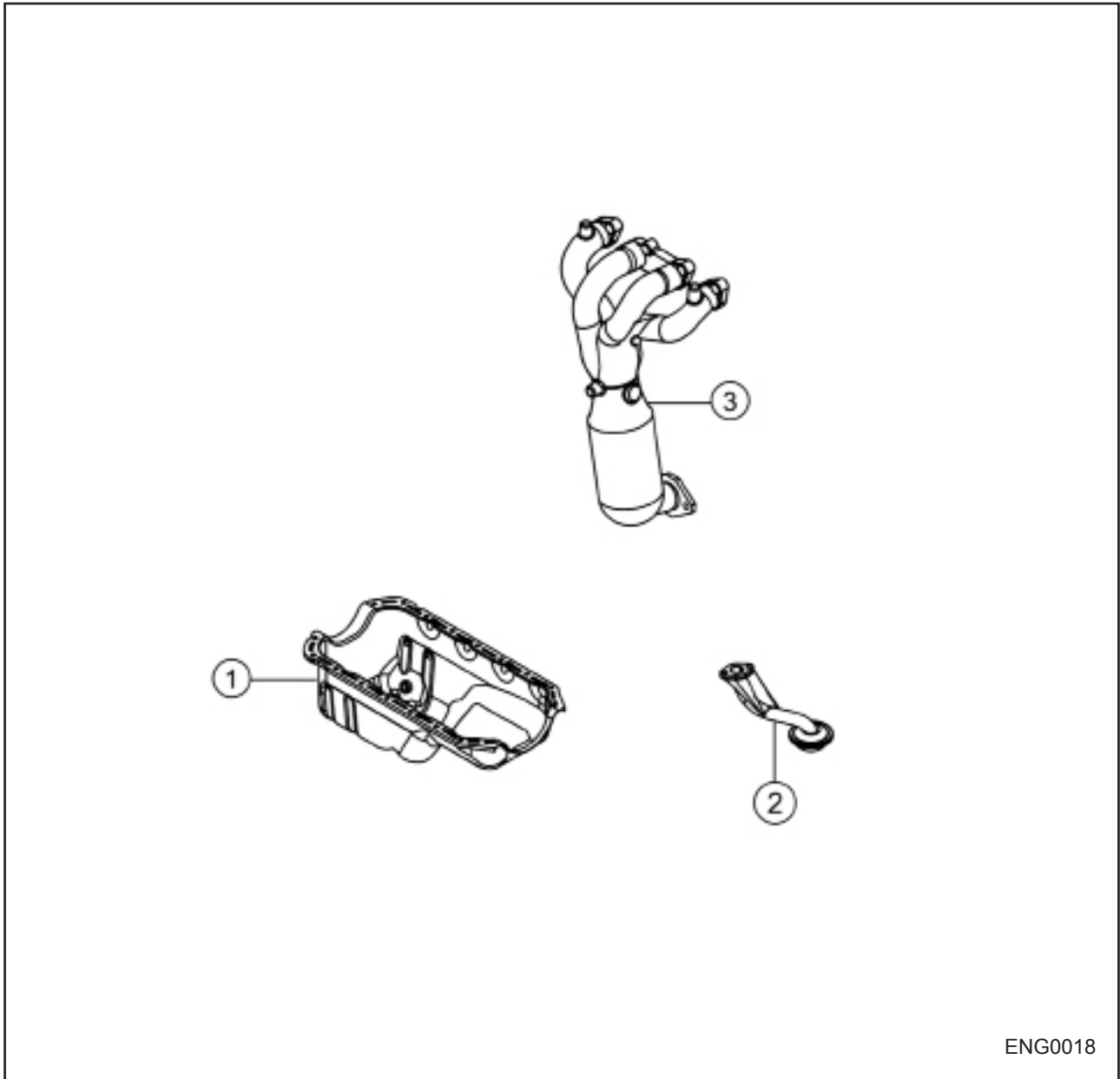
1415 (14.15 , 200)	استاندارد	فشار kPa (kg/cm ² , psi)
98 (0.98 , 13.8)	حداکثر تفاوت بین سیلندرها	
985 (9.85, 139)	حد پایین	

- ۹- اگر فشار در یک یا تعداد بیشتری از سیلندرها کم باشد، مقدار کمی روغن موتور درون سیلندر اضافه نموده و دوباره کمپرس موتور را بررسی نمایید.
- اگر کمپرس افزایش یافت، ممکن است، پیستون، رینگ پیستون یا دیواره سیلندر ساییده شده باشد.
- اگر کمپرس پایین ماند، ممکن است سوپاپ گیر کرده یا به صورت مناسب در سیت سوپاپ قرار نگرفته باشد.
- اگر میزان کمپرس در سیلندر مجاور پایین ماند، ممکن است واشر سرسیلندر آسیب دیده باشد یا سرسیلندر تابیدگی داشته باشد.



فصل دوم

پیاده کردن مجموعه موتور از روی خودرو

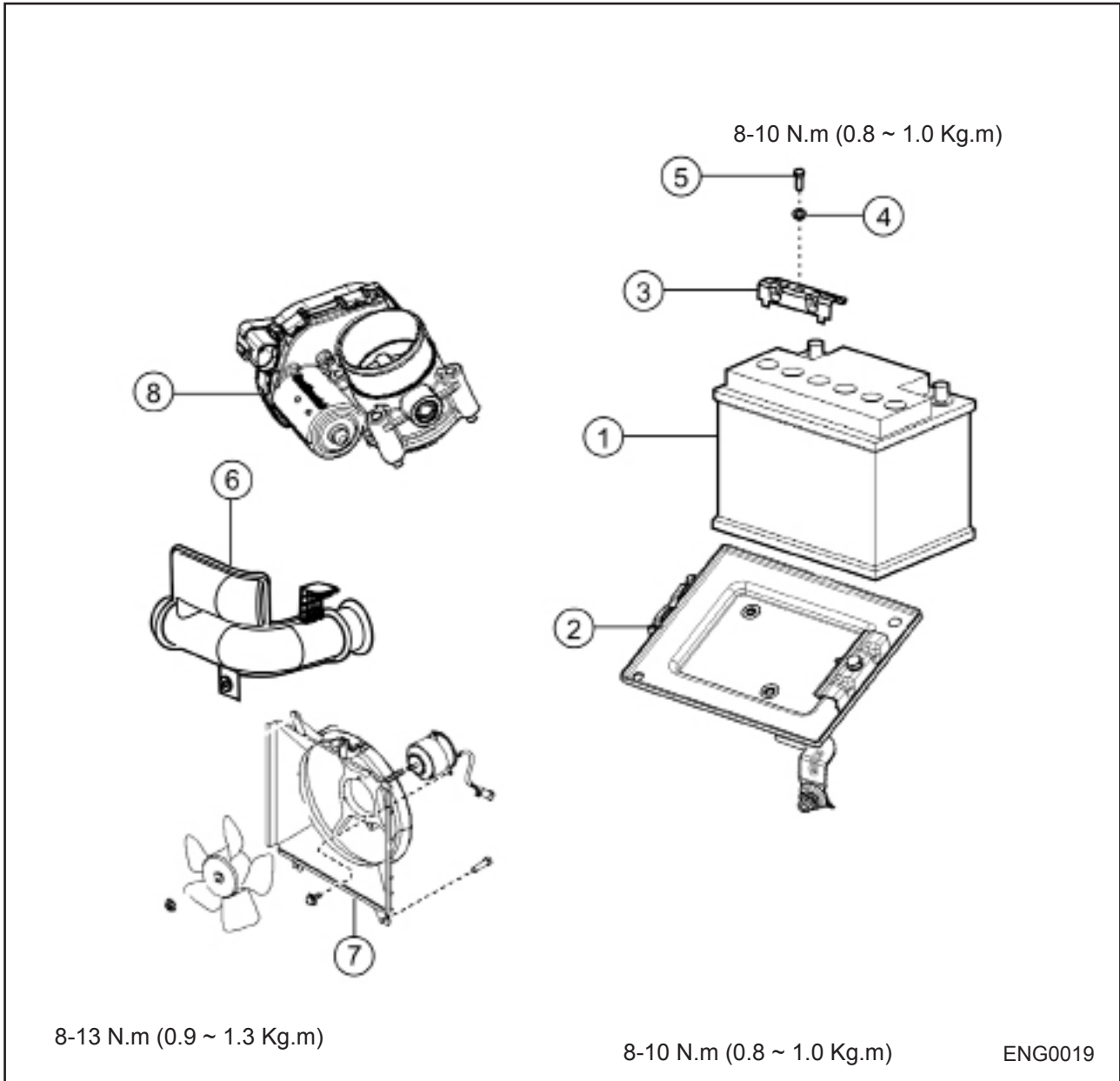


اجزا و قطعات:

- ۱ - کارتل
- ۲ - صافی روغن
- ۳ - لوله گلویی اگزوز و کاتالیست

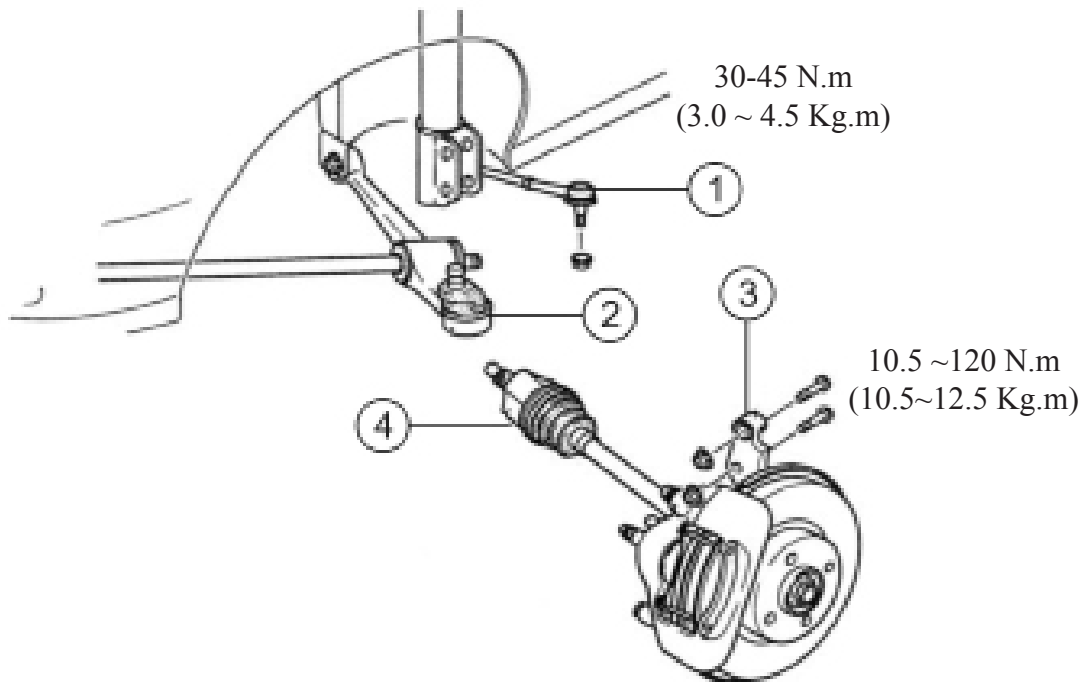
گشتاور اتصال کاتالیست به اگزوز: 38-53 N.m (3.8 ~ 5.3 Kg.m)
 گشتاور اتصال پیچ های کارتل: 8- 11 N.m (0.8 ~ 1.1 Kg.m)
 گشتاور اتصال پیچ های صافی روغن: 8-11 N.m (0.8 ~ 1.1 Kg.m)





اجزا و قطعات:

- ۱- باتری
 - ۲- سینی زیر باتری
 - ۳- بست باتری
 - ۴- واشر فنری
 - ۵- پیچ نصب مهره نگهدارنده باتری
 - ۶- لوله هواکش
 - ۷- فن خنک کننده رادیاتور
 - ۸- دریچه گاز برقی
- گشتاور باز کردن اتصالات رادیاتور: 9-13 N.m (0.9 ~ 1.3 Kg.m)
- گشتاور بستن پیچ بدنه دریچه گاز برقی: 8-11 N.m (0.8 ~ 1.1 Kg.m)

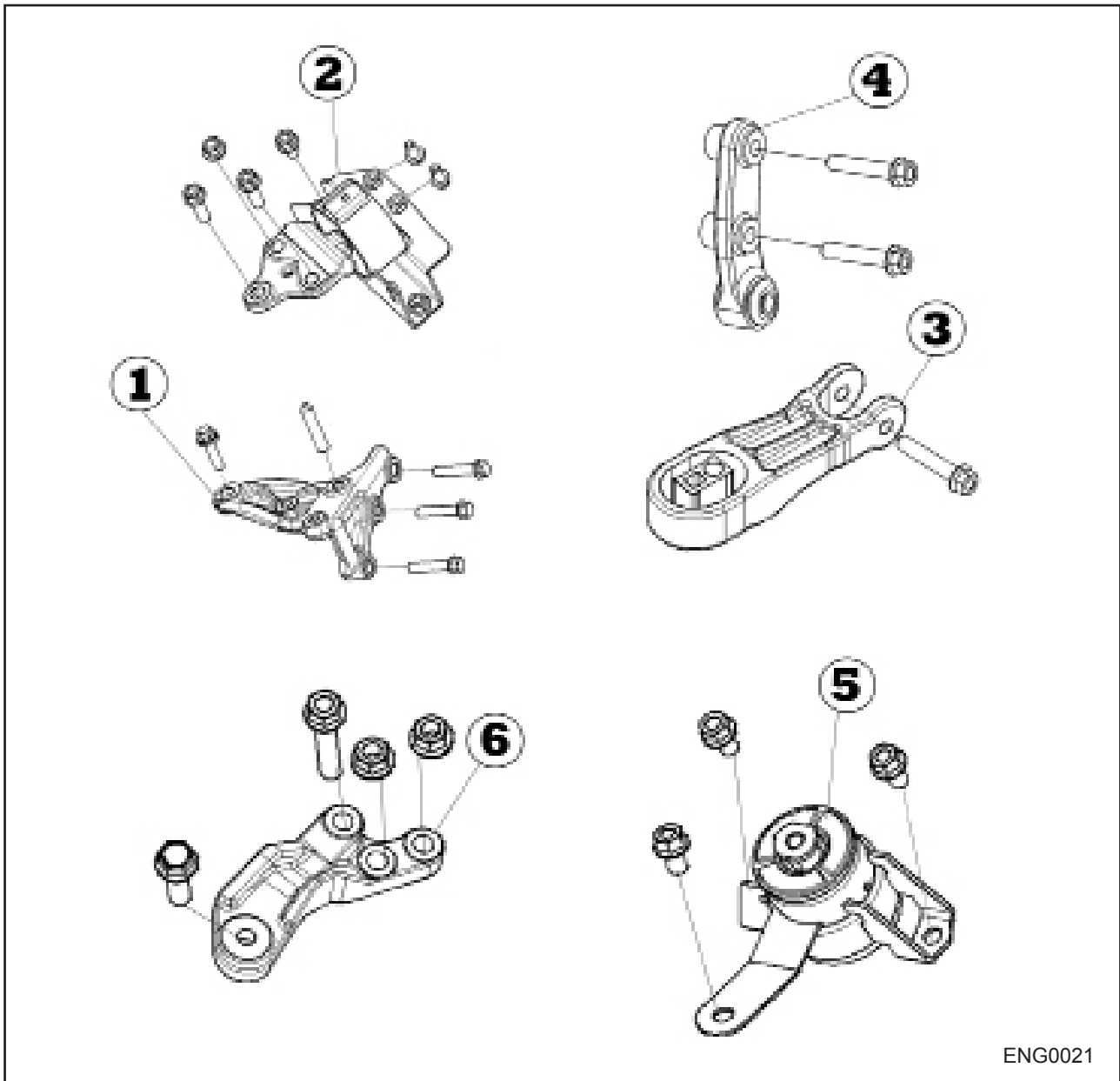


ENG0020

اجزا و قطعات:

- ۱- میل رابط فرمان
- ۲- سیبک بازویی پایینی (طبق)
- ۳- سگدست
- ۴- پلوس

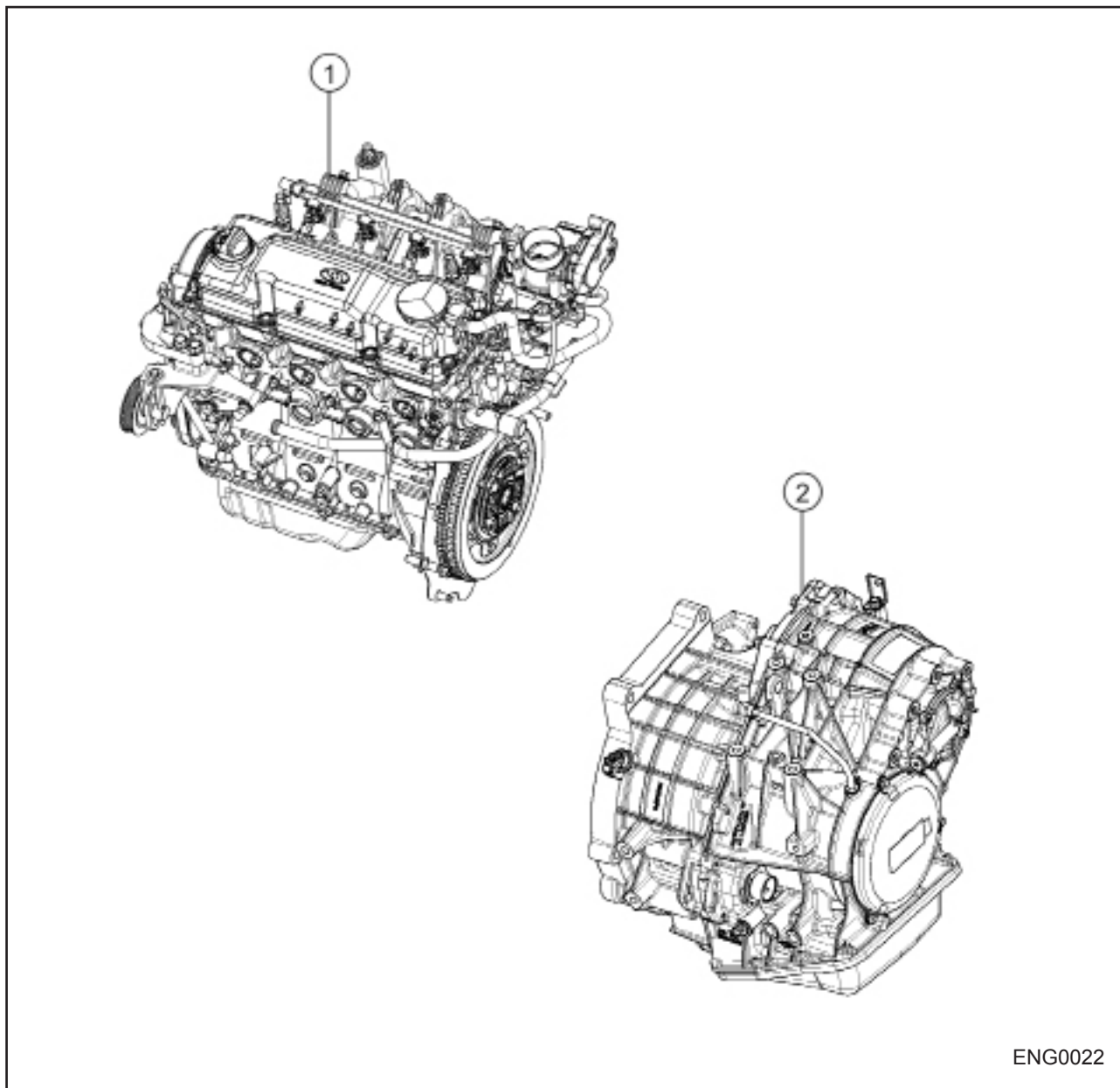




ENG0021

اجزا و قطعات:

- ۱- پایه دسته موتور (سمت چپ)
- ۲- دسته موتور (سمت چپ-دسته گیربکس)
- ۳- دسته موتور (تحتانی)
- ۴- پایه دسته موتور (تحتانی)
- ۵- دسته موتور (سمت راست)
- ۶- پایه دسته موتور (سمت راست)

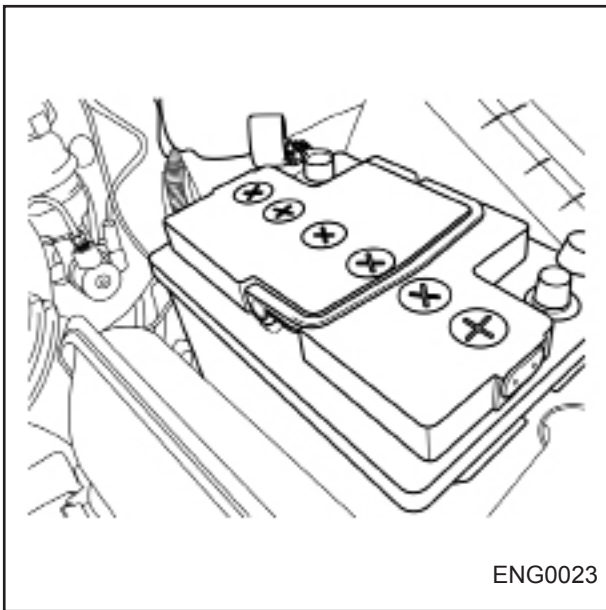


اجزا و قطعات:

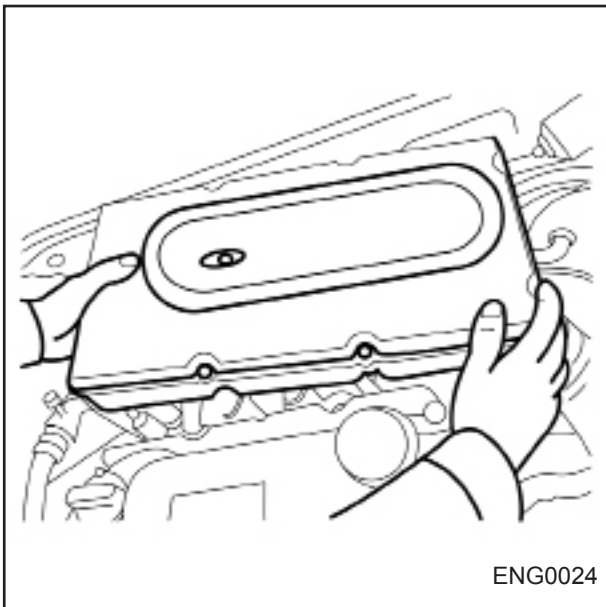
- ۱- موتور
- ۲- گیربکس CVT



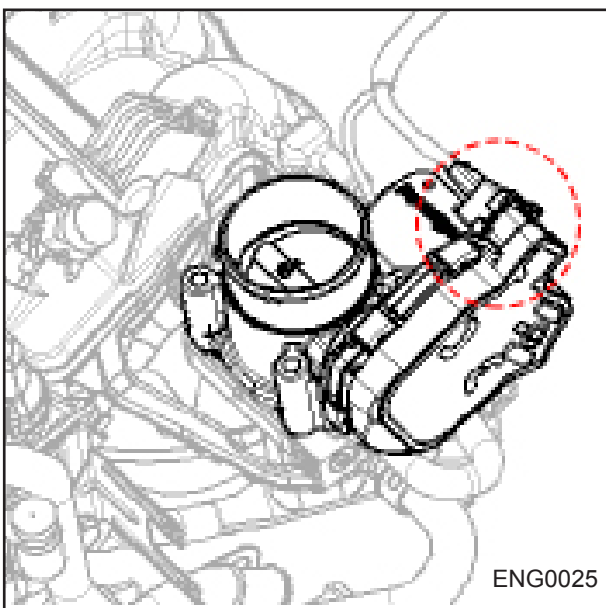
پیاده کردن



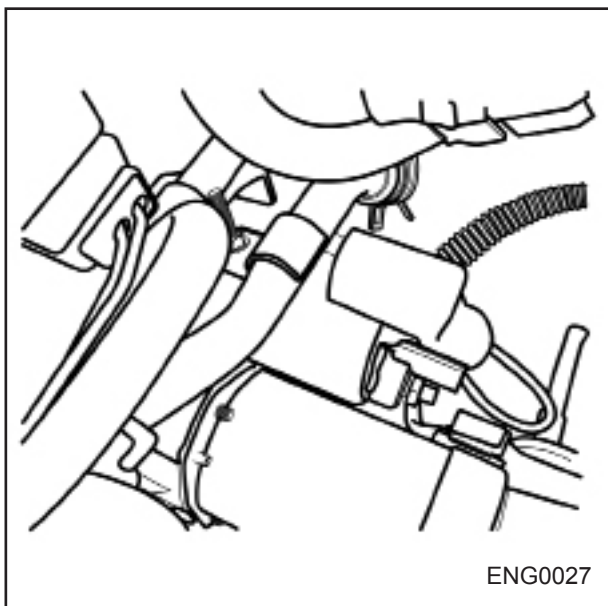
- ۱- خودرو را روی جک قیچی قرار دهید.
- ۲- کابل های باتری را جدا نمایید.
- ۳- باتری جدا شود و سینی باتری باز شود.



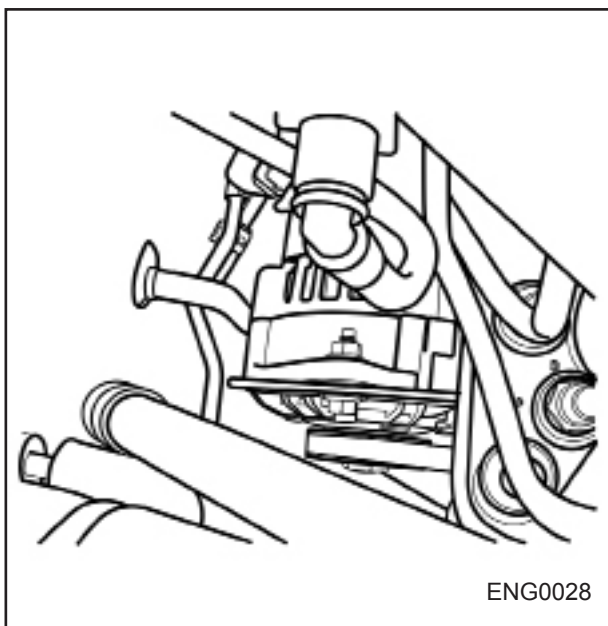
- ۴- مایع خنک کننده رادیاتور را تخلیه نمایید.
- ۵- کل مجموعه هواکش را جدا نمایید.



- ۶- کانکتور دریچه گاز برقی را جدا نمایید.
- ۷- شلنگ بنزین را از ریل سوخت جدا نمایید.
- ۸- شلنگ های بخاری را جدا نمایید.
- ۹- شلنگ های خلا بوستر ترمز را جدا نمایید.
- ۱۰- کانکتورها را جدا نمایید.
- ۱۱- میل موج گیر و اهرم بندی های گیربکس را جدا نمایید.
- ۱۲- سیم کلاچ را جدا نمایید.



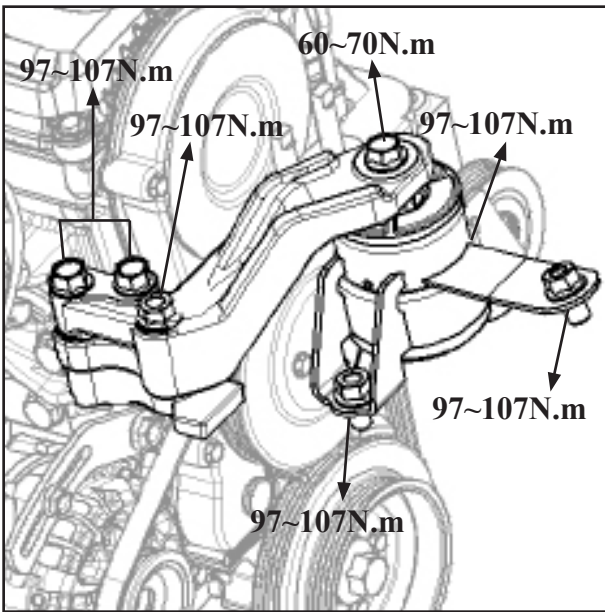
- ۱۳- کانکتور استارتر را جدا نمایید.
- ۱۴- کانکتور دینام را جدا نمایید.
- ۱۵- چهار عدد پیچ کمپرسور کولر (A/C) را جدا نمایید.
- ۱۶- چرخ های جلو را جدا نمایید.



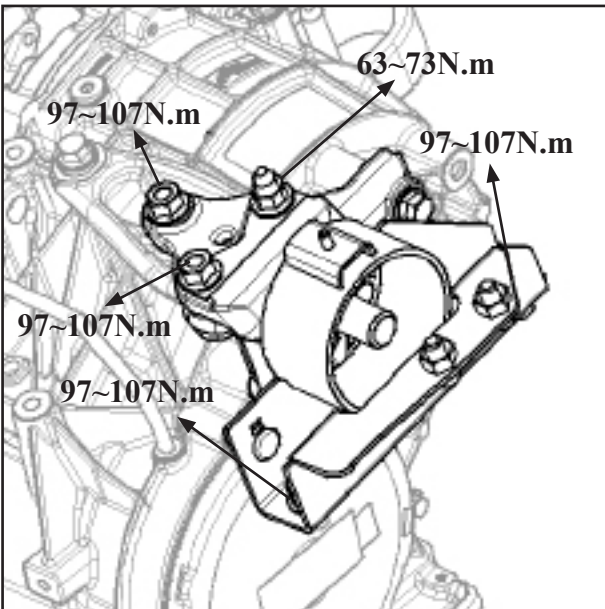
- ۱۷- گلویی اگزوز و کاتالیست را جدا نمایید.
- ۱۸- با بیرون آوردن اشیپیل و مهره، سبیک های چپ و راست فرمان را جدا نمایید.

- ۱۹- دو عدد پیچ و مهره کمک را باز کرده و آن را از سگدست جدا نمایید.
- ۲۰- اتصالات اهرم تعویض دنده باز شود.
- ۲۱- به آرامی و با اهرم بلند (تایلپور) پلوس ها را از گیربکس جدا نمایید.
- ۲۲- موتور را به وسیله جرثقیل دستی مهار نمایید.

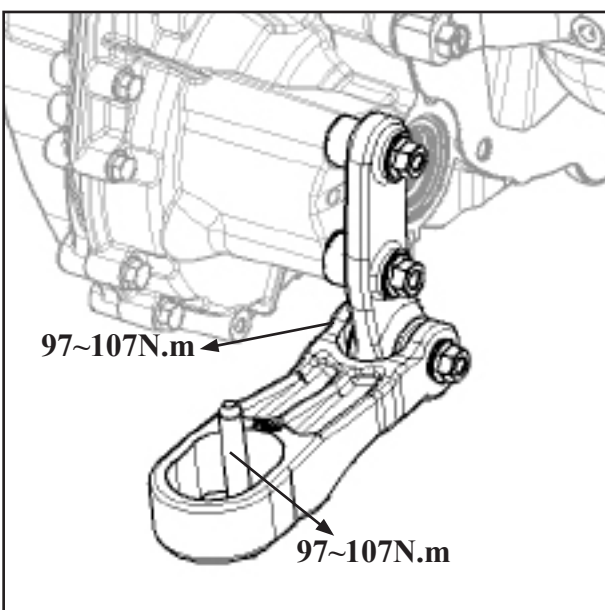




۲۳- دو عدد پیچ و دو عدد مهره دسته موتور سمت راست را جدا نمایید.
* گشتاور پیچ ها در شکل مشخص شده است.



۲۴- دو عدد پیچ و یک عدد مهره دسته موتور سمت چپ را جدا نمایید.
* گشتاور پیچ ها در شکل مشخص شده است.



۲۵- دو عدد پیچ و یک عدد مهره دسته موتور تحتانی را جدا نمایید.
* گشتاور پیچ ها در شکل مشخص شده است.
۲۶- مجموعه موتور و گیربکس را به صورت یکپارچه خارج نمایید.

سوار کردن

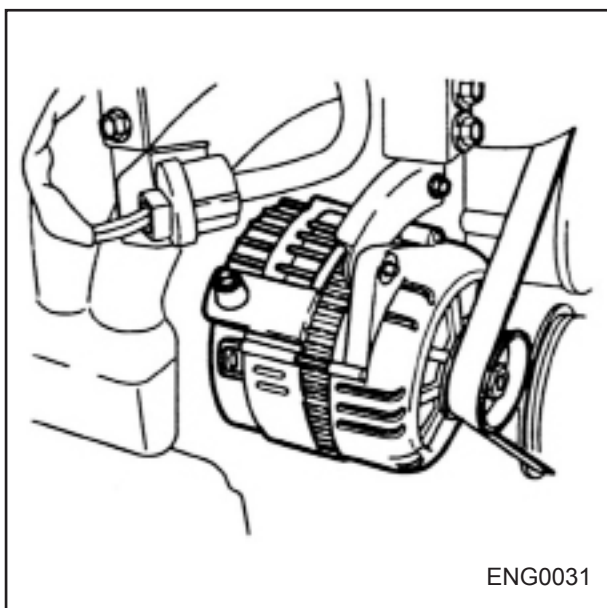
- ۱- موتور و گیربکس را به صورت یکپارچه روی خودرو سوار نمایید.
- ۲- دو عدد و یک مهره پیچ دسته موتور تحتانی را نصب نمایید.
- ۳- پیچ های پایه موتور سمت چپ و مهره آن را نصب نمایید.

- ۴- پیچ های دسته موتور سمت چپ را نصب کنید.
- ۵- جرثقیل دستی را از موتور جدا نمایید.
- ۶- جهت نصب کردن پلوس از خار پلوس نو استفاده نمایید.
- ۷- با باز کردن دهانه خارها آن ها را روی پلوس به نحوی نصب نمایید که شیار آن هنگام جازدن در داخل گیربکس به سمت بالا قرار گیرد.

- ۸- کمک فنر را بر روی سگدست فرمان سوار نمایید.
- ۹- لوله گلوبی اگزوز و کاتالیست را نصب نمایید.

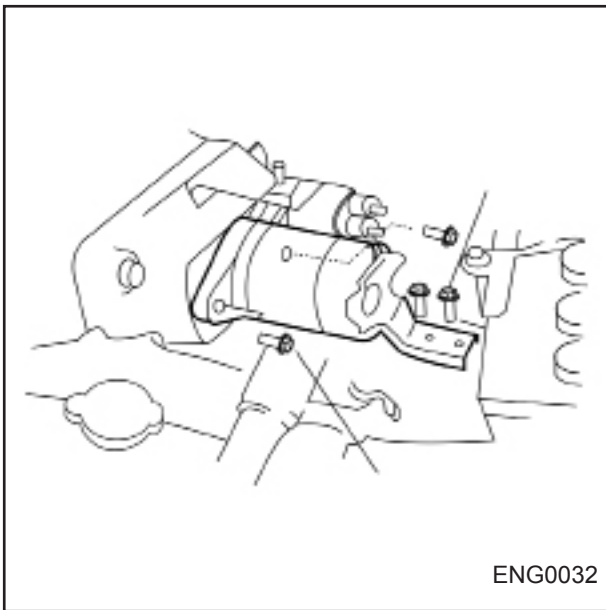
گشتاور مورد نیاز: $3/8-5/3$ کیلوگرم متر

- ۱۰- کمپرسور کولر (A/C) را نصب نمایید.
- ۱۱- کانکتور ترمینال B دینام را وصل نمایید.



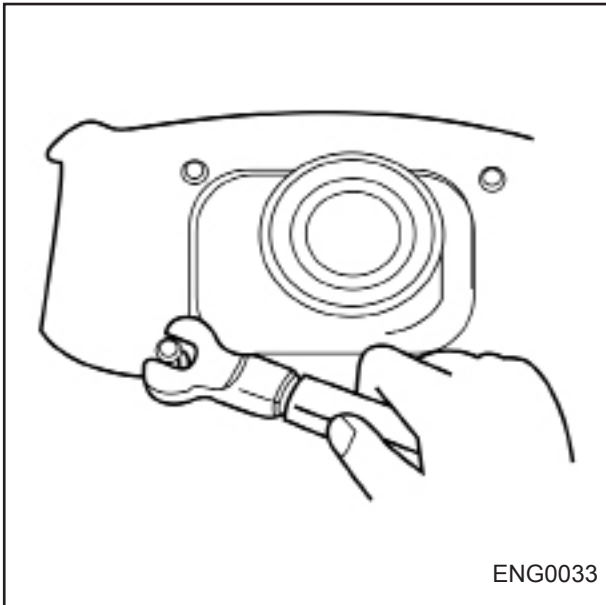
ENG0031





ENG0032

۱۲- کانکتور ترمینال های B و S استارتر را وصل نمایید.

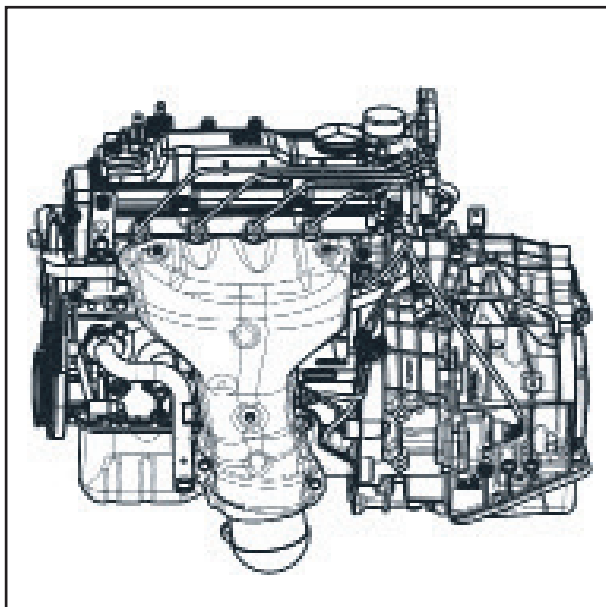


ENG0033

۱۳- میل موج گیر و اهرم تعویض دنده را نصب نمایید.
(گیربکس دستی)

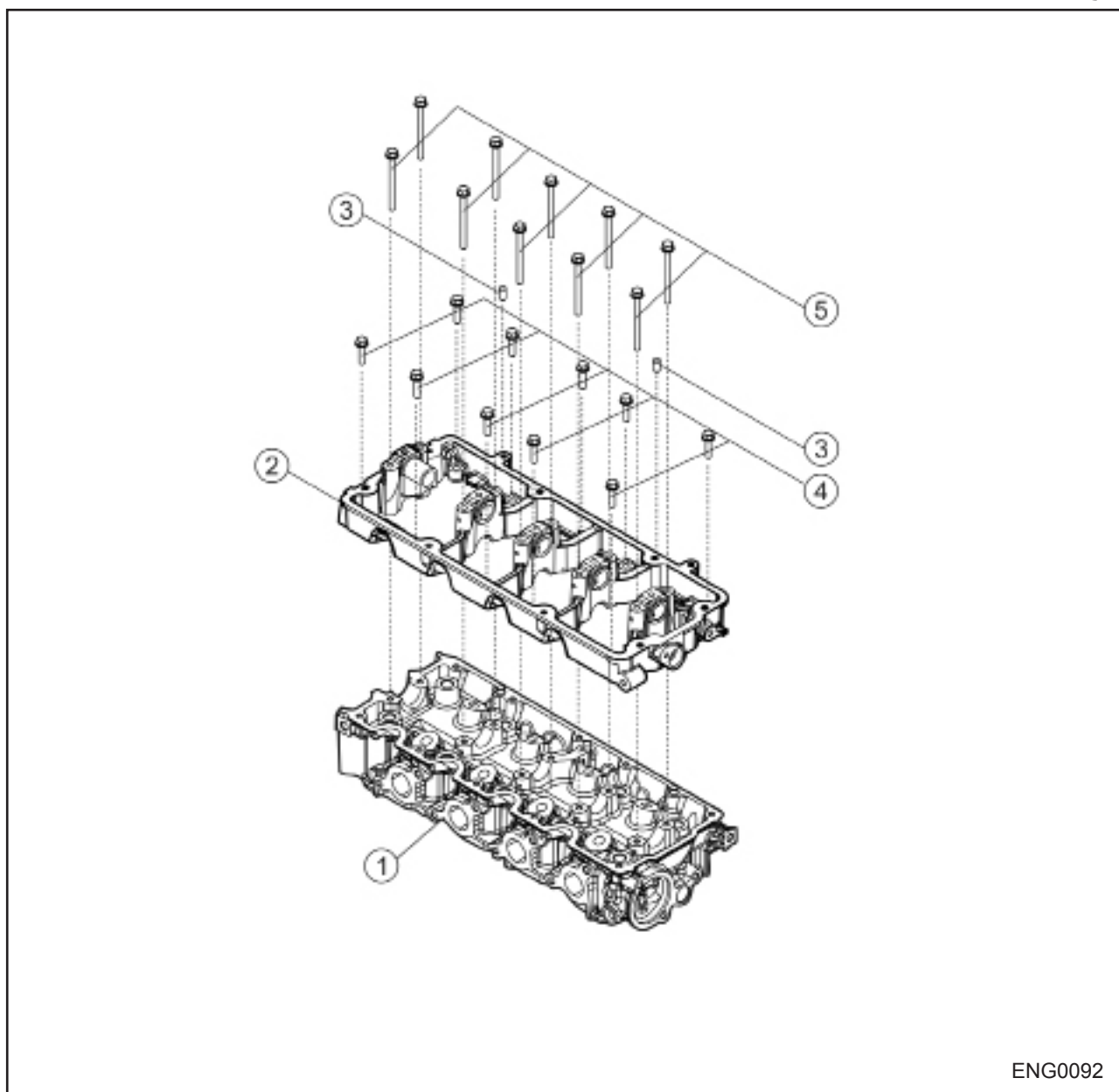
گشتاور مورد نیاز:	۳/۸-۵/۳ کیلوگرم متر
گشتاور مورد نیاز:	۱/۶-۲/۷ کیلوگرم متر

- ۱۴- کانکتور را متصل نمایید.
- ۱۵- شلنگ بنزین را به ریل انژکتور متصل نمایید.
- ۱۶- شلنگ های خلا ترمز را به بوستر متصل نمایید.
- ۱۷- شلنگ بخاری را نصب نمایید.
- ۱۸- کانکتور انژکتورها را متصل نمایید.
- ۱۹- کانکتور دریچه گاز برقی را متصل نمایید.
- ۲۰- شلنگ های بالا و پایین رادیاتور را نصب نمایید.
- ۲۱- خرطومی هواکش را نصب نمایید.
- ۲۲- باتری و سینی آن را نصب نمایید.
- ۲۳- به مقدار مشخص شده مایع خنک کننده در مخزن رادیاتور بریزید.
- ۲۴- کابل مثبت و منفی باتری را متصل نمایید.
- ۲۵- سطح مایعات خودرو را بررسی نمایید.
- ۲۶- موتور را استارت زده و عملکرد صحیح آن را بررسی نمایید.



فصل سوم

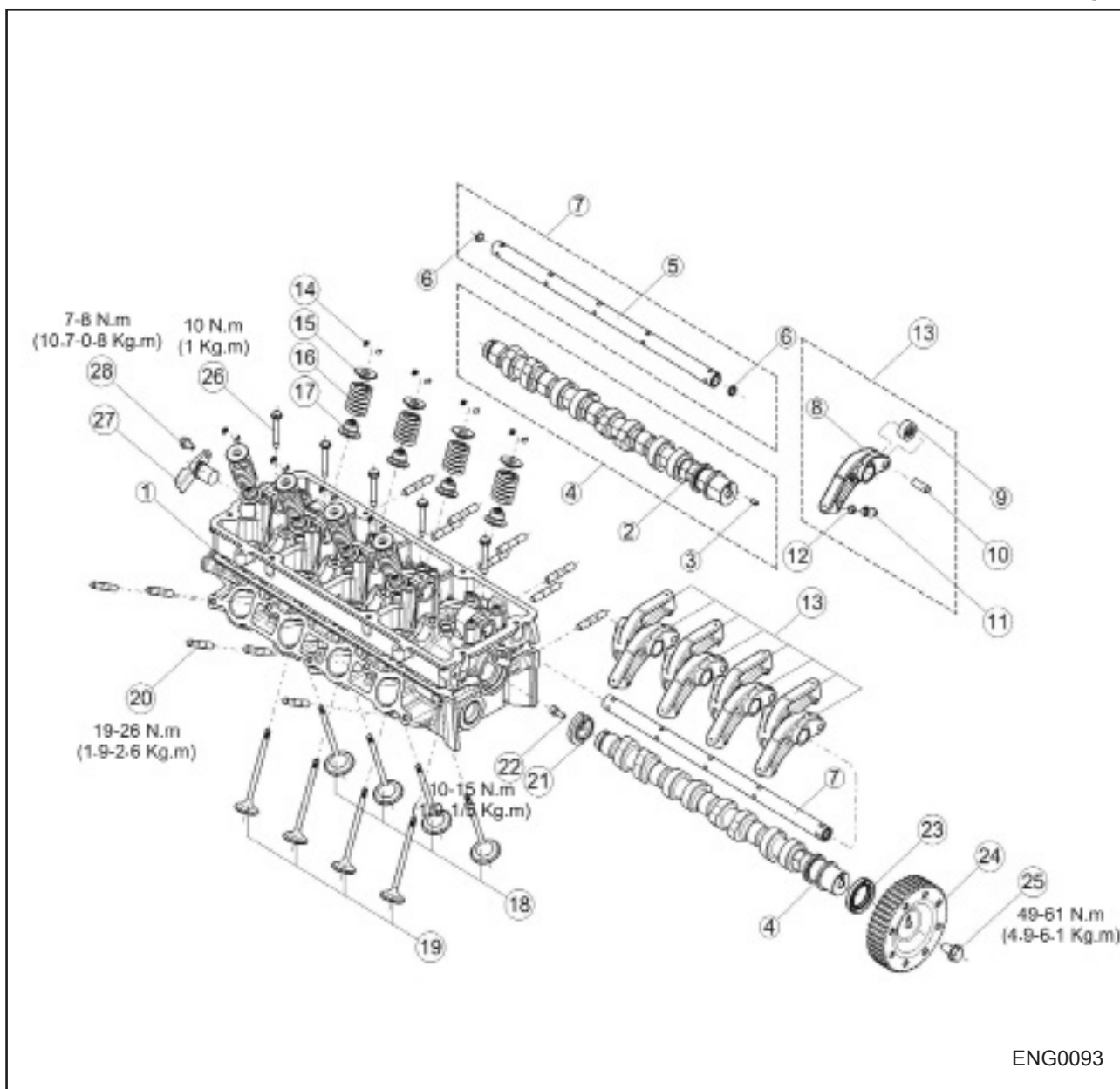
سیستم مکانیکی موتور

مجموعه سرسیلندر
اجزا و قطعات

اجزا و قطعات:

- ۱- سر سیلندر
- ۲- صفحه نگهدارنده میل سوپاپ
- ۳- پین صفحه نگهدارنده میل سوپاپ
- ۴- پیچ های صفحه نگهدارنده میل سوپاپ
- ۵- پیچ های صفحه نگهدارنده میل سوپاپ



اجزا سیستم سوپاپ (SOHC)
اجزا و قطعات

ENG0093

اجزا و قطعات:

- ۱۵- بشقابک فنر سوپاپ
- ۱۶- فنر سوپاپ
- ۱۷- کاسه نمد ساق سوپاپ
- ۱۸- سوپاپ هوای ورودی
- ۱۹- سوپاپ دود
- ۲۰- پیچ دوسر رزوه راهنما و نگهدارنده منی فولد هوا و دود
- ۲۱- شاخص سنسور میل سوپاپ
- ۲۲- پیچ اتصال شاخص سنسور میل سوپاپ
- ۲۳- کاسه نمد
- ۲۴- مجموعه پولی میل سوپاپ
- ۲۵- پیچ پولی میل سوپاپ
- ۲۶- پیچ محور اسبک
- ۲۷- سنسور موقعیت میل سوپاپ با او رینگ
- ۲۸- پیچ سنسور موقعیت میل سوپاپ

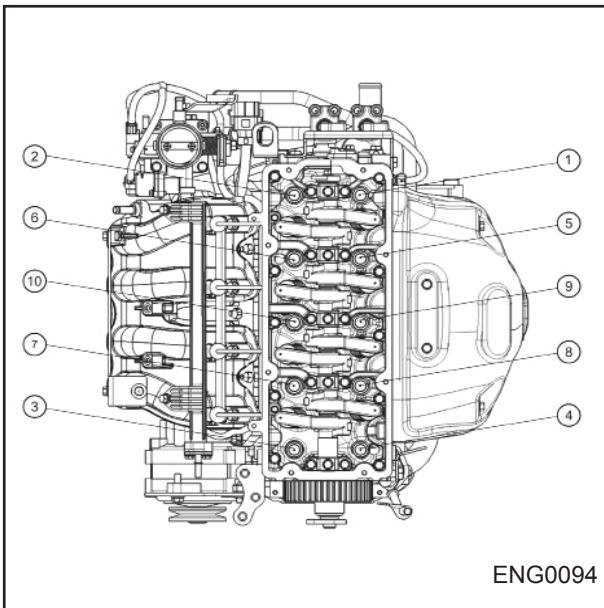
- ۱- سر سیلندر
- ۲- میل سوپاپ
- ۳- پین میل سوپاپ
- ۴- مجموعه میل سوپاپ
- ۵- محور اسبک
- ۶- اورینگ میل اسبک
- ۷- مجموعه محور میل اسبک
- ۸- اسبک
- ۹- غلتک
- ۱۰- پین
- ۱۱- تنظیم کننده هیدرولیکی میل سوپاپ
- ۱۲- درپوش نگهدارنده
- ۱۳- مجموعه اسبک ها
- ۱۴- ضامن (خار نگهدارنده) ساق سوپاپ



پیاده کردن مجموعه سرسیلندر

- ۱- ابتدا کابل منفی باتری را جدا می کنیم، سپس باتری را از محفظه موتور خارج می کنیم.
- ۲- مایع خنک کننده را تخلیه و شلنگ بالایی رادیاتور را باز نمایید. (قبل از تخلیه دمای مایع خنک کننده می بایست به دمای محیط برسد)
- ۳- خرطومی لوله هواکش (بین فیلتر هوا و درپوش) را باز کنید.
- ۴- شلنگ هوای ورودی را باز کنید.
- ۵- شلنگ های خلا، سوخت و مایع خنک کننده را باز کنید.
- ۶- وایر شمع ها را باز کنید، دقت نمایید وایرها باید همراه با درپوش گردگیر مربوطه جدا شوند.
- ۷- کوئل را باز کنید.
- ۸- محافظ حرارتی و مجموعه منیفولد دود را باز کنید.
- ۹- تسمه آلترناتور را بردارید.
- ۱۰- پولی میل لنگ را باز کنید.
- ۱۱- پولی پمپ آب را باز کنید.
- ۱۲- مجموعه درپوش بالا و پایین را باز کنید.
- ۱۳- صفحه انتهایی را باز کنید.
- ۱۴- درپوش سوپاپ و شلنگ تهویه را باز کنید.
- ۱۵- تسمه تایمینگ را باز کنید.
- ۱۶- پولی تسمه تایمینگ را باز کنید.
- ۱۷- درپوش سوپاپ را باز کنید.





۱۸- مجموعه سر سیلندر را باز کنید. توجه داشته باشد که پیچ های سرسیلندر بایستی توسط ابزار مخصوص و آچار پیچ سر سیلندر مطابق ترتیبی که در شکل نمایش داده شده در دو یا سه مرحله باز شوند.

۱۹- قطعات واشر سر سیلندر را از روی سطح فوقانی بلوک سیلندر و سطح تحتانی سر سیلندر بردارید.
توجه: اطمینان حاصل نمایید تا قطعات واشر درون موتور نیفتند.

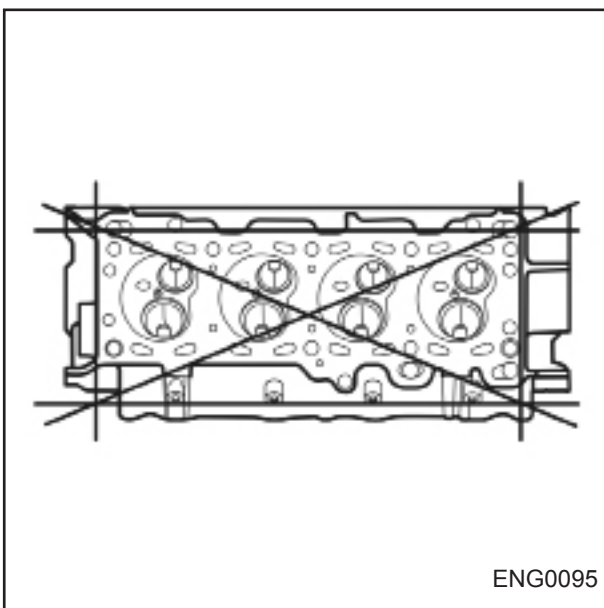
بازدید

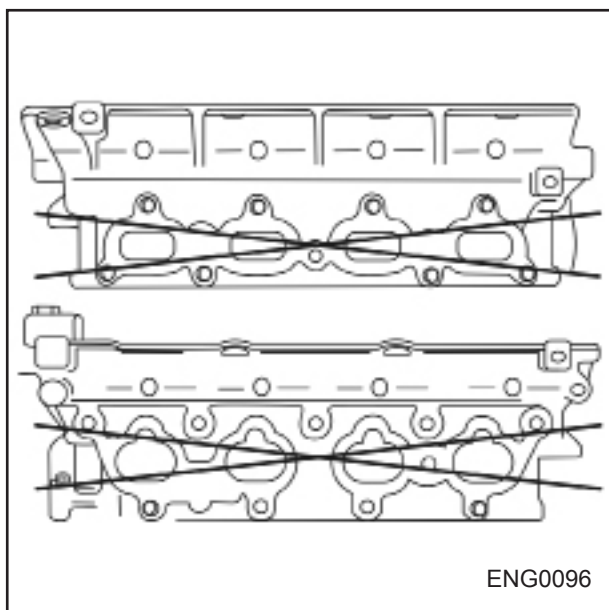
۱- تمام اجزا را تمیز نمایید.
۲- تکه های واشر، آلودگی ها، روغن، گریس، دوده رطوبت، مواد باقی مانده و سایر مواد خارجی را بردارید.

سرسیلندر

۱- سر سیلندر را از لحاظ آسیب، ترک و نشستی آب و روغن بازرسی کنید. در صورت نیاز سر سیلندر را تعویض نمایید.
۲- میزان تابیدگی سطح سرسیلندر را در شش جهت مطابق شکل اندازه گیری نمایید.

میزان تابیدگی مجاز: ۰/۱۵ میلی متر

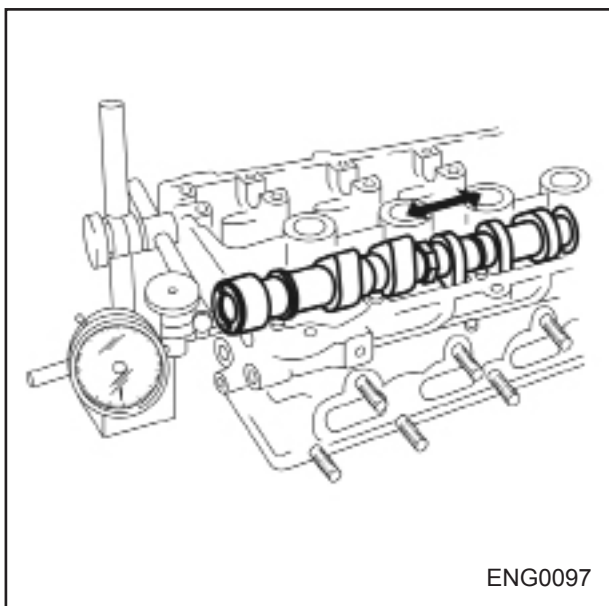


**توجه:**

قبل از بررسی میزان تاییدگی سرسیلندر، با بررسی موارد ذیل در صورت نیاز سرسیلندر را تعمیر یا تعویض نمایید.

- نشیمنگاه سیت سوپاپ ها
- آسیب دیدگی سطوح تماس منیفلد دود و منیفلد هوا با سیلندر
- لقی محوری میل سوپاپ
- لقی ساق سوپاپ و راهنما سوپاپ

ENG0096

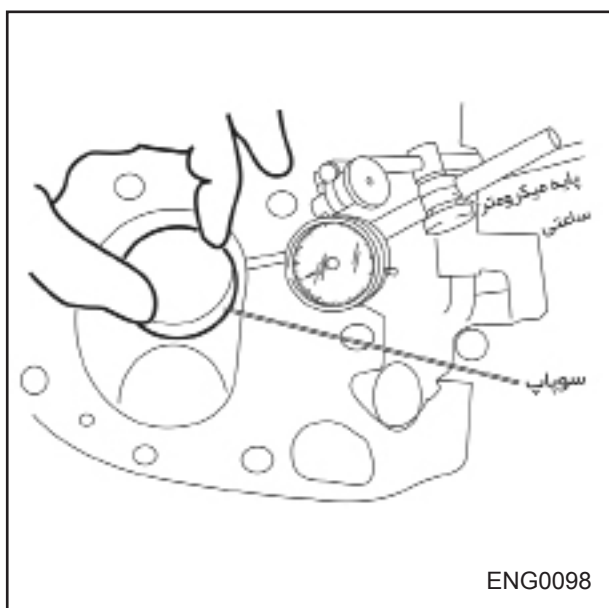
**طریقه اندازه گیری لقی محوری میل سوپاپ**

- ساعت اندازه گیری را در انتهای میل سوپاپ قرار دهید.
- با استفاده از اهرم، تا حد ممکن میل سوپاپ را به جلو حرکت دهید.
- ساعت اندازه گیری را صفر نمایید.
- با استفاده از اهرم، تا حد ممکن میل سوپاپ را به عقب حرکت دهید.
- مقدار نشان داده شده روی ساعت را جهت تعیین میزان حرکت و لقی محوری میل سوپاپ بخوانید.

میزان لقی محوری میل سوپاپ ها :

استاندارد : ۰/۰۷ میلی متر

حداکثر : ۰/۲۲ میلی متر

**نحوه اندازه گیری میزان لقی ساق سوپاپ و راهنما سوپاپ**

- سوپاپ را در داخل راهنما سوپاپ قرار دهید.
- مطابق شکل ساعت اندازه گیری را بر روی یک پایه نصب کنید.
- ساعت اندازه گیری را در انتهای ساق سوپاپ قرار دهید.
- با دست سر سوپاپ را حرکت دهید.
- مقدار نشان داده شده روی ساعت را جهت تعیین میزان لقی ساق سوپاپ و راهنمای سوپاپ بخوانید.

ENG0098

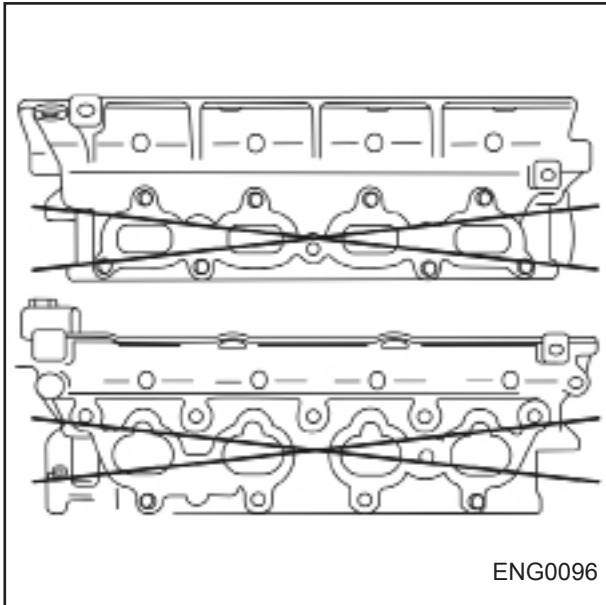


میزان لقی استاندارد سوپاپ هوا و راهنما سوپاپ:
 $0/038 \sim 0/013$ میلی متر

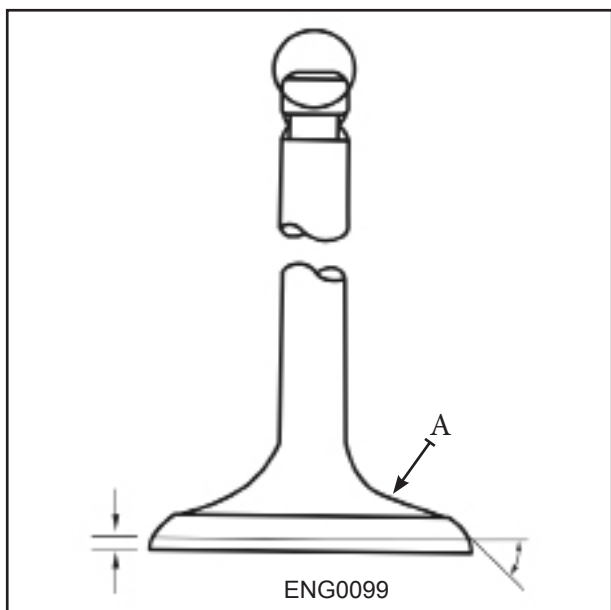
میزان لقی استاندارد سوپاپ دود و راهنما سوپاپ:
 $0/049 \sim 0/022$ میلی متر

۳- در صورتی که تابیدگی سر سیلندر از حد مشخصی بیشتر باشد، سطوح سرسیلندر را سنگ بزنید.

میزان تابیدگی: $0/15$ میلی متر
 میزان مجاز سنگ زنی سرسیلندر: $0/2$ میلی متر



۴- ارتفاع سر سیلندر را با اندازه گیری از کف سیلندر تا سطح نشیمنگاه واشر سرسیلندر اندازه گیری نمایید.
 ۵- اگر ارتفاع سر سیلندر طبق مشخصات نبود ($79/2 \sim 79/4$ میلی متر)، سرسیلندر را تعویض نمایید.
 ۶- مطابق شکل، تابیدگی سطوح منیفولد دود و هوا را در دو جهت اندازه گیری نمایید.
 ۷- اگر تابیدگی از حد مشخص بیشتر باشد (حداکثر $0/15$ میلی متر) سطح سرسیلندر را تراش داده و یا آن را تعویض نمایید.



مکانیزم سوپاپ

۱- هر یک از سوپاپ ها را از نظر موارد زیر بازرسی نمایید.

- خمیدگی در ساق سوپاپ

- زبری یا آسیب سطح مورب سوپاپ (سیت سوپاپ) A

- آسیب یا سایش ناهموار لبه های ساق سوپاپ

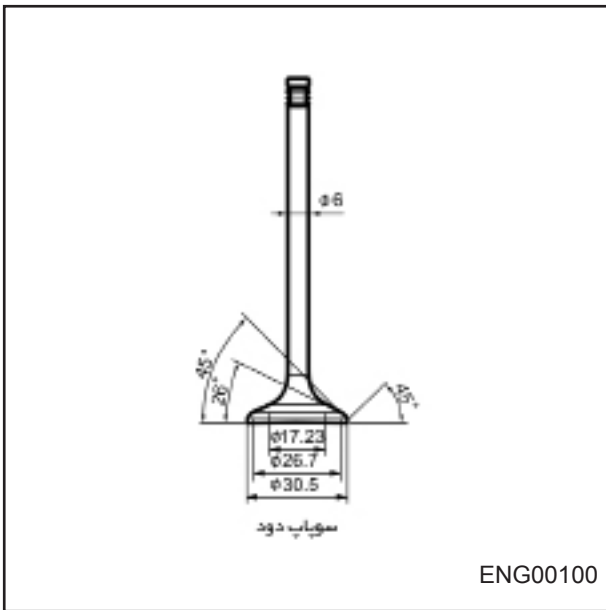
۲- در صورت نیاز سطح سوپاپ را تسطیح مجدد نموده یا تعویض نمایید.

۳- قطر هر یک از ساق سوپاپ ها را اندازه بگیرید.

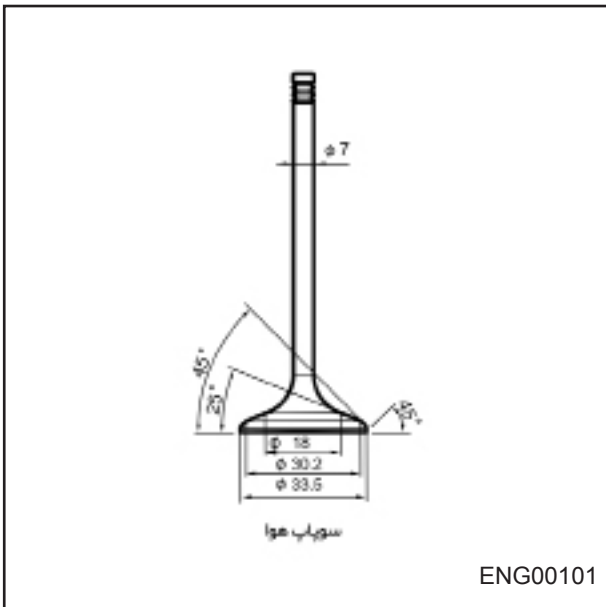
قطر (mm)	موتور استاندارد پایه بنزینی	
6mm (-0.013 ~ -0.028)	استاندارد	سوپاپ هوا
6mm	حد مجاز	
6mm (-0.022 ~ -0.027)	استاندارد	سوپاپ دود
6mm	حد مجاز	



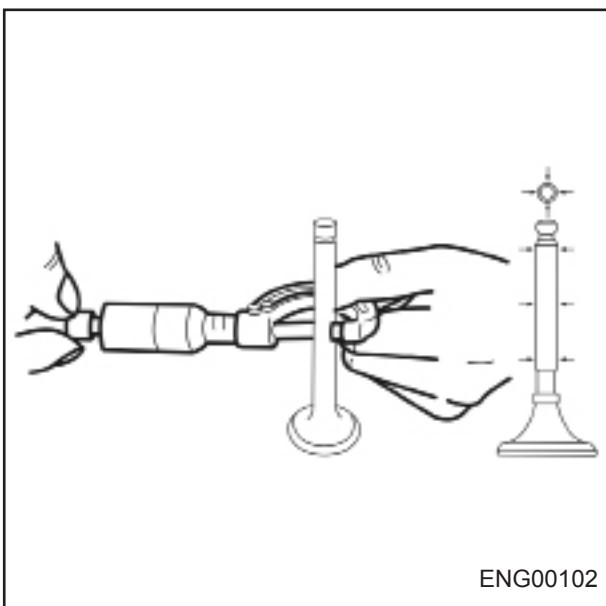
سوپاپ دود



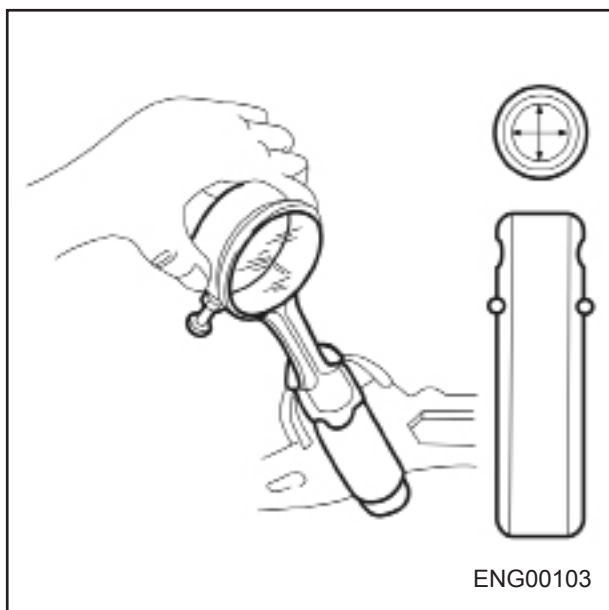
سوپاپ هوا



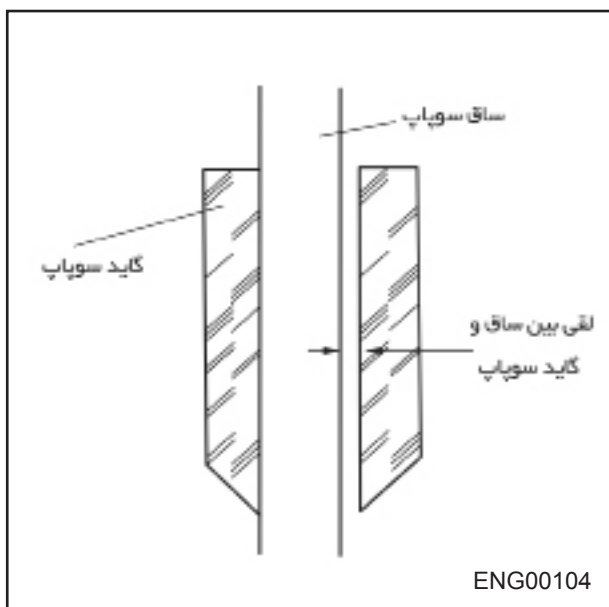
۴- قطر ساق سوپاپ های هوا و دود را اندازه گیری نمایید.



موتور استاندارد پایه بنزینی		قطر ساق سوپاپ
سوپاپ هوا	استاندارد (mm)	5.974 ~ 5.987
سوپاپ دود	استاندارد (mm)	5.963 ~ 5.978

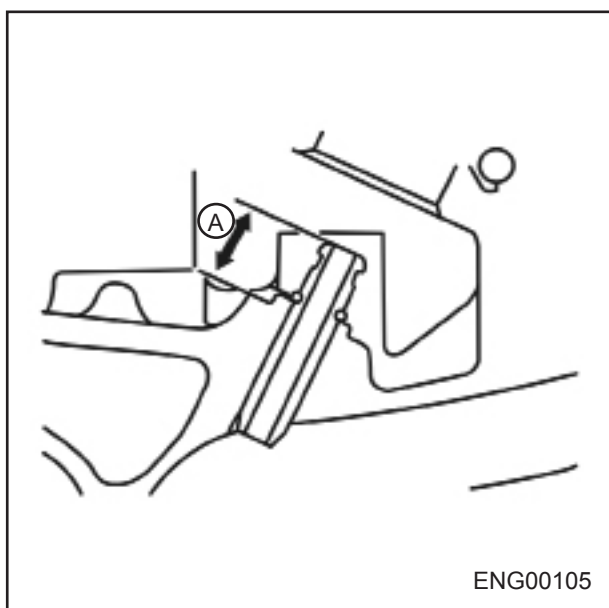


۵- مطابق شکل قطر داخلی هر یک از راهنما سوپاپ ها را در دو جهت اندازه گیری نمایید.



۶- میزان لقی بین ساق سوپاپ و راهنما سوپاپ را محاسبه نمایید.
برای هر یک از سوپاپ ها، قطر خارجی ساق سوپاپ را از قطر داخلی راهنما سوپاپ کم کنید.

لقی (mm)	موتور استاندارد پایه بنزینی
013/0~038/0	سوپاپ هوا
022/0~049/0	سوپاپ دود

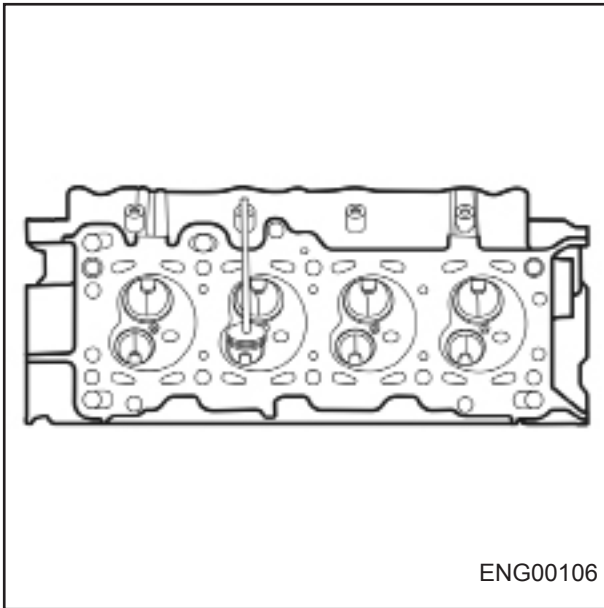


۷- اگر میزان لقی از حد مشخص بیشتر باشد ، سوپاپ و یا راهنما سوپاپ را تعویض نمایید.
۸- میزان برآمدگی راهنما سوپاپ (A) را اندازه بگیرید. در صورت نیاز راهنما سوپاپ را تعویض نمایید.

$$A = 9 \pm 0.35 \text{ mm}$$

توجه: راهنمای سوپاپ های هوا و دود باهم فرق دارند. اطمینان حاصل نمایید که از راهنما سوپاپ صحیح استفاده می نمایید.





سیت سوپاپ

۱- سطح تماس سیت و سطح مورب هر یک از سوپاپ ها را از نظر موارد ذیل بازرسی نمایید.

- زبری
- آسیب دیدگی
- وجود حفره های ریز
- ترک

۲- در صورت نیاز و با استفاده از ابزار مخصوص تراش، سیت سوپاپ ها را با ابزار برش ۴۵ درجه پرداخت نمایید. در صورت نیاز پیشانی سوپاپ ها را نیز پرداخت نمایید.

۳- پوشش مخصوص «دایکم آبی»^۱

روی سطح مورب سوپاپ و سیت سوپاپ بمالید و اجازه دهید خشک شود.

۴- سوپاپ را به طرف سیت سوپاپ فشرده و سوپاپ را ۳۶۰ درجه بچرخانید و موارد زیر را بررسی نمایید.

- اگر پوشش «دای کم آبی» اطراف سطح مورب سوپاپ از بین نرفت، سوپاپ را تعویض نمایید.
- اگر پوشش «دای کم آبی» اطراف سیت سوپاپ کنده نشد، سیت سوپاپ را پرداخت مجدد نمایید.

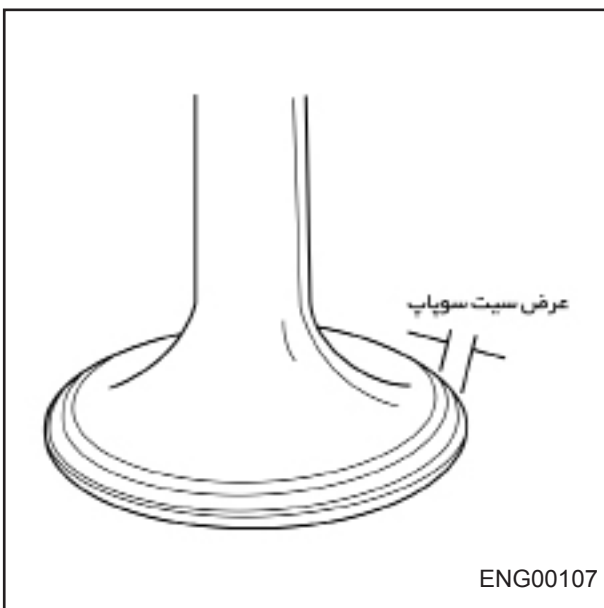
۵- عرض سیت سوپاپ را اندازه بگیرید.

عرض سیت سوپاپ استاندارد: 1.6 ~ 1.8 mm

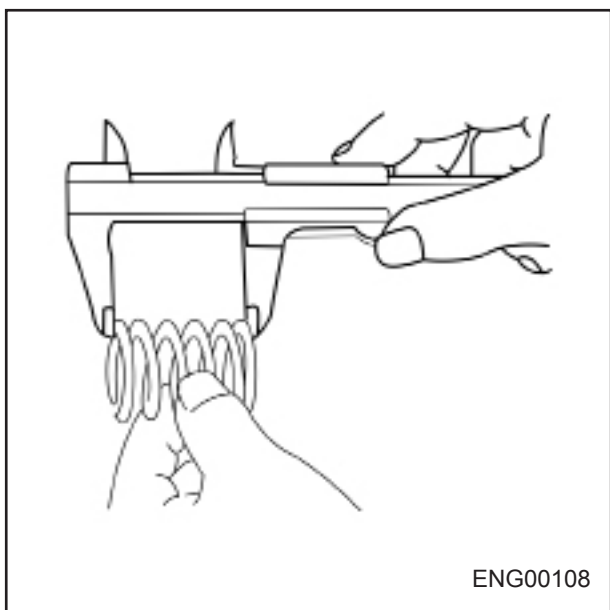
۶- در صورت نیاز سیت سوپاپ را به وسیله سنگ زدن به دقت صاف نمایید.

توجه:

قبل از سوار نمودن مجدد، سوپاپ ها را به طور کامل تمیز کرده و مطمئن شوید اثرات سنگ زدن کاملاً پاک شده است.



1- Dychem blue

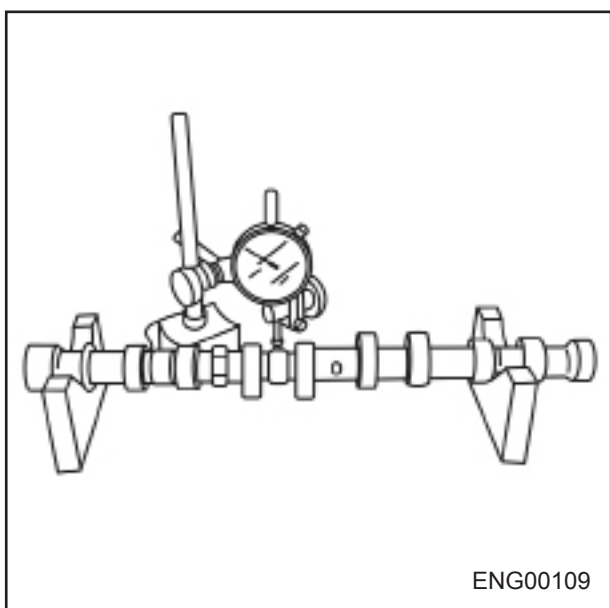


بازدید فنر سوپاپ

۱- فنر هر یک از سوپاپ ها را از نظر ترک و آسیب دیدگی بررسی نمایید.

۲- طول آزاد و زاویه باز هر یک از فنر سوپاپ ها را اندازه گیری کنید. در صورت نیاز فنر سوپاپ ها را تعویض نمایید.

مشخصات	فنر سوپاپ دود	فنر سوپاپ هوا
قطر داخلی (mm)	20/20	
قطر خارجی (mm)	27/80	
تعداد کل حلقه ها	5/72	
تعداد حلقه های فعال	3/72	
طول آزاد (mm)	39/62	
ارتفاع نصب (mm)	33/00	33/00
حداکثر ارتفاع کارکرد (mm)	24/80	23/60



میل سوپاپ بازدید

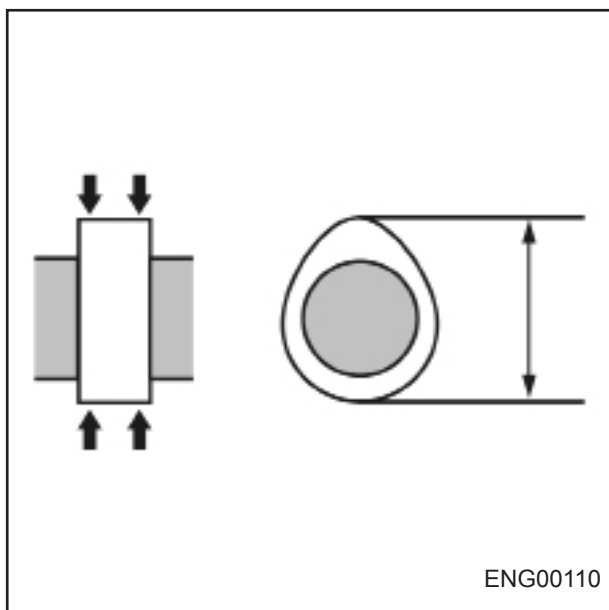
۱- ثابت های عقب و جلوی میل سوپاپ را روی تکیه گاه های بلوک V شکل قرار دهید.

۲- ساعت اندازه گیر را در موقعیت ثابت میانی میل سوپاپ قرار داده و آن را روی صفر تنظیم نمایید.

۳- میل سوپاپ را بر روی بلوک های V شکل بچرخانید و میزان انحنای آن را اندازه گیری نمایید.

حداکثر میزان انحنای میل سوپاپ: ۰/۰۲ میلی متر



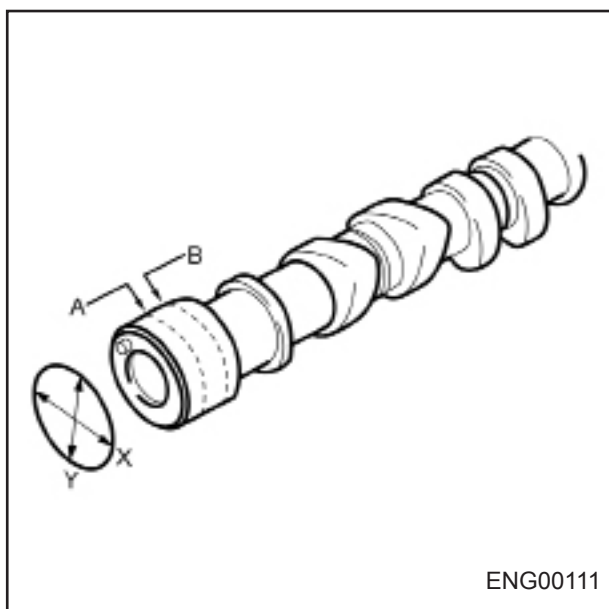


۴- میل سوپاپ را از نظر سایش های غیر یکنواخت، ترک یا آسیب های دیگر بررسی نمایید.

۵- مطابق شکل ارتفاع بادامک های سوپاپ هوا و دود بین دو قسمت محدب بادامک را اندازه گیری نمایید.

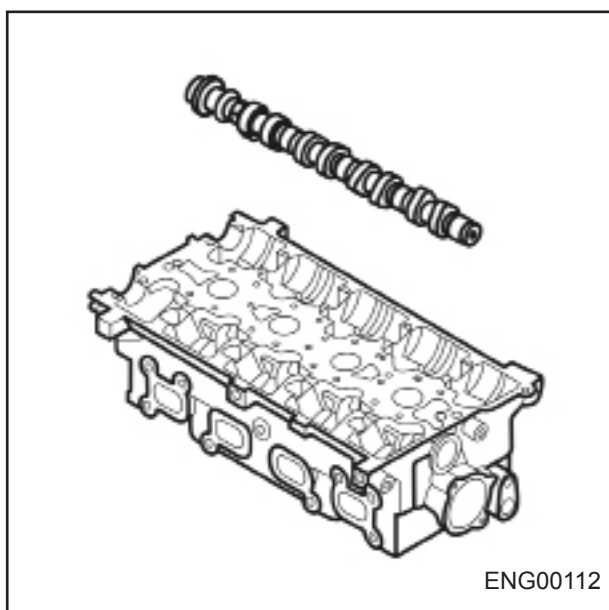
ارتفاع بادامک هوا و دود استاندارد : 40.7608 mm

ارتفاع بادامک هوا و دود حداکثر : 40.8108 mm



۶- مطابق شکل قطر هر یک از ثابت های میل سوپاپ را در جهات X و Y از هر دو طرف (A , B) اندازه بگیرید.

قطر ثابت های میل سوپاپ استاندارد : 27 mm



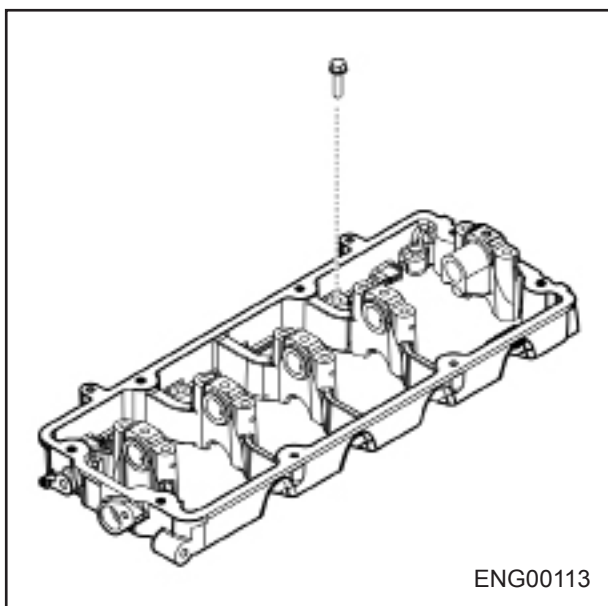
۷- در صورت نیاز میل سوپاپ را تعویض نمایید.

۸- تمام آلودگی ها، مواد خارجی و روغن را از روی سطح ثابت ها و یاتاقان ها پاک نمایید.

۹- میل سوپاپ را روی سرسیلندر قرار دهید.

۱۰- گیج پلاستیکی را در جهت محوری روی ثابت های میل سوپاپ قرار دهید.

۱۱- میل سوپاپ را نچرخانید.

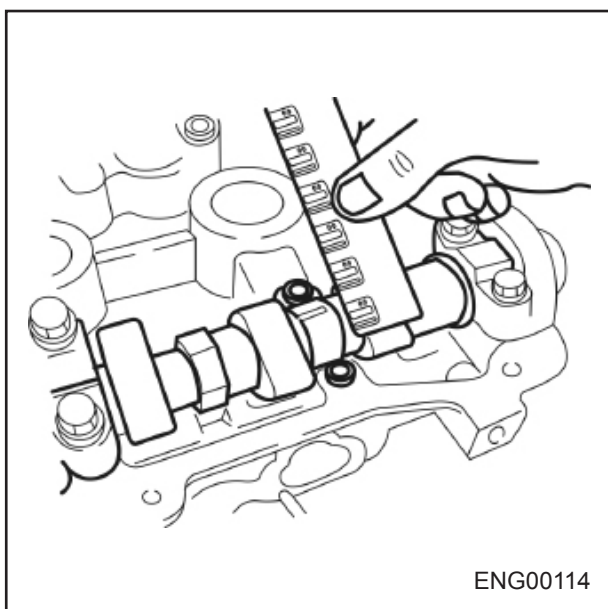


ENG00113

۱۲- مجموعه صفحه نگهدارنده میل سوپاپ را نصب نمایید.

۱۳- پیچ های صفحه نگهدارنده را سفت کنید.

۱۴- پیچ های نگهدارنده را شل کنید.



ENG00114

۱۵- مجموعه صفحه نگهدارنده میل سوپاپ را پیاده نمایید.

۱۶- میزان لقی (فیلم روغن) را اندازه گیری نمایید .

۱۷- اگر میزان لقی از حد مشخص بیشتر باشد، سرسیلندر را تعویض نمایید .

میزان لقی استاندارد: 0.07 mm

میزان لقی حداکثر: 0.22 mm

اسبک و میل اسبک بازدید

۱- تمام سطوح تماس میل اسبک را از نظر سایش و آسیب بررسی کرده و در صورت نیاز آن را تعویض نمایید .

۲- لقی بین اسبک و میل اسبک را اندازه گیری نمایید.

لقى استاندارد : 0.016 ~ 0.052 mm

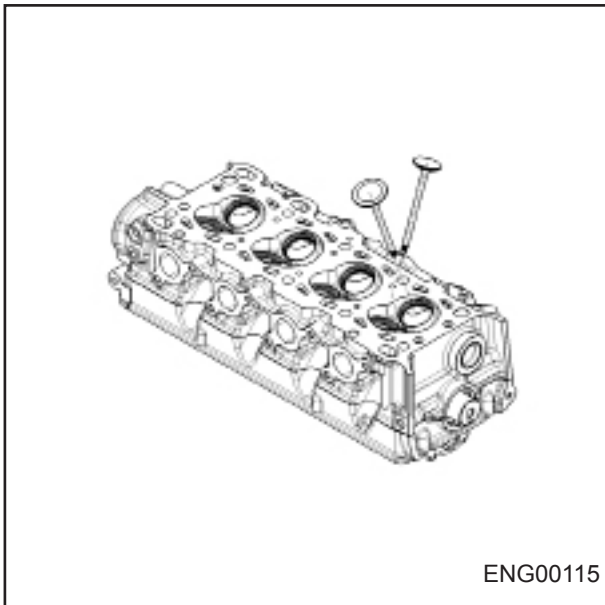


سوار کردن سر سیلندر

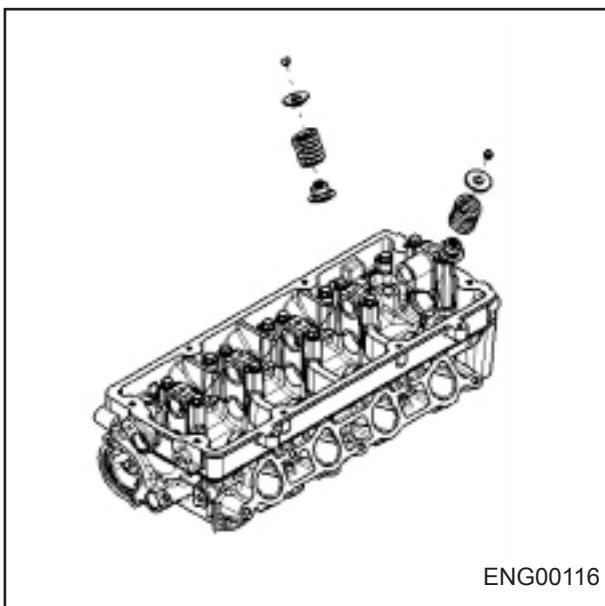
- ۱- تمام سطوح واشر بلوک سیلندر و سر سیلندر را تمیز نمایید.
- ۲- یک واشر سر سیلندر نو روی مجموعه سر سیلندر نصب کنید.
- ۳- از مواد آب بندی جهت نصب واشر نو استفاده نمایید و واشر سر سیلندر قدیمی را مورد استفاده قرار ندهید.
- ۴- مطابق ترتیبی که در شکل نمایش داده شده تمام اجزا را نصب نمایید.

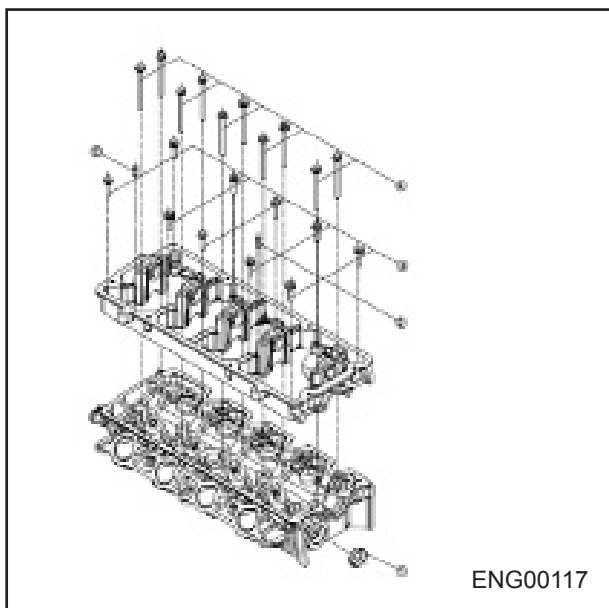
مرحله الف :

- بعد از روغن کاری ساق سوپاپ های هوا و دود، این سوپاپ ها را نصب نمایید.

**مرحله ب:**

- به کمک ابزار مخصوص شماره 7711381849، با ترتیبی مطابق شکل تمام اجزا را نصب نمایید.





مرحله ج :

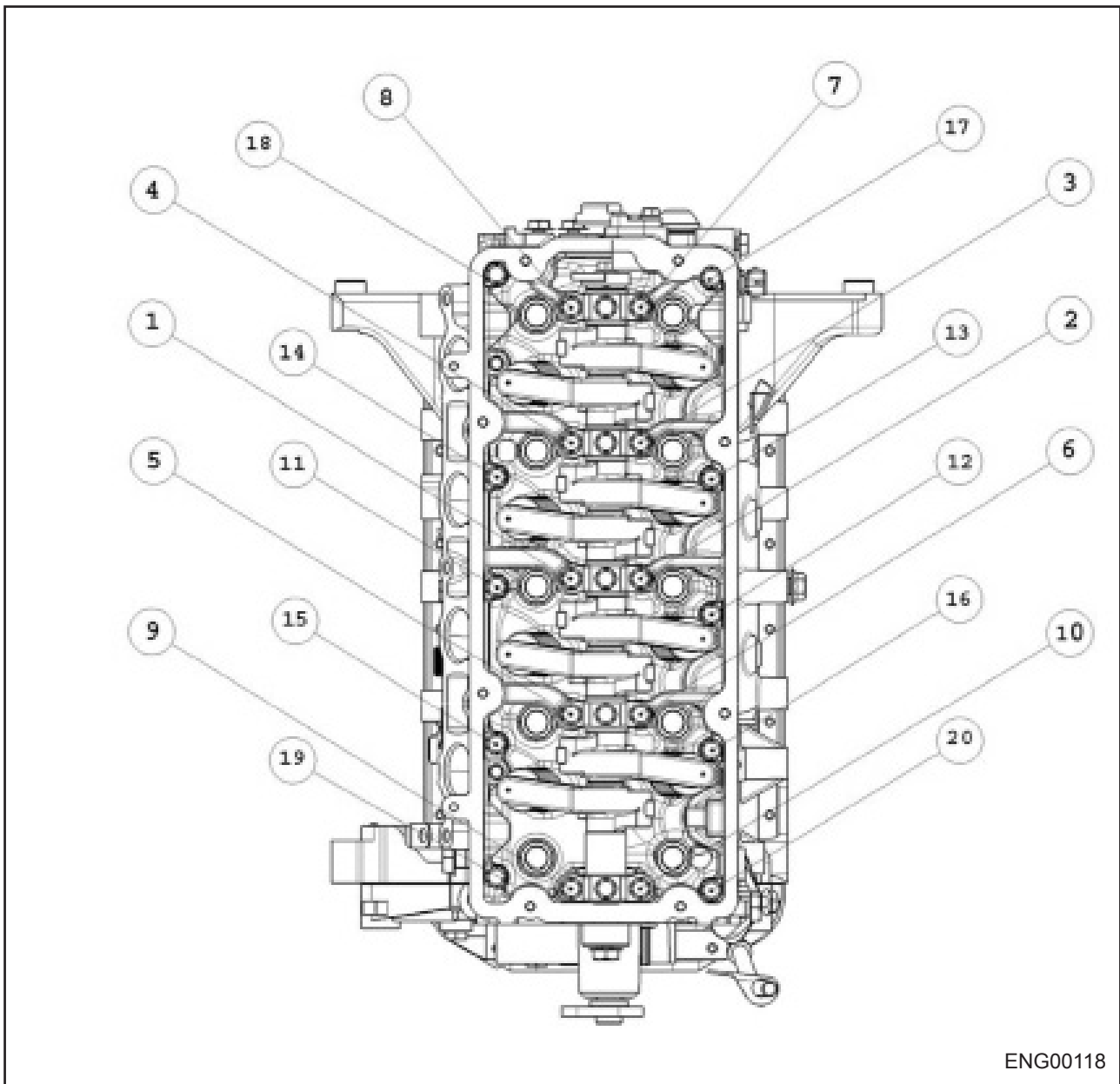
- بعد از آغشته کردن ثابت های میل سوپاپ با روغن موتور، میل سوپاپ را نصب نمایید.
- پیچ های صفحه نگهدارنده میل سوپاپ را با گشتاور مشخص در دو یا سه مرحله مطابق شکل سفت کنید و در نهایت در آخرین مرحله با گشتاور اصلی آن را سفت نمایید.
- ترتیب سفت کردن پیچ ها به صورت حلزونی از داخل به خارج می باشد.

گشتاور مورد نیاز: 10 N.m (1 kg.m)

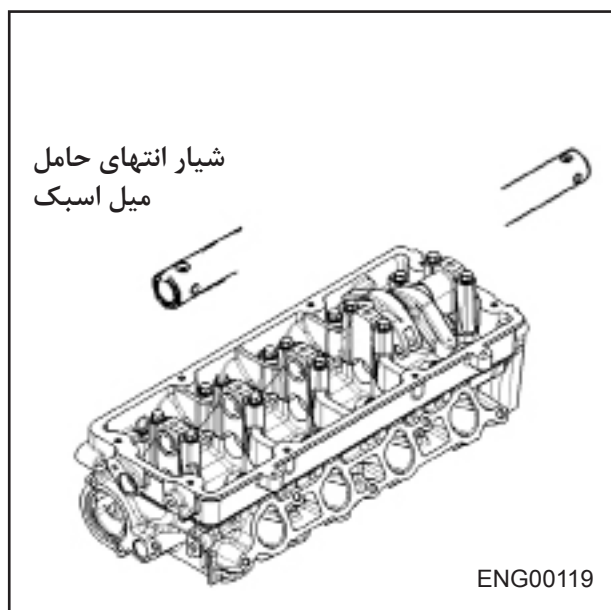
نوع چسب مورد استفاده برای آب بندی سرسیلندر به حامل میل اسبک
LOCTITE 5970

- با استفاده از ابزار مخصوص برای نصب کاسه نمد میل سوپاپ، کاسه نمد میل سوپاپ را فشار دهید. مطمئن باشید که روغن موتور روی سطح خارجی کاسه نمد به کار رفته باشد. با یک چکش آن قدر کاسه نمد را در طول میل سوپاپ به طرف جلو حرکت دهید تا کاملا در جای خود قرار بگیرد.

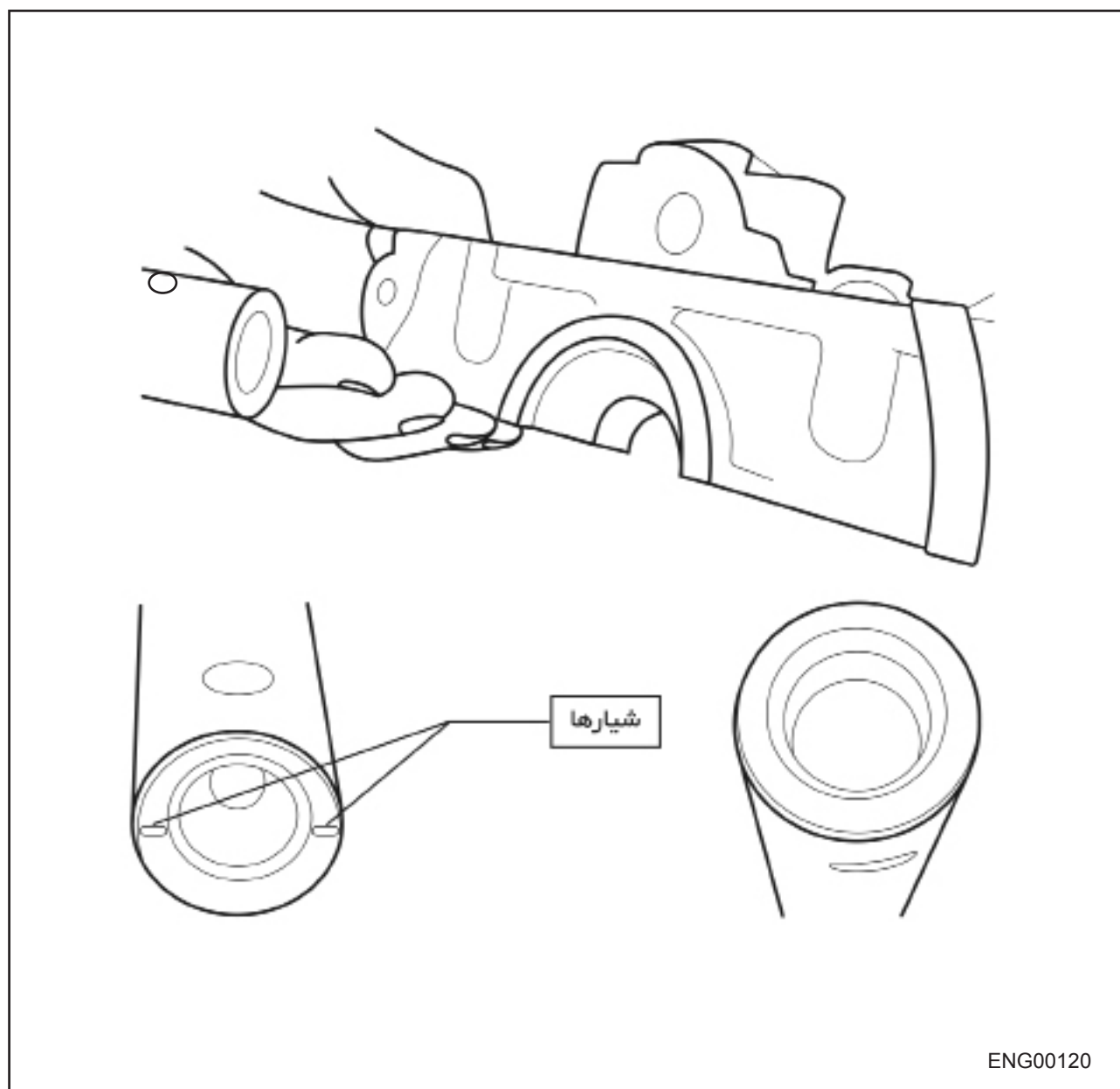


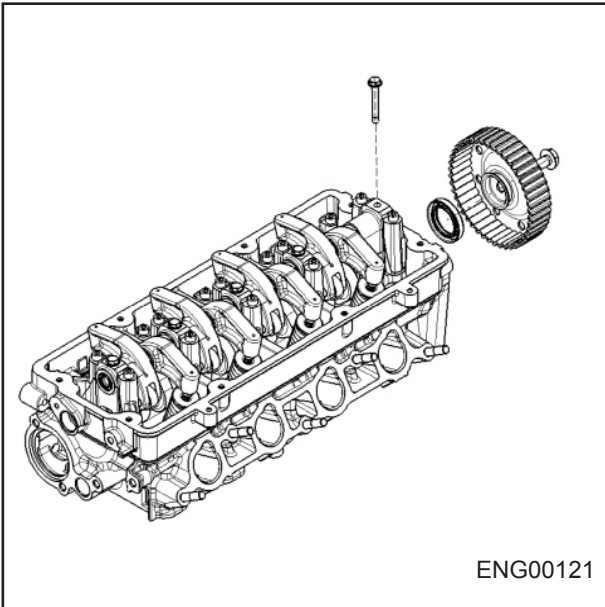


توضیح: شماره ها ترتیب سفت کردن پیچ های صفحه نگهدارنده میل سوپاپ را نشان می دهد.



۵- میل اسبک را باید طوری نصب کنید که علامت نقطه روی آن به سمت بالا قرار بگیرد. علاوه بر آن نکته ای که بسیار مهم می باشد آن است که باید این عمل را از قسمت انتهای موتور شروع کرد. یعنی شیر انتهای حامل اسبک ها باید در قسمت عقب موتور قابل دیده شدن باشد. توجه داشته باشید ۹ عدد سوراخ روی میل انگشتی به سمت منیفولد هوا قرار گیرد.





۶- مطابق شکل، کاسه نمد، پولی میل سوپاپ و پیچ پولی میل سوپاپ را به ترتیب نصب نمایید.
توجه: توجه داشته باشید که علامت «I» روی پولی میل سوپاپ در راستای علامت روی سرسیلندر باشد.

۷- پیچ های میل اسبک را محکم نمایید.

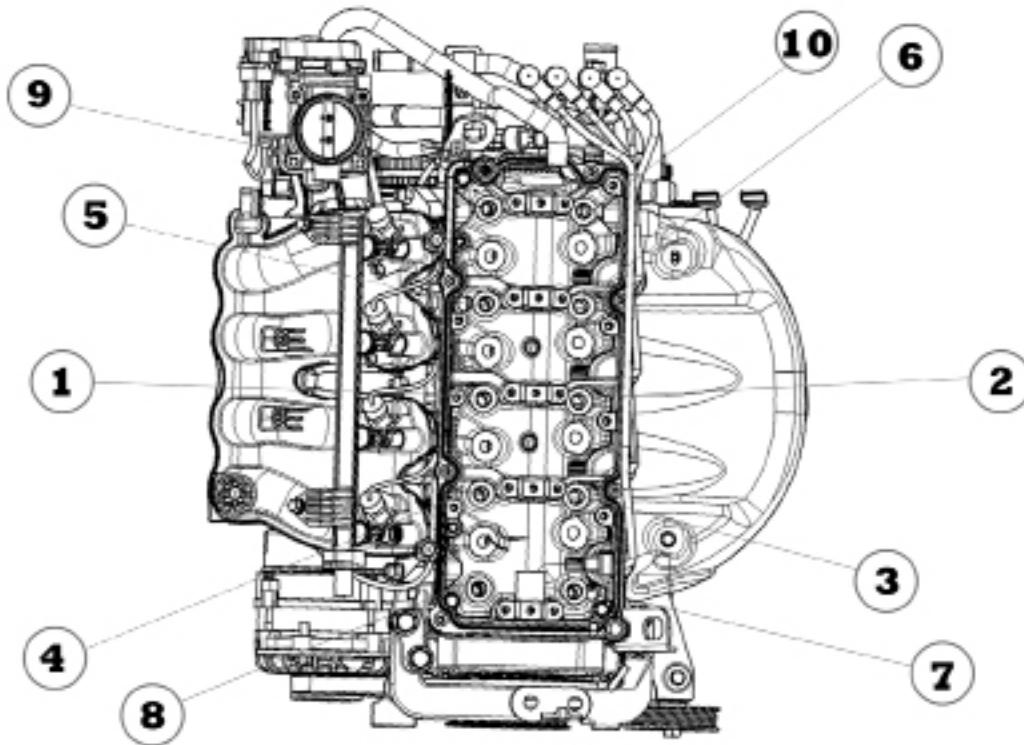
گشتاورهای مورد نیاز پیچ های میل اسبک :
10 N.m (1 kg.m)

۸ - مجموعه کامل شده سرسیلندر را مطابق شکل زیر در سه مرحله و با ترتیب نشان داده شده به مجموعه کامل قسمت پایین موتور متصل کنید.

مرحله الف) با 20N.m

مرحله ب) با 50N.m

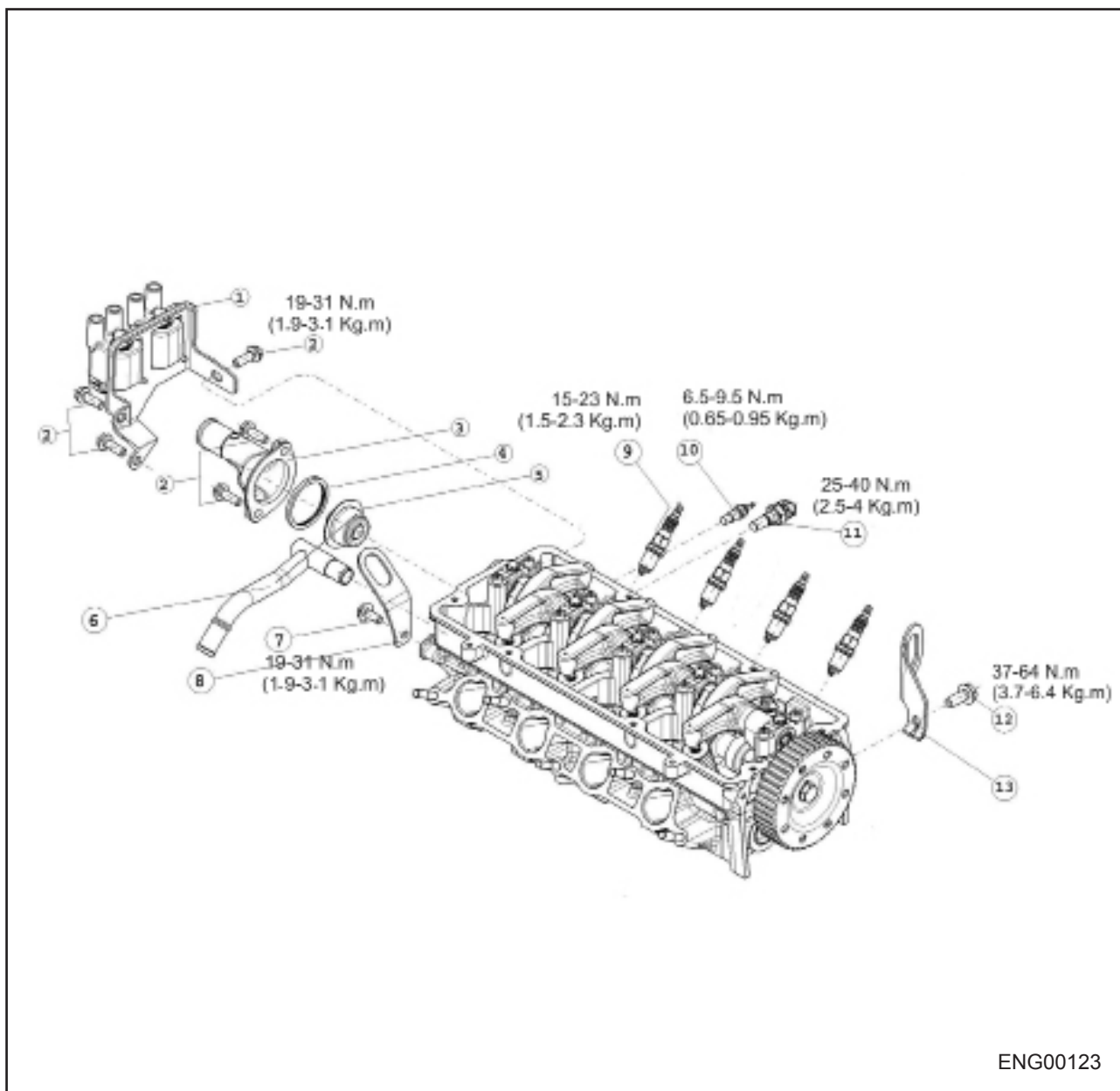
مرحله ج) با 90N.m



ENG00122

- ۹- تسمه سفت کن تایمینگ را نصب نمایید.
- ۱۰- تسمه تایمینگ را روی چرخ دندانه دار میل سوپاپ نصب نمایید. اطمینان حاصل کنید که سمت کششی تسمه با چرخاندن چرخ دندانه دار میل سوپاپ در جهت عکس سفت شده و تمام علامت های زمان بندی در موقعیت خود قرار گرفته باشند.
- ۱۱- زمان بندی را مطابق با تسمه تایمینگ تنظیم نمایید.
- ۱۲- درپوش را نصب کرده و پیچها را مطابق گشتاور مشخص شده محکم کنید.
- ۱۳- قاب تسمه تایمینگ را نصب نمایید.
- ۱۴- منیفولد هوا را با واشر نو در محل خود نصب نمایید. پیچ و مهره ها را مطابق با میزان گشتاور مشخص شده محکم نمایید.
- ۱۵- منیفولد دود را با واشر نو در محل خود نصب کنید. منیفولد دود را با اعمال گشتاور مشخص شده به مهره ها در جای خود محکم نمایید.
- ۱۶- کوپل را نصب نمایید.
- ۱۷- شلنگ هوای ورودی را نصب نمایید.
- ۱۸- شلنگهای خلا، سوخت و آب را وصل نمایید.
- ۱۹- خرطومی هواکش را نصب نمایید.



مجموعه سر سیلندر
اجزا و قطعات

اجزا و قطعات:

- ۱- مجموعه کوئل دویل
- ۲- پیچ پایه کوئل دویل
- ۳- درپوش ترموستات
- ۴- واشر ترموستات
- ۵- ترموستات
- ۶- لوله آب خروجی
- ۷- پیچ پایه نگهدارنده عقب
- ۸- نگهدارنده عقب موتور
- ۹- شمع
- ۱۰- فشنگی گیج دما (پشت آمپر)
- ۱۱- سنسور دمای آب (برای ECU)
- ۱۲- پیچ پایه نگهدارنده جلو
- ۱۳- پایه نگهدارنده جلو

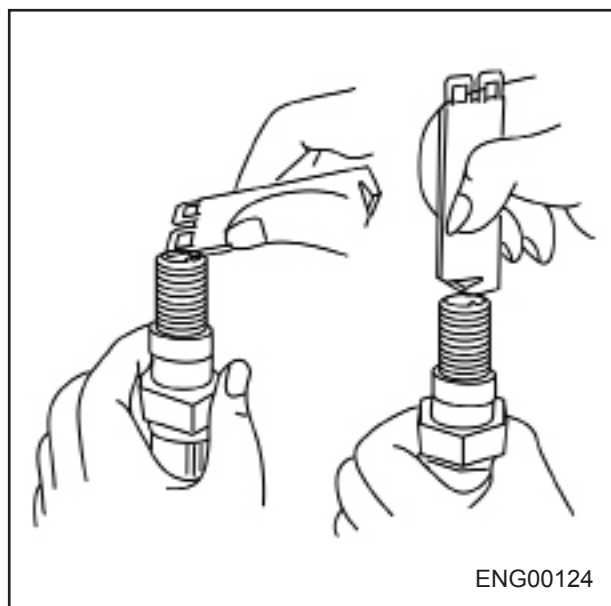
- ۱- مجموعه کوئل دویل
- ۲- پیچ پایه کوئل دویل
- ۳- درپوش ترموستات
- ۴- واشر ترموستات
- ۵- ترموستات
- ۶- لوله آب خروجی
- ۷- پیچ پایه نگهدارنده عقب

پیاده کردن

- ۱- مطابق ترتیبی که در شکل نمایش داده شده تمام اجزا را باز کنید.

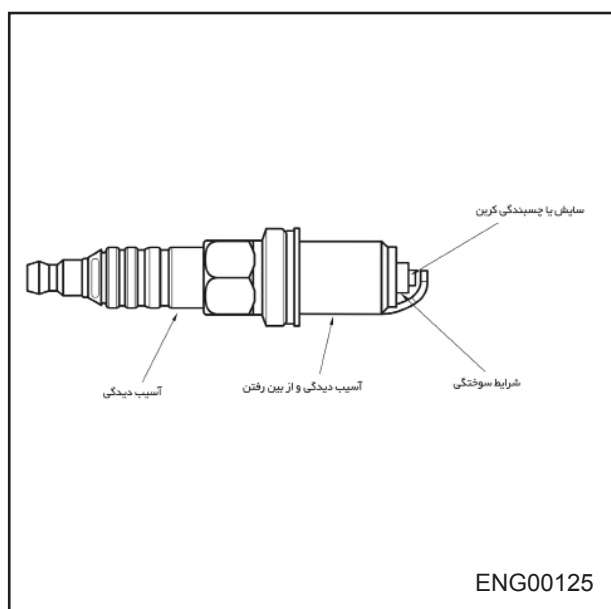


شمع ها



۱- شمع ها را از نظر سوختگی یا ساییدگی الکترودها رسوب یا ترک های موجود در قسمت سرامیکی آن بررسی نمایید.

۲- فاصله دهانه الکترودها را اندازه بگیرید، در صورت نیاز فاصله دهانه الکترودها را تنظیم نموده و یا شمع ها را تعویض نمایید.



۳- نکات زیر را بررسی نمایید. در صورت نیاز تمیز کاری یا تعویض انجام شود.

- آسیب دیدگی قسمت عایق

- ساییدگی الکترودها

- رسوب دوده

- آسیب دیدگی واشر

- سوختگی عایق جرقه

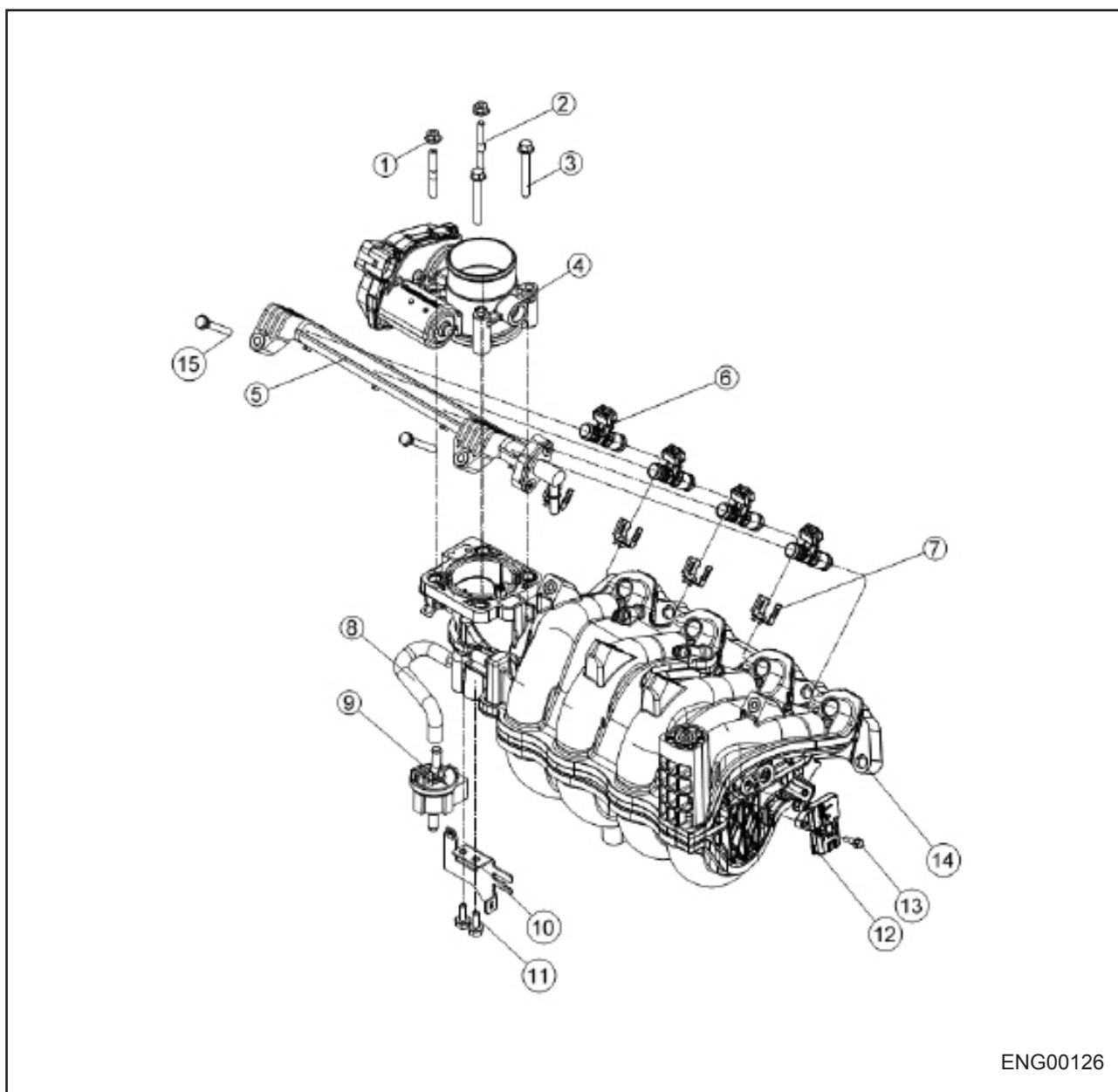
- دهانه شمع ها

دهانه شمع: 0.7 mm

نوع شمع توصیه شده: FR8DE ساخت شرکت بوش یا مشابه آن



منیفولد هوا
اجزا و قطعات :



ENG00126

اجزا و قطعات:

- ۹- سنسور فشار و دمای ورودی
- ۱۰- مجموعه شیر برقی کنیستر
- ۱۱- پایه مجموعه شیر برقی کنیستر
- ۱۲- پیچ سنسور دمای ورودی
- ۱۳- دسته سیم
- ۱۴- منیفولد هوای ورودی
- ۱۵- پیچ ریل سوخت

- ۱- مهره دریچه گاز برقی
- ۲- پیچ دو سر رزوه دریچه گاز برقی
- ۳- پیچ بدنه دریچه گاز برقی
- ۴- مجموعه دریچه گاز برقی
- ۵- مجموعه ریل سوخت
- ۶- گیره انژکتور
- ۷- لوله CNG بلند
- ۸- شلنگ منیفولد

پیاده کردن

- ۱- کابل منفی باتری را جدا کنید.
- ۲- کابل گاز را باز کنید.
- ۳- شلنگ سوخت را از ریل انژکتور سوخت جدا کنید.
(ریل های بنزینی و CNG)
- ۴- کانکتور انژکتورها را جدا کنید.
- ۵- انژکتورها را از ریل سوخت جدا کنید.
- ۶- ریل سوخت CNG را از منیفولد باز کنید.
- ۷- سایر اجزا را به ترتیبی که در شکل صفحه قبل نمایش داده شده باز کنید.

مجموعه دریچه گاز برقی

بازدید

- پدال گاز را به طرف پایین فشرده و بررسی نمایید که دریچه گاز برقی کاملاً باز باشد.

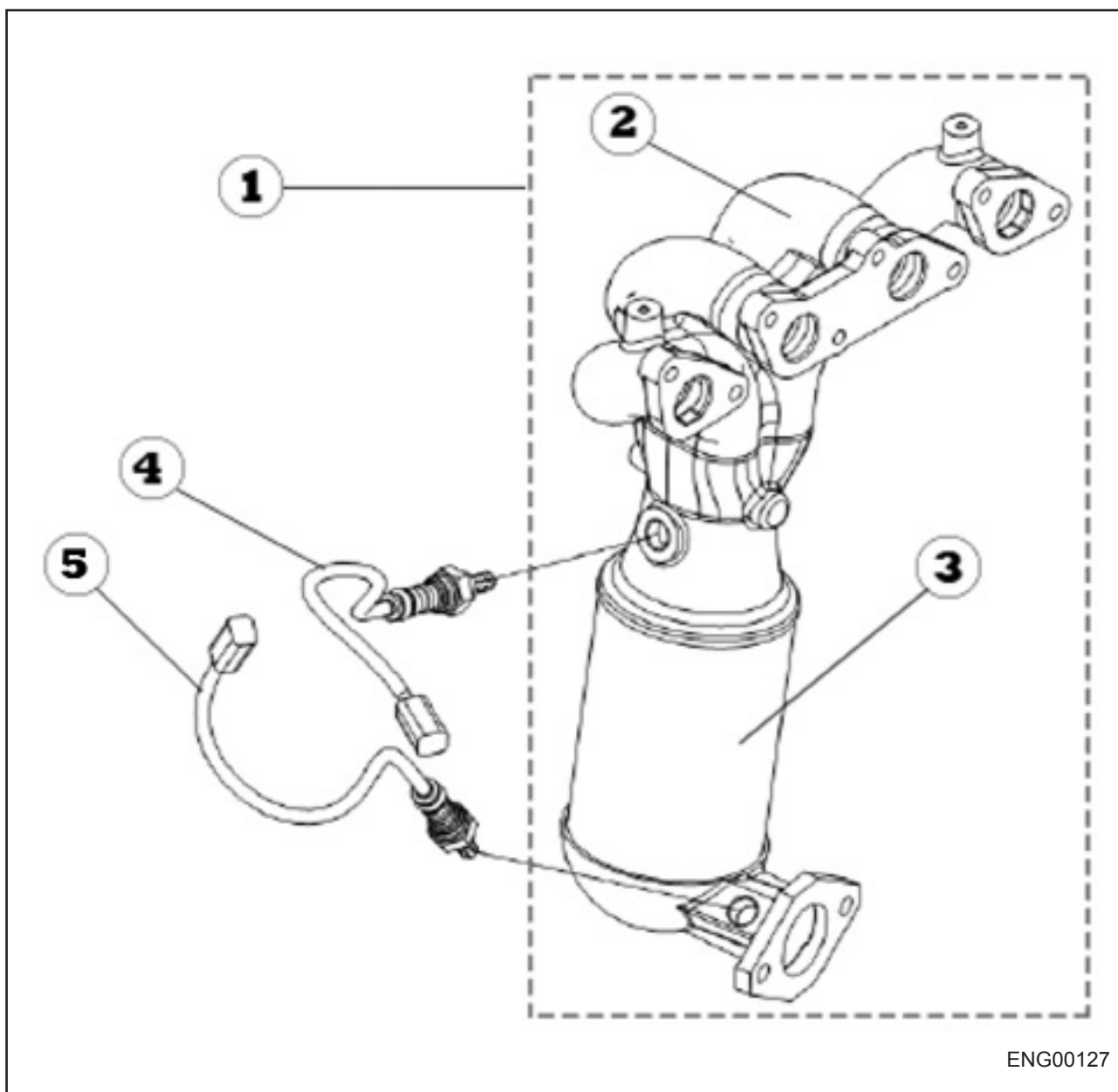
توجه: در صورت خرابی مجموعه دریچه گاز برقی آن را تعمیر ننمایید. اگر نقصی مشاهده شد کل مجموعه را تعویض نمایید.

انژکتور و ریل سوخت

اطلاعات کامل در مورد انژکتورها و ریل سوخت در بخش سیستم سوخت رسانی آمده است.



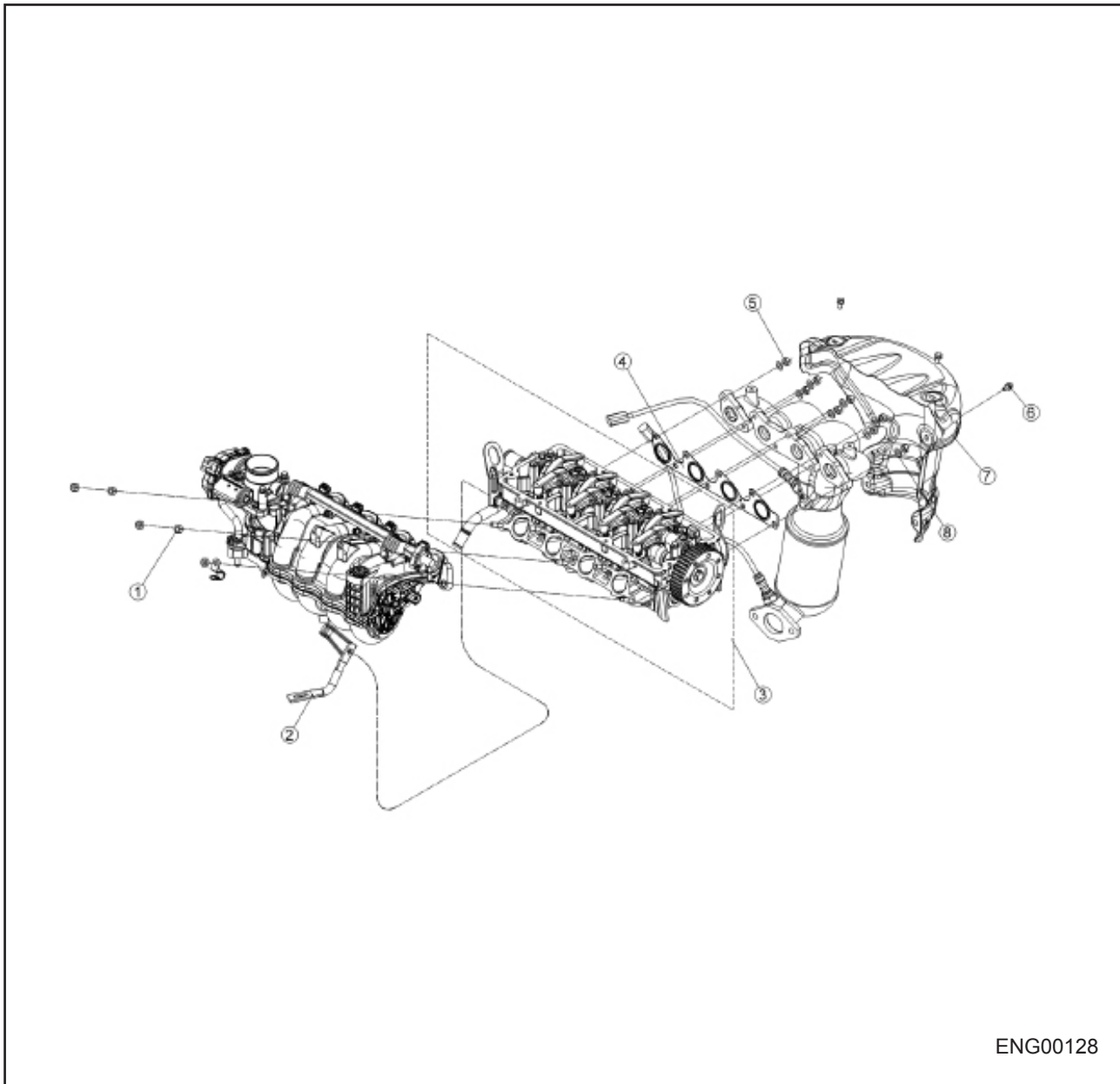
منیفولد دود
اجزا و قطعات :



اجزا و قطعات:

- ۱- مجموعه منیفولد دود
- ۲- منیفولد دود
- ۳- مجموعه کاتالیست
- ۴- سنسور اکسیژن بالا
- ۵- سنسور اکسیژن پایین

قسمت بالایی موتور (سر سیلندر)
اجزا و قطعات



اجزا و قطعات:

- ۱- مهره بستن منیفولد ورودی
- ۲- نگهدارنده منیفولد هوا
- ۳- مجموعه سر سیلندر
- ۴- واشر منیفولد دود
- ۵- مهره های اتصال منیفولد دود
- ۶- پیچ بستن حفاظ حرارتی
- ۷- سپر حرارتی منیفولد دود
- ۸- واشر فنری جهت بستن منیفولد دود



پیاده کردن

منیفولد دود و هوا

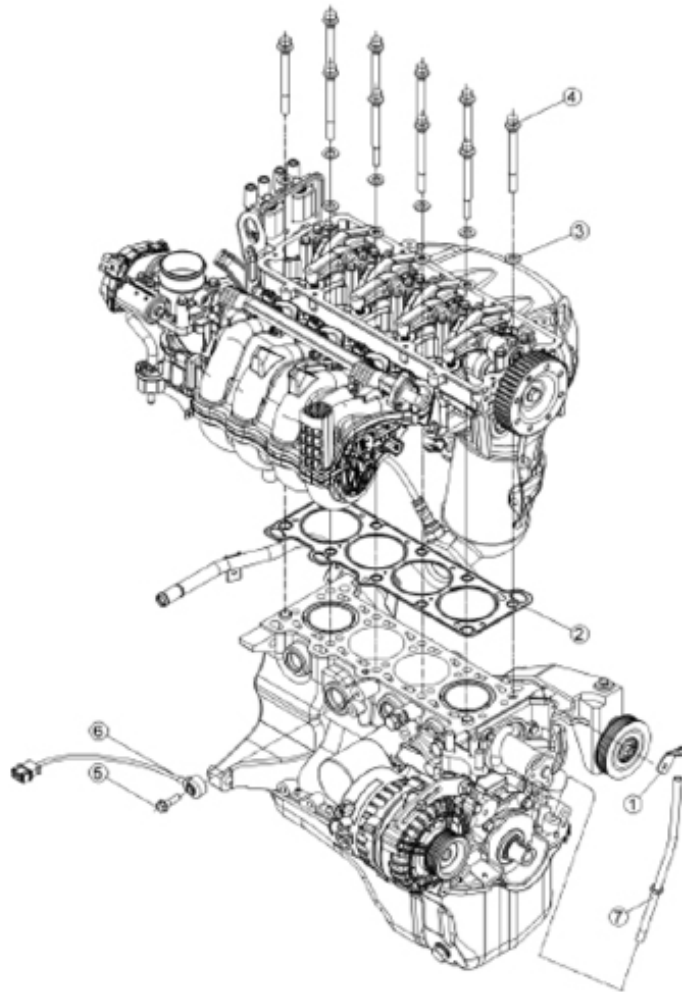
- ۱- مطابق شکل تمام اجزا را باز کنید.
- ۲- واشر منیفولد دود و واشر منیفولد هوا را از نظر آسیب و ترک بازرسی کنید. در صورت نیاز آن ها را تعویض نمایید.

سوار کردن

- ۱- واشر منیفولد هوا و منیفولد هوای نو را نصب کنید، پیچ و مهره ها را طبق گشتاور مشخص شده محکم نمایید.
- ۲- واشر منیفولد دود، منیفولد دود و محافظ حرارتی بالایی منیفولد خروجی را نصب کنید. مهره اتصال منیفولد دود را مطابق با گشتاور مشخص شده محکم نمایید.



قسمت بالایی و پایینی موتور (سر سیلندر و بلوک سیلندر)
اجزا و قطعات



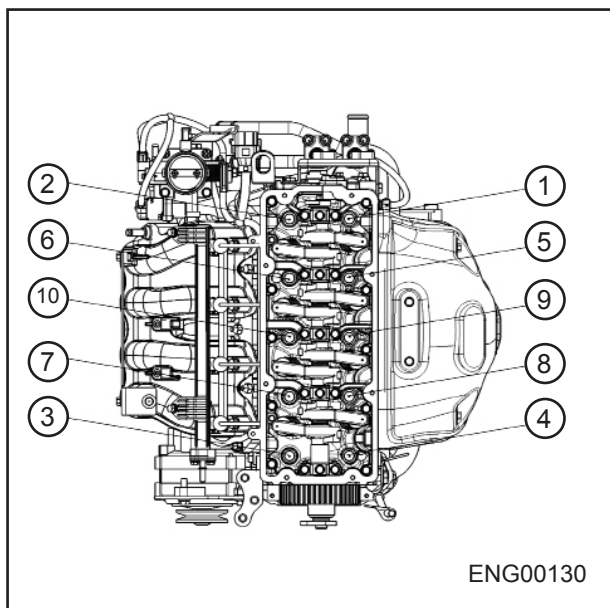
ENG00129

اجزا و قطعات:

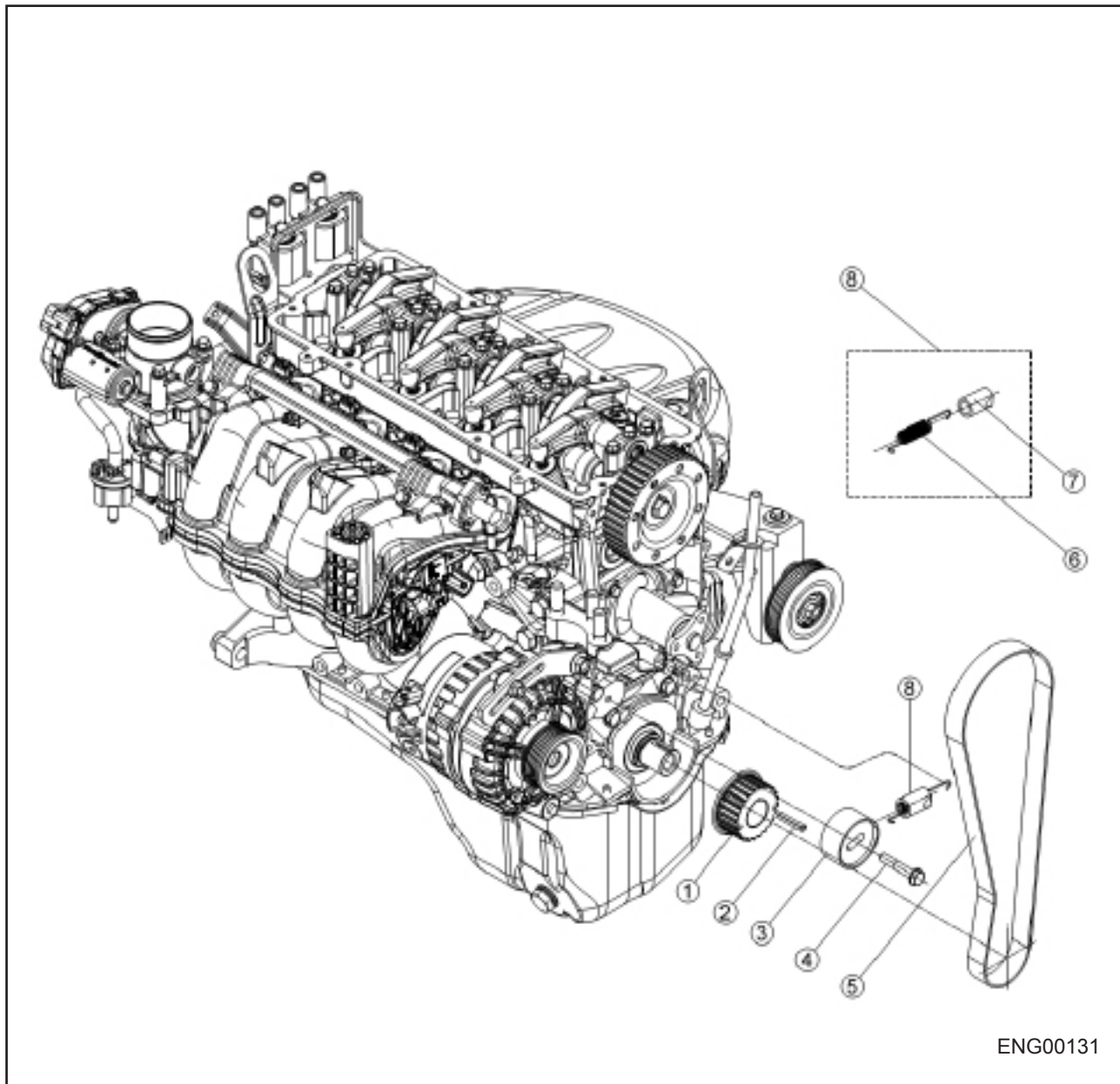
- ۱- مجموعه گیج و لوله روغن
- ۲- پایه نگهدارنده گیج سطح روغن
- ۳- واشر فنری بستن پیچ سر سیلندر
- ۴- سنسور ضربه
- ۵- پیچ اتصال سنسور ضربه
- ۶- واشر سر سیلندر
- ۷- پیچ سر سیلندر



پیاده کردن



- ۱- مطابق ترتیب نشان داده شده پیچ های سرسیلندر را در چند مرحله شل کنید
- ۲- مطابق شکل با ترتیب نشان داده شده سایر اجزا را باز کنید.
- ۳- سطوح واشر بلوک سیلندر و سر سیلندر را تمیز کنید.
(تکه های واشر، آلودگی ها، روغن، گریس، دوده، رطوبت اجسام باقی مانده و سایر مواد خارجی را بزداييد.)

تسمه تایمینگ
اجزا و قطعات

اجزا و قطعات:

- ۱- پولی تسمه تایمینگ میل لنگ
- ۲- خار سر میل لنگ
- ۳- تسمه سفت کن تایمینگ
- ۴- پیچ تسمه سفت کن تایمینگ
- ۵- تسمه تایمینگ
- ۶- فنر تسمه سفت کن
- ۷- لاستیک جاذب
- ۸- مجموعه فنر تسمه سفت کن



پیاده کردن

۱- میل لنگ را آن قدر بچرخانید تا نشانه روی پولی تسمه تایمینگ مقابل نشانه تایمینگ روی موتور قرار بگیرد.

۲- بررسی نمایید که نشان «I» روی پولی میل سوپاپ مقابل نشان روی درپوش سر سیلندر قرار بگیرد.

توجه: وقتی که نشانه های تایمینگ در وضعیت صحیح قرار گرفتند میل لنگ و میل سوپاپ را حرکت ندهید.

۳- پیچ قفل پولی تسمه سفت کن را شل نمایید.

۴- تسمه تایمینگ را با یک تکه پارچه نگه دارید.

۵- پولی تسمه سفت کن را باز کنید.

۶- تسمه تایمینگ را باز کنید.

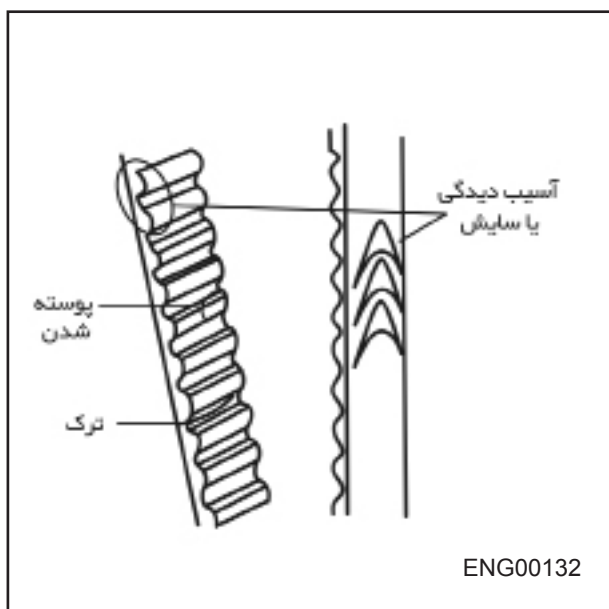
بازدید

توجه: هرگز با زور تسمه تایمینگ را تحت پیچش یا خمش قرار ندهید و قسمت داخلی را به بیرون نچرخانید. اجازه ندهید روغن یا گریس با سطح تسمه تایمینگ تماس پیدا کند.

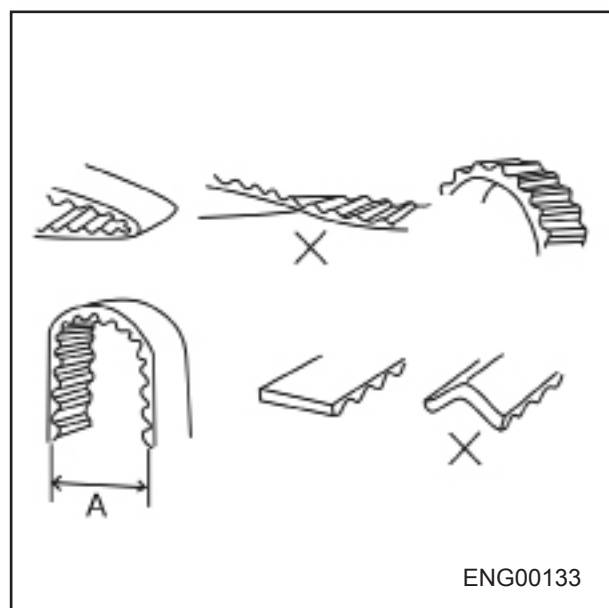
۱- اگر تسمه تایمینگ به روغن یا گریس آغشته شده آن را تعویض کنید.

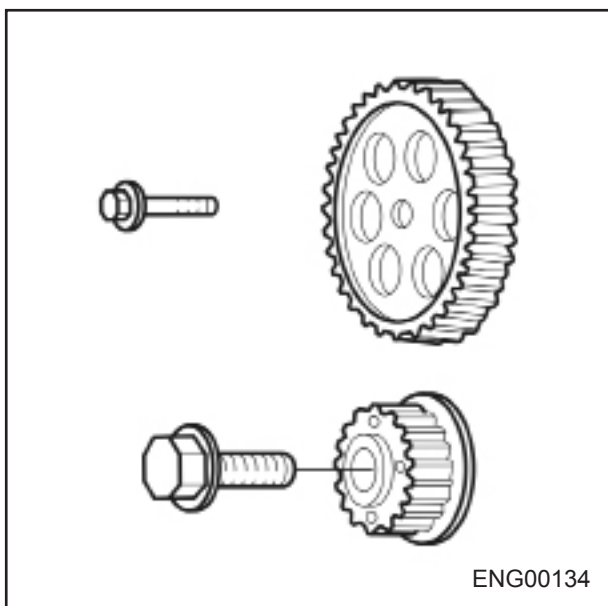
۲- تسمه تایمینگ را از لحاظ سایش غیر یکنواخت، فرسایش، پوسته شدن، ترک و سخت شدن بررسی کنید. در صورت نیاز تسمه تایمینگ را تعویض نمایید.

۳- مطابق شکل تسمه تایمینگ را به شکل «U» خم نمایید. فاصله «A» باید حداقل 1.0 in (25mm) باشد.



۴- پولی هرزگرد و پولی تسمه سفت کن را از نظر سایش غیر یکنواخت و عملکرد آرام و بدون سر و صدای بلبرینگ هایشان بازرسی نمایید.





۵- دنده های سر میل سوپاپ و دنده سر میل لنگ را از لحاظ آسیب دیدگی و یا پریدگی دنده بازدید نمایید.

توجه: هر قطعه ای که در آن آسیب، سایش بیش از حد و یا عاملی که باعث خرابی احتمالی میشود، مشاهده گردید تعویض شود.

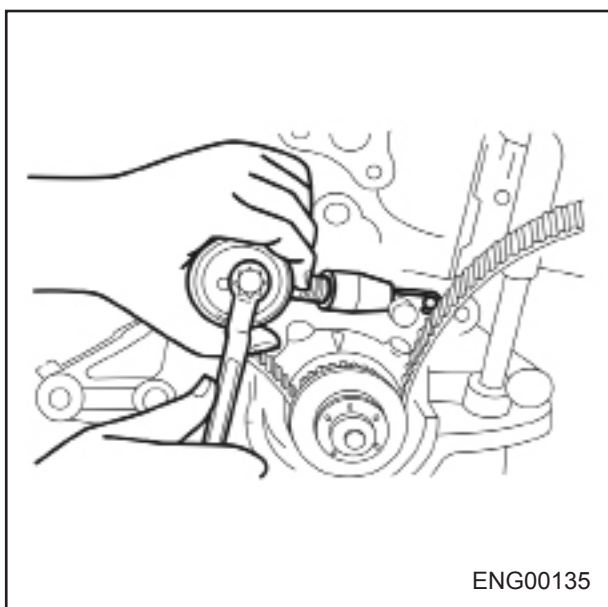
تسمه تایمینگ

سوار کردن

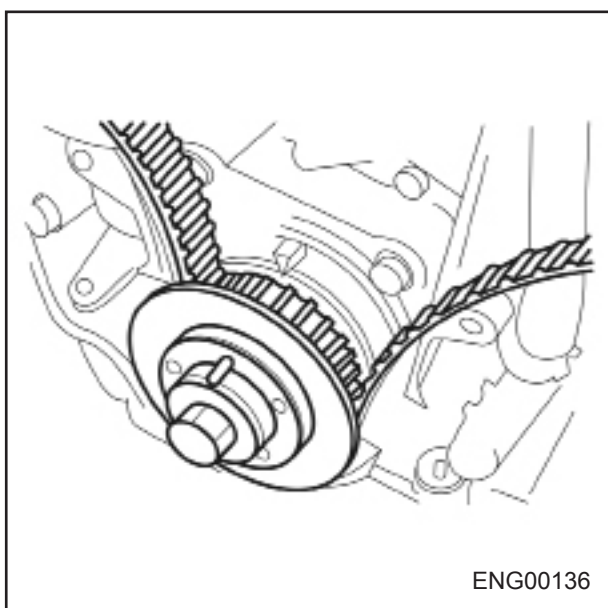
۱- پولی تسمه سفت کن نصب شود.

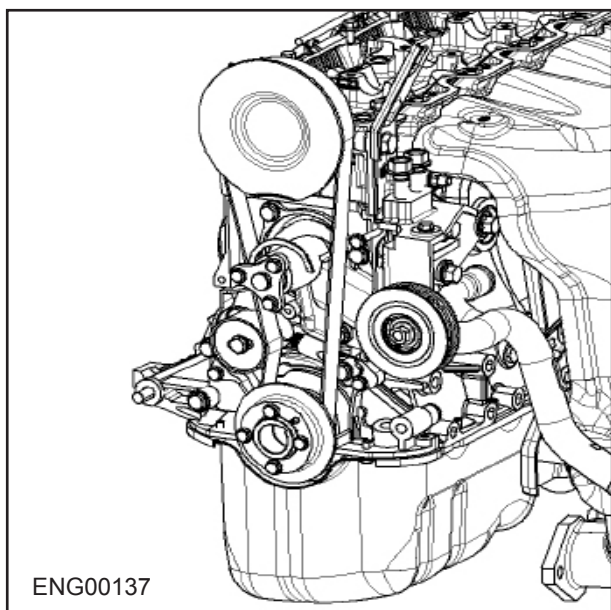
توجه: هر موقع تسمه تایمینگ تعویض می شود فنر تسمه سفت کن نیز باید تعویض گردد.

۲- پولی تسمه سفت کن را تا آخرین حد ممکن کشیده و پیچ قفلی آن را سفت نمایید.



۳- دقت نمایید تا علامت تایمینگ دنده سر میل لنگ با علامت تنظیم روی بدنه موتور مقابل هم قرار بگیرند.





۴- بررسی نمایید تا علامت تایمینگ روی پولی میل سوپاپ با علامت روی درپوش سر سیلندر مقابل هم قرار بگیرند.

۵- تسمه تایمینگ را نصب کرده و بررسی نمایید تا تسمه بین پولی هرزگرد و چرخ دنده سر میل سوپاپ (هوا یا دود) لقی نداشته باشد.

توجه: دقت کنید جهت فلش روی تسمه در جهت حرکت موتور باشد.

۶- پیچ قفل پولی تسمه سفت کن را شل کنید و اجازه دهید فنر تسمه سفت کن نیروی کششی به تسمه تایمینگ اعمال نماید.

توجه: نیروی کشش اضافی به تسمه تایمینگ اعمال ننمایید.

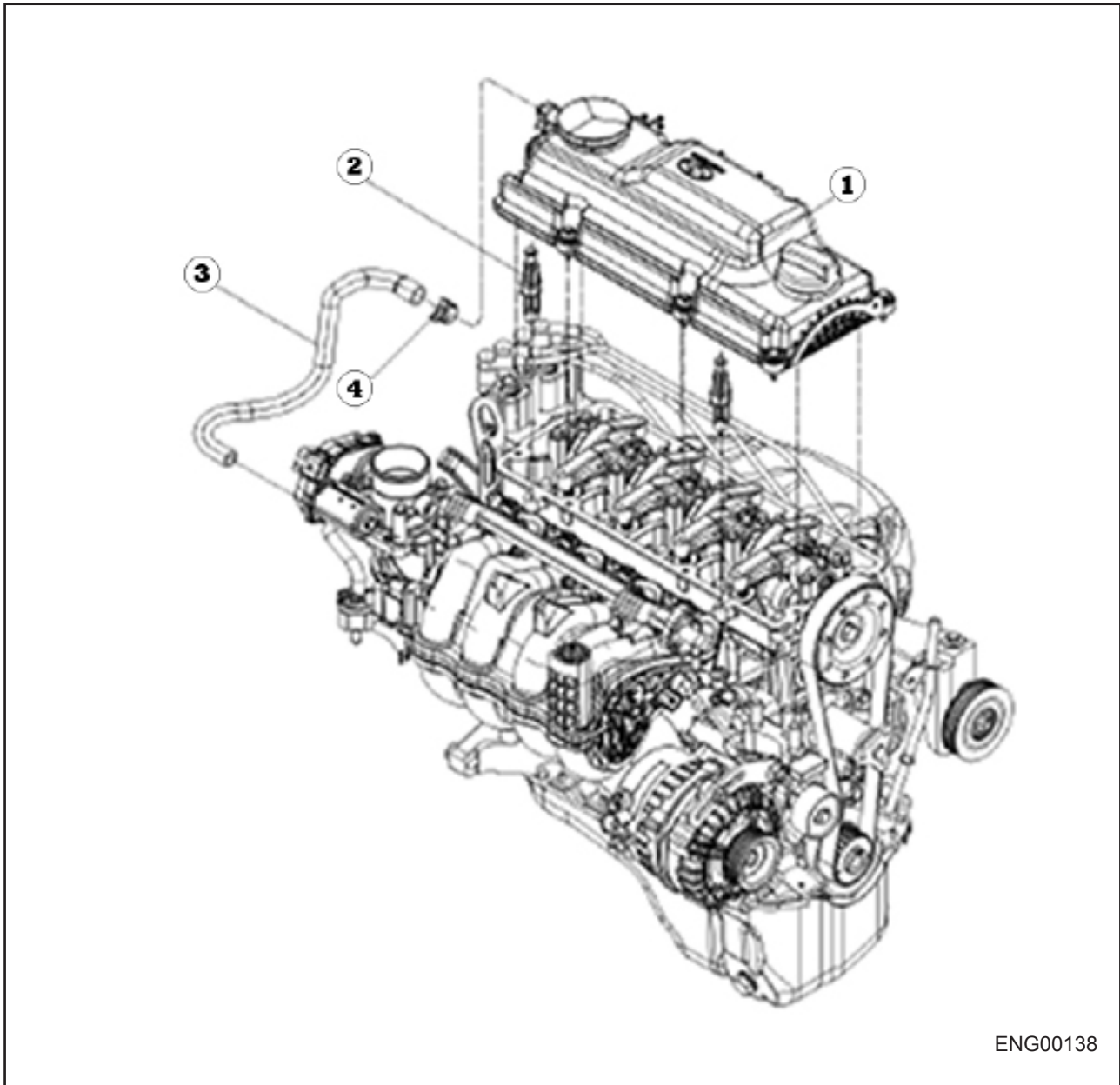
۷- پیچ قفل پولی تسمه سفت کن را مطابق گشتاور مشخص شده محکم نمایید.

۸- تنها در جهت حرکت عقربه های ساعت میل لنگ را دو بار کامل بچرخانید و علامت تایمینگ روی دنده سر میل لنگ مقابل علامت تایمینگ روی بلوک سیلندر قرار دهید.

۹- دقت نمایید تا علامت تایمینگ دنده سر میل سوپاپ با علامت روی درپوش سرسیلندر مقابل هم قرار گیرند.
۱۰- اگر این علامت ها در یک راستا نبودند، تسمه تایمینگ را باز کرده و مراحل فوق را دوباره از نصب تسمه سفت کن انجام دهید.

۱۱- با اعمال نیروی فشاری متعارف به تسمه در وسط فاصله پولی میل سوپاپ و پولی پمپ روغن، میزان جا به جایی تسمه تایمینگ را اندازه گیری کنید. اگر این جا به جایی مقدار مناسبی نبود، مراحل فوق را از نصب تسمه سفت کن تکرار نمایید.

درپوش سوپاپ
اجزا و قطعات



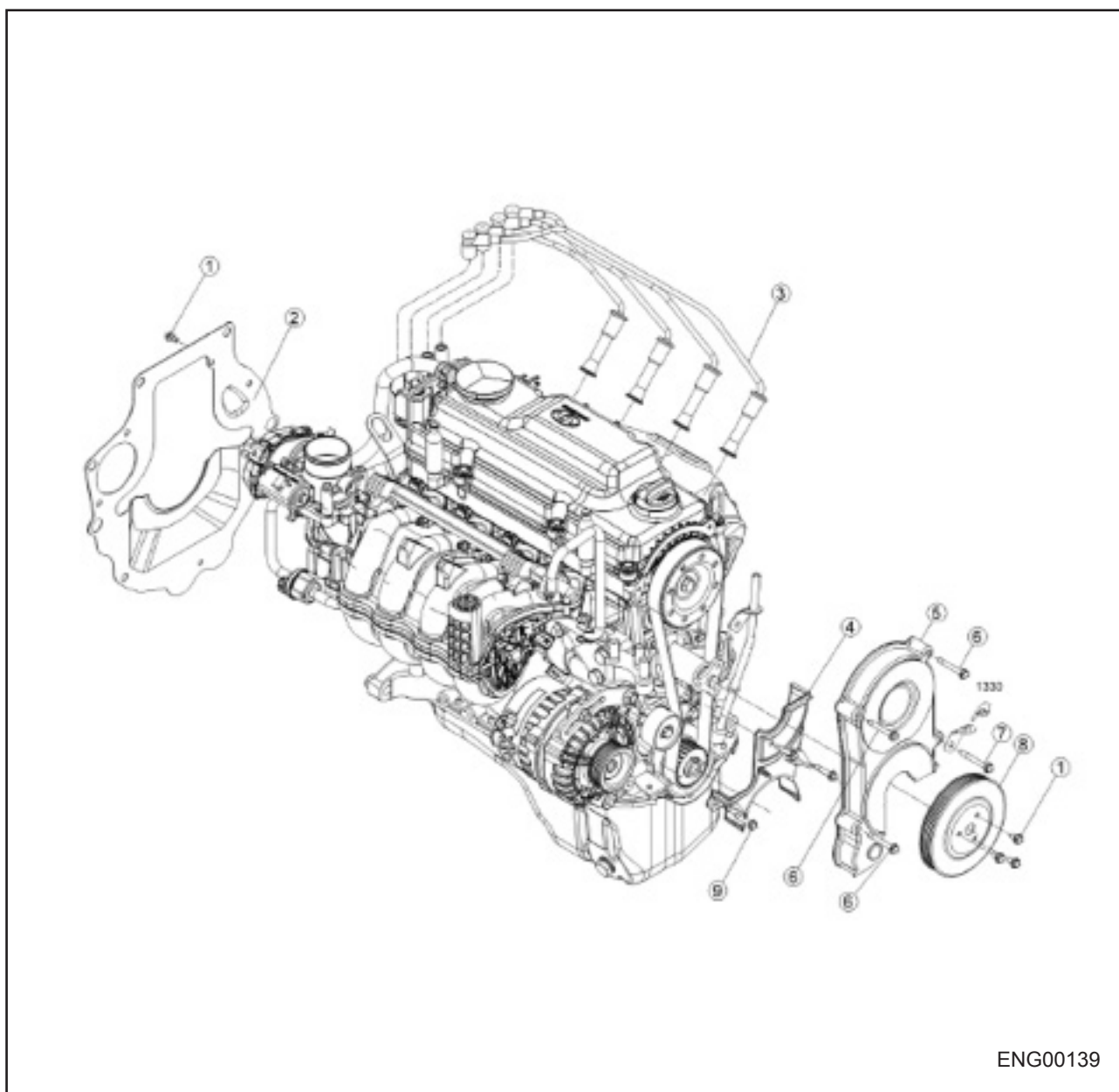
ENG00138

اجزا و قطعات:

- ۱- مجموعه درپوش سوپاپ
- ۲- پین استقرار محفظه فیلتر هوا
- ۳- شلنگ تهویه
- ۴- گیره شلنگ



درپوش و تسمه تایمینگ و سینی عقب موتور
اجزا و قطعات



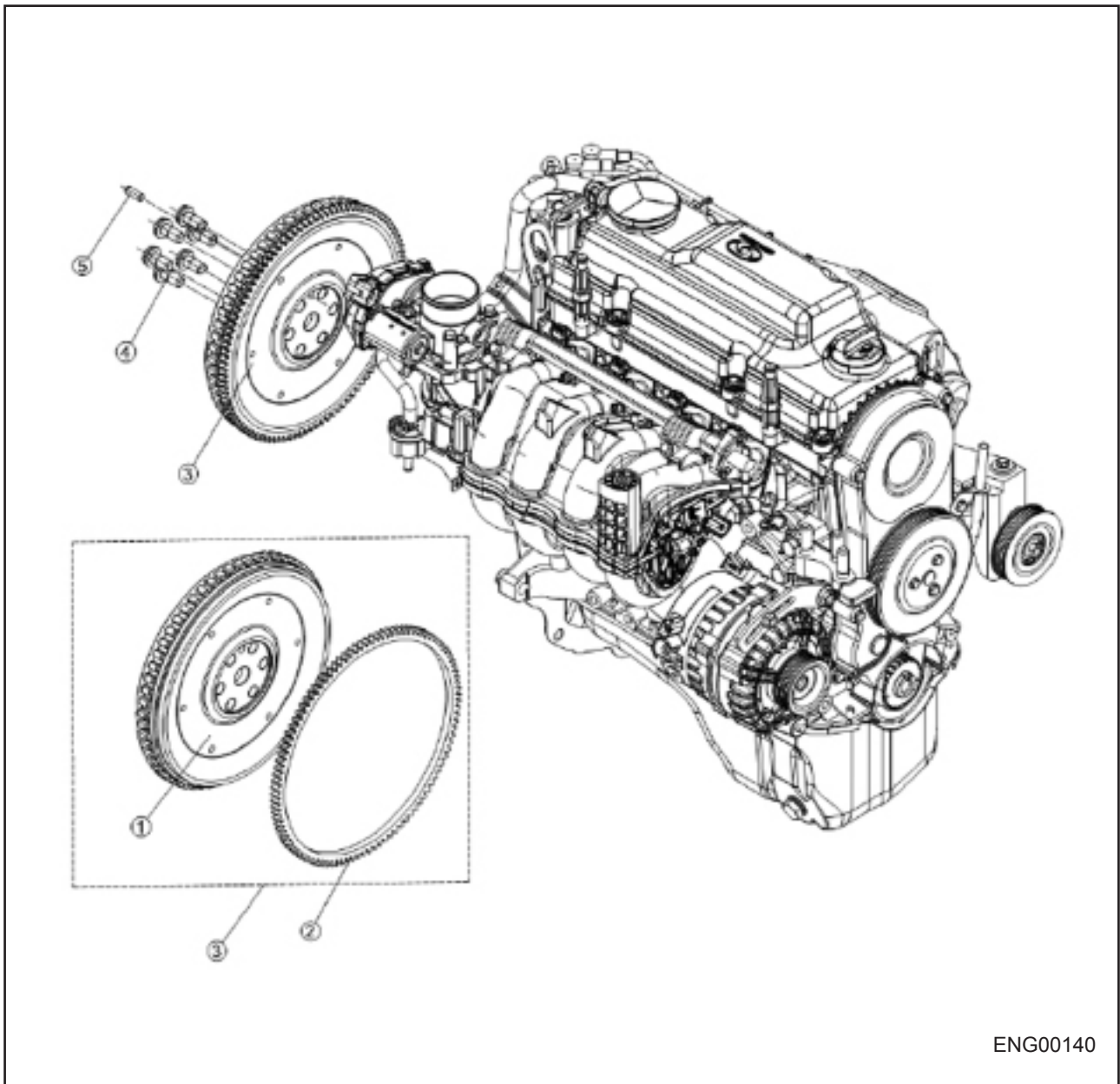
اجزا و قطعات:

- ۸- پولی پمپ آب
۹- پیچ درپوش پایینی

- ۱- پیچ صفحه انتهایی
۲- صفحه انتهایی
۳- سیم فشار قوی
۴- مجموعه درپوش پایینی
۵- پیچ درپوش بالایی
۶- مجموعه درپوش بالایی
۷- پیچ تکیه گاه گیج سطح روغن



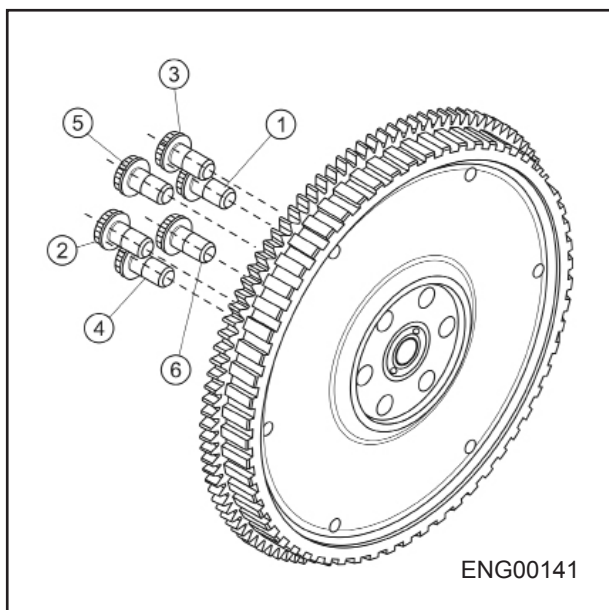
مجموعه فلاپویل
اجزا و قطعات



اجزا و قطعات:

- ۱- پیچ قفل فلاپویل
- ۲- مجموعه فلاپویل

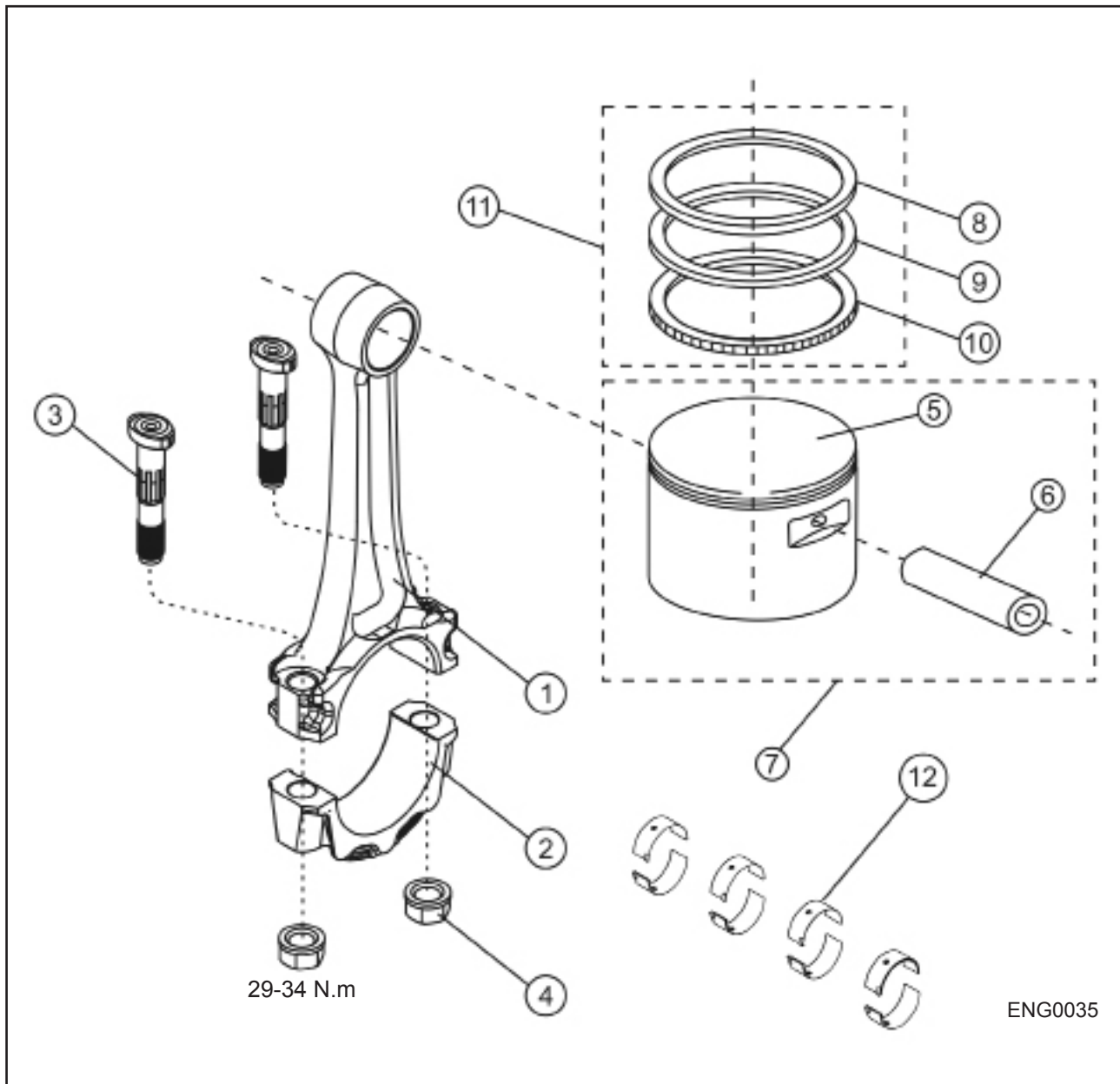




توجه: پیچ های فلاپویل را مطابق با شماره روی شکل با گشتاور مشخص شده سفت نمایید.

گشتاور نصب پیچ های فلاپویل : 96 ~ 103 N.m

پیستون و شاتون
اجزا و قطعات



اجزا و قطعات:

- ۸- رینگ فوقانی پیستون
- ۹- رینگ دوم پیستون
- ۱۰- رینگ روغن
- ۱۱- مجموعه رینگ
- ۱۲- یاتاقان

- ۱- شاتون
- ۲- کپه شاتون
- ۳- پیچ کپه شاتون
- ۴- مهره شاتون
- ۵- پیستون
- ۶- گژن پین
- ۷- مجموعه پیستون



پیاده کردن

۱- با توجه به شماره هر سیلندر، شاتون و کپه شاتون همان سیلندر را با سمبه علامت گذاری نمایید.

توجه: شاتون ها را در یک جهت همانند شماره شاتون ها نظیر به نظیر روی بلوک سیلندر علامت گذاری کرده و یک علامت مرجع روی بلوک چنان حک نمایید که شاتون ها در جهت و موقعیت صحیح نصب شوند، نصب غیر صحیح شاتون ها می تواند باعث روغن کاری نامطلوب تحت فشار قرار گرفتن یاتاقان ها و یا آسیب به اجزا داخل موتور شود.

۲- میل لنگ را به نحوی بچرخانید که سیلندرهای شماره های ۲ و ۳ در نقطه مرگ پایین قرار بگیرند. سپس به روش مشخص شده علامت زدن را تکرار نمایید.

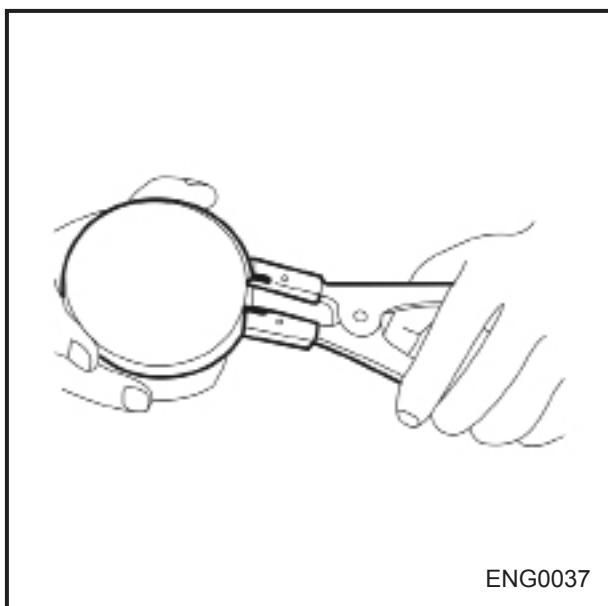
۳- مهره های شاتون را باز کرده و کپه شاتون ها را توسط ضربات یک چکش پلاستیکی سبک، به آرامی شل نمایید.

۴- کپه های شاتون را جدا نمایید.

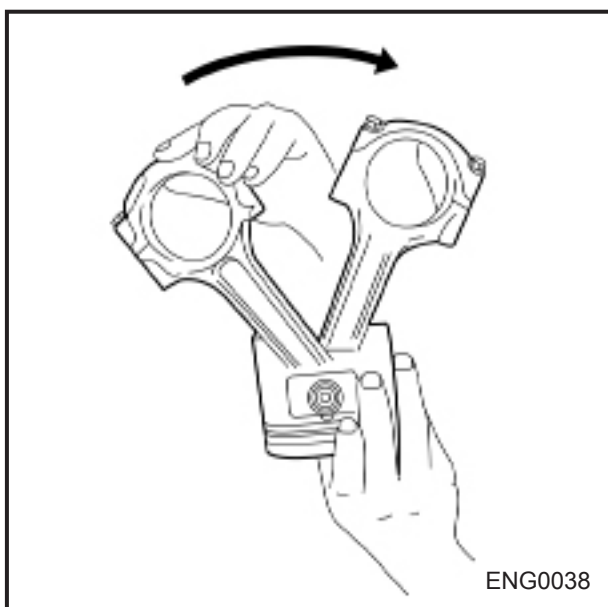
۵- تا جایی که امکان دارد شاتون و پیستون را به طرف بالای سیلندر هدایت نمایید، سپس با استفاده از یک چکش چوبی و با ضربه زدن آرام به انتهای شاتون، پیستون را از داخل سیلندر خارج کنید.

توجه: جهت حفاظت از یاتاقان و کپه یاتاق های ثابت میل لنگ هنگام ضربه زدن به پیچ های شاتون از یک پوشش یا حفاظ پلاستیکی استفاده نمایید.

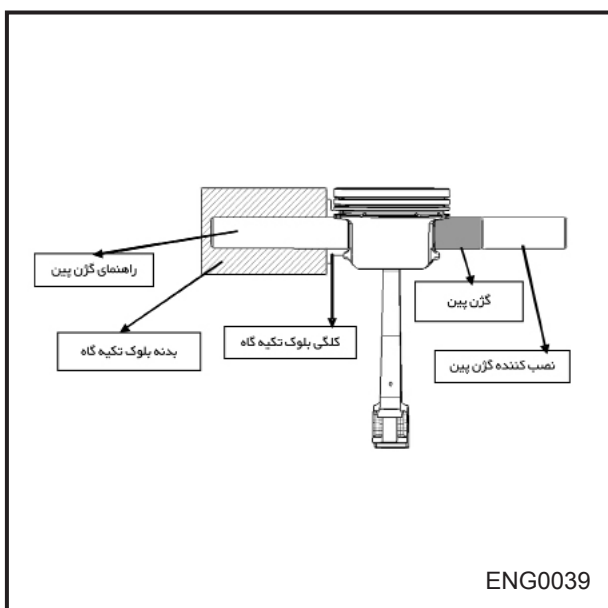




- ۶- این عملیات را برای هر سیلندر تکرار نمایید.
 ۷- با توجه به شماره سیلندر، بالای پیستون های مربوطه را علامت گذاری نمایید.
 ۸- با استفاده از رینگ باز کن، رینگ های پیستون را خارج نمایید.



- ۹- سطح پیستون را در حالت عمودی نگه داشته و شاتون را به آرامی حرکت دهید.
 ۱۰- شاتون را رها کرده و حرکت آن را مشاهده نمایید. **توجه:** از تاب خوردن بیش از حد شاتون جلوگیری نمایید زیرا تماس شاتون با جداره داخلی پیستون باعث گشاد شدن دهانه پیستون شده و منجر به خرابی و تعویض آن می گردد.
 ۱۱- اگر شاتون آزادانه حرکت نکند، سوراخ گژن پین و شاتون را از لحاظ آسیب دیدگی، مستقیم بودن و تغییر شکل بررسی نمایید.



- ۱۲- گژن پین را با استفاده از ابزار مخصوص و دستگاه پرس خارج نمایید.
توجه: اجازه ندهید که گژن پین ها به زمین بیفتند.

- ۱۳- شاتون را از پیستون جدا نمایید. گژن پین را با استفاده از مجموعه ابزار شامل بدنه بلوک تکیه گاه کلگی بلوک تکیه گاه، نصب کننده گژن پین و راهنمای گژن پین، بیرون آورید.



بازدید

پیستون

۱- سطح خارجی تمام پیستون ها را از نظر وجود خراش یا گیر پاژ کردن بازرسی کنید، در صورت نیاز آن ها را تعویض نمایید.

۲- قطر خارجی هر پیستون را اندازه گرفته و اطمینان حاصل نمایید که لقی بین پیستون و سیلندر صحیح است.

قطر پیستون گرید A: 465.75 ± 0.005 میلی متر

قطر پیستون گرید B: 475.75 ± 0.005 میلی متر

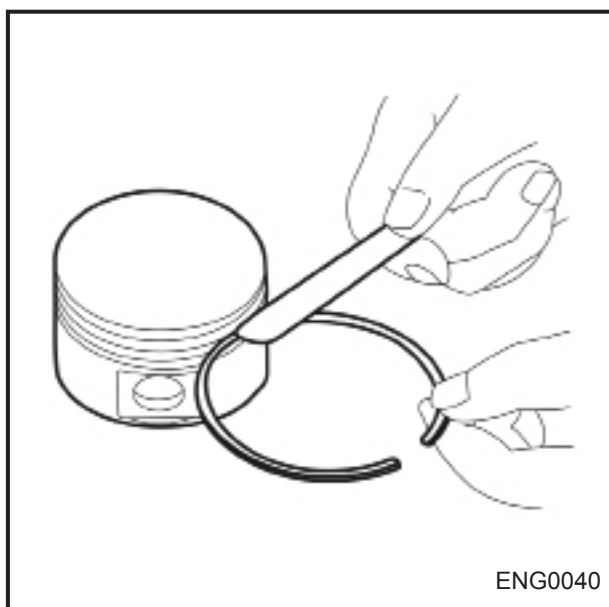
رینگ پیستون

۱- یک رینگ پیستون نو در داخل شیار پیستون جا زده و لقی بین رینگ پیستون و شیار همچنین لقی دهانه رینگ را بازرسی نمایید. این عمل می بایست برای کل پیرامون پیستون صورت پذیرد.

لقى استاندارد (رینگ بالایی و رینگ دوم): 0.04 میلی متر

حد لقی رینگ بالایی: $0.04 - 0.08$ میلی متر

حد لقی رینگ دومی: $0.02 - 0.06$ میلی متر



ENG0040

۲- اگر لقی از مقدار فوق بیشتر بود، پیستون را تعویض نمایید.

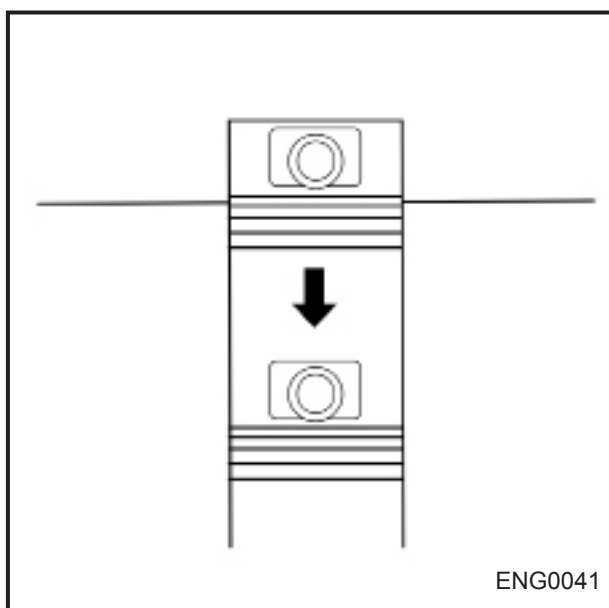
۳- رینگ های پیستون را از نظر آسیب، سایش غیر عادی و شکستگی بازرسی نمایید.

۴- در صورت نیاز رینگ ها را تعویض نمایید.

۵- با دست رینگ پیستون را داخل سیلندر جا بزنید.

۶- رینگ را با برگرداندن پیستون به داخل سیلندر هدایت نمایید تا در موقعیت انتهای سیلندر قرار گیرد.

۷- به وسیله فیلر مقدار باز بودن دهانه رینگ را اندازه گیری نمایید.



ENG0041

فاصله دهانه رینگ (مقدار باز بودن دهانه رینگ)

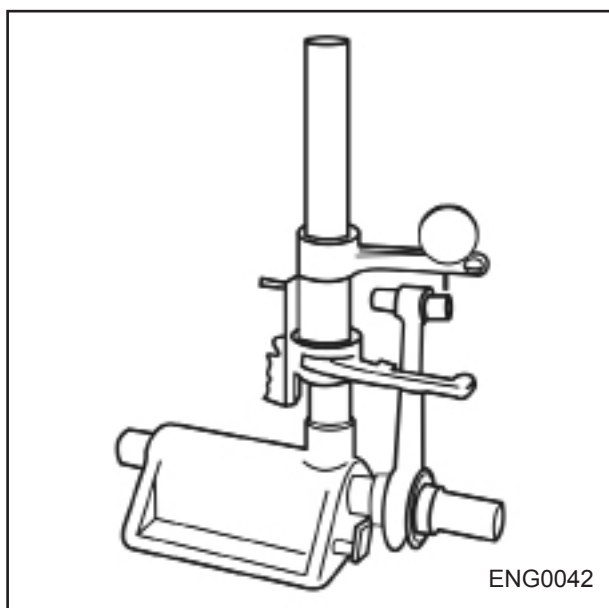
موتور استاندارد پایه بنزینی (mm)	رینگ
0/2 - 0/4	رینگ بالایی
0/5 - 0/7	رینگ دوم
0/5 - 0/7	رینگ روغن
0/7	حداکثر باز بودن دهانه رینگ

شاتون

هر یک از شاتون ها را از نظر خمیدگی و تابیدگی بررسی نمایید.

محدوده خمیدگی: 0.054 mm

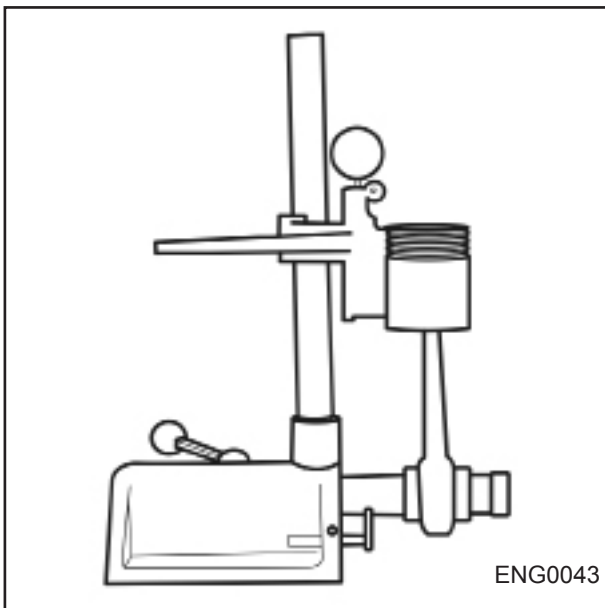
محدوده تابیدگی: 0.054 mm



نحوه اندازه گیری خمیدگی شاتون

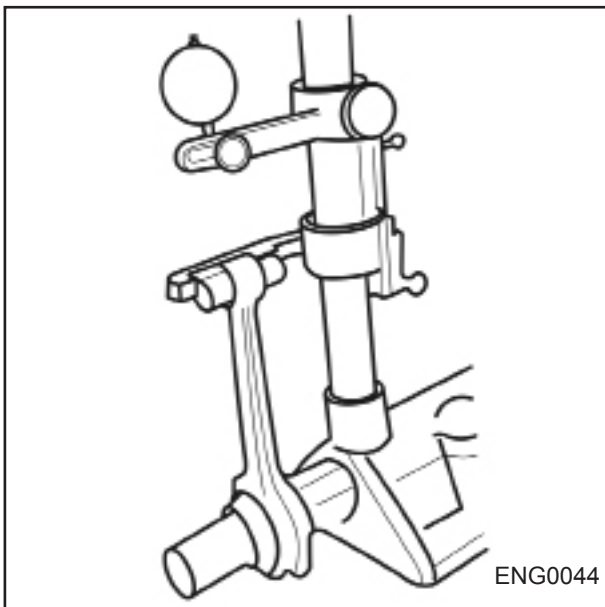
الف) مطابق شکل، ساعت اندازه گیری را در دو انتهای گژن پین قرار دهید. اختلاف اندازه های به دست آمده میزان خمیدگی شاتون را نشان می دهد.





ENG0043

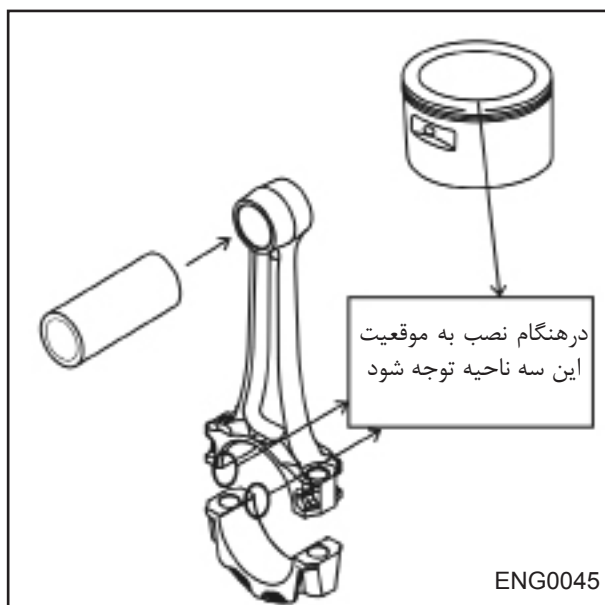
ب) در حالی که پیستون روی شاتون سوار شده مطابق شکل، قسمت پایین پیستون ثابت بوده و ساعت اندازه گیری را در لبه بالایی پیستون، قرار دهید. سپس با اندازه گیری در دو سمت پیستون، میزان خمیدگی شاتون مشخص می شود. (شاتون و پیستون را پس از اندازه گیری در یک سمت، در جهت مخالف قرار داده و به همین نحو طرف دیگر را نیز اندازه گیری نمایید).



ENG0044

نحوه اندازه گیری تابیدگی شاتون

میزان تابیدگی شاتون مطابق شکل به این صورت به دست می آید که، دو انتهای گژن پین را به میله ی تشخیص تابیدگی کاملاً می چسبانند و با استفاده از تیغه فیلر نازک مقدار تابیدگی را اندازه می گیرند.



ENG0045

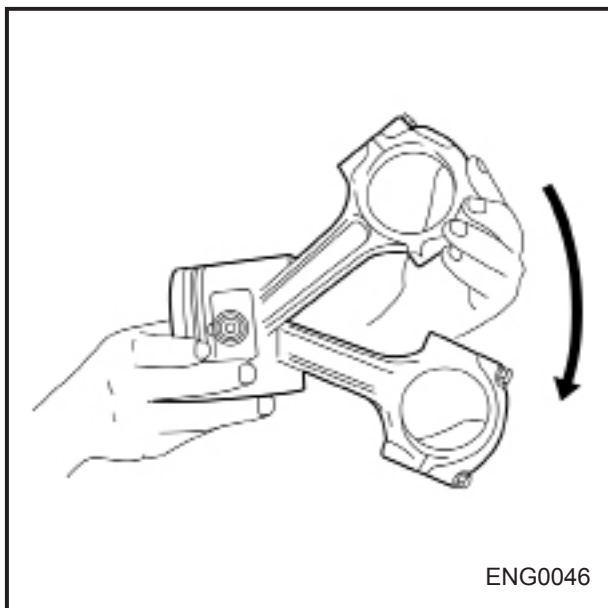
نصب مجدد

۱- شاتون را داخل پیستون قرار داده و با استفاده از ابزار مخصوص گژن پین را داخل پیستون و شاتون جا بزنید.

نیروی فشاری جازدن: 15000N

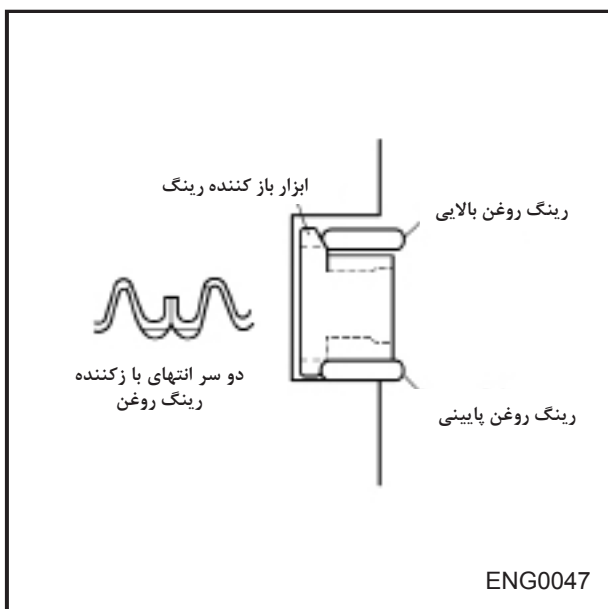
توجه: دقت نمایید تا پیستون و شاتون در همان جهت اولیه و صحیح خود قبل از باز شدن نصب شوند.

۲- اگر با نیروی فشاری مشخص شده گژن پین جا نرفت، گژن پین یا شاتون را تعویض نمایید.

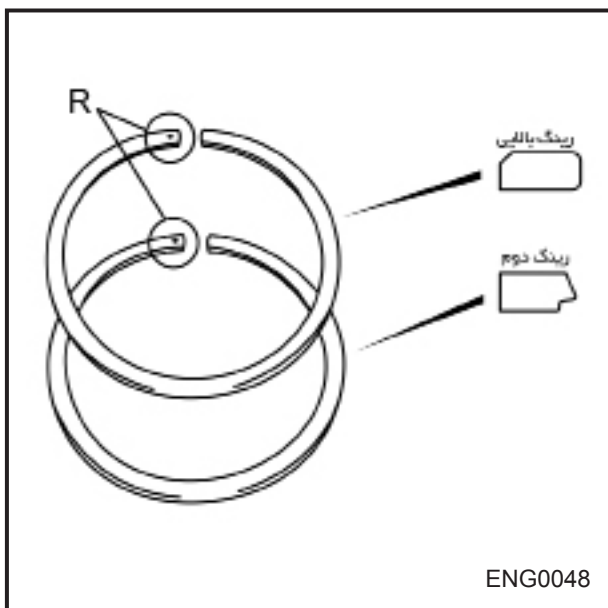


۳- پیستون را به صورت عمودی نگه داشته و شاتون را به عقب و جلو حرکت دهید. بررسی نمایید که شاتون آزادانه حرکت می کند.

۴- گشتاور تاب خوردن شاتون را مطابق شکل بررسی کنید. اگر انتهای قسمت بزرگ شاتون تحت اثر نیروی وزن خودش به پایین نیفتد، گژن پین و پیستون را تعویض نمایید.



۵- سه قطعه رینگ روغن را روی پیستون نصب نمایید.
۶- بررسی نمایید ابزار باز کننده رینگ روغن (رینگ بازکن)، رینگ های روغن بالایی و پایینی را از هم جدا می کند تا مجموعه رینگ روغن به صورت آزاد روی شیار پیستون بچرخد.



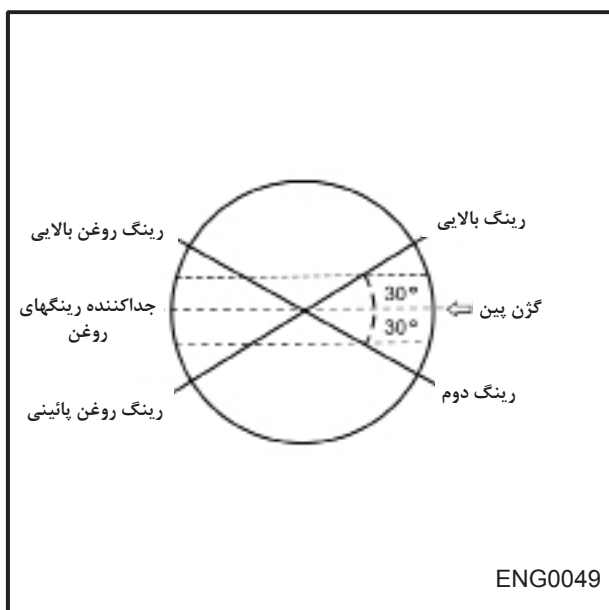
۷- با استفاده از ابزار باز کننده رینگ، رینگ دوم را نصب نمایید.

۸- با استفاده از ابزار باز کننده رینگ، رینگ بالایی را نصب نمایید.

توجه: رینگ بالایی و رینگ دوم باید براساس حروف "R" یا "Y" که روی سطح آن حک شده اند به طرف بالا قرار گیرند.

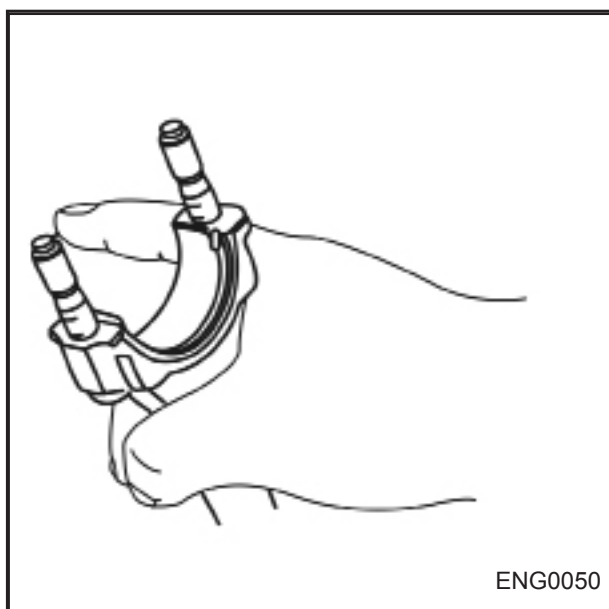


۹- شکاف هر یک از رینگ ها را مطابق شکل قرار دهید.



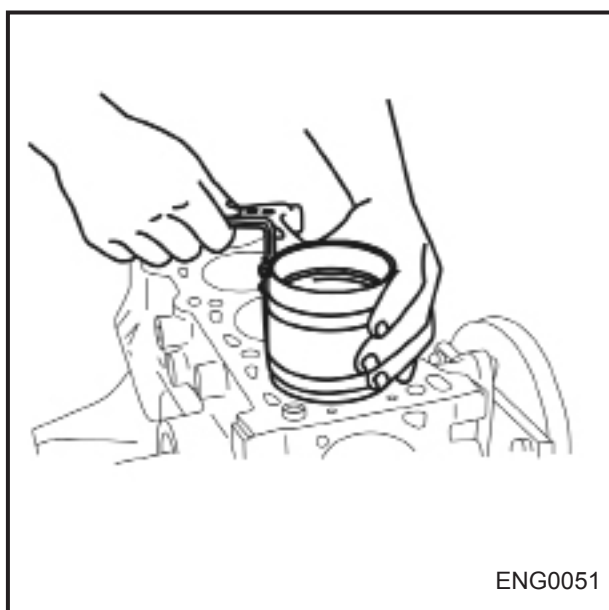
۱۰- یاتاقان شاتون را نصب نمایید.

۱۱- بوش های محافظ لاستیکی روی پیچ های شاتون نصب نمایید تا از صدمه رسیدن به میل لنگ جلوگیری شود.



۱۲- نحوه قرار گرفتن صحیح دهانه رینگ ها را بررسی نمایید.

۱۳- علامت "F" روی پیستون (داخل سیلندر شماره یک) باید رو به قسمت جلوی بلوک سیلندر قرار گیرد سپس توسط رینگ جمع کن هر یک از پیستون ها و شاتون ها را با سر دادن درون سیلندر قرار دهید.



۱۴- میل لنگ را آن قدر بچرخانید تا یاتاقان متحرک برای سیلندر مورد نظر در پایین ترین نقطه ممکن قرار بگیرد (نقطه مرگ پایین).

۱۵- پیستون و مجموعه شاتون را آن قدر پایین بیاورید تا رینگ کمپرس پیستون با سطح داخلی بلوک سیلندر موتور تماس پیدا نماید.

۱۶- با استفاده از دسته چکش، به قسمت بالایی پیستون آن قدر ضربه بزنید تا پیستون داخل سیلندر شود و آن قدر ضربه زدن را ادامه دهید تا شاتون با میل لنگ تماس پیدا کند.

توجه: روش فوق را برای سایر مجموعه های پیستون و شاتون تکرار نمایید.

۱۷- یاتاقان متحرک را به هر یک از کپه شاتون ها نصب نمایید.

۱۸- گیج پلاستیکی را روی ثابت های میل لنگ قرار دهید.

۱۹- کپه شاتون ها را طبق علامت هایی که قبل از پیاده کردن، حک شده در جای خود تنظیم کرده و گشتاوری طبق مقدار مشخص شده اعمال نمایید. 29-34 N.m

توجه: هنگام نصب شاتون ها، علامت هایی را که بر روی شاتون و کپه ها حک شده با علایم روی بلوک سیلندر مطابقت دهید تا از نرسیدن روغن به یاتاقان های شاتون جلوگیری شود. یاتاقان های شاتون را به روغن موتور تازه آغشته نمایید.

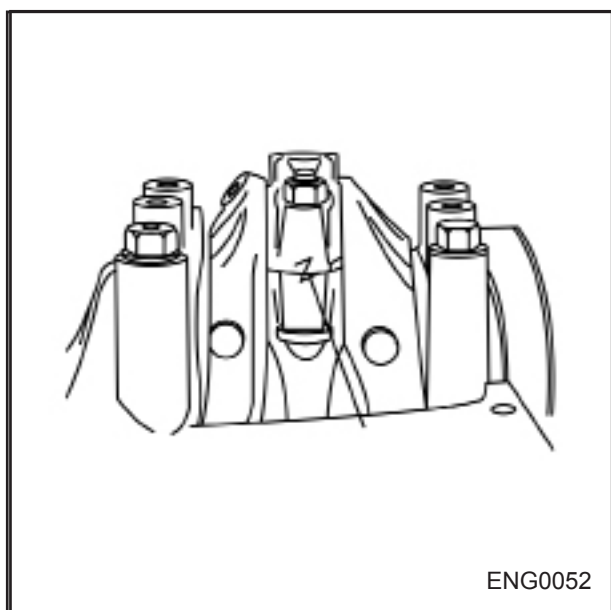
توجه: هنگام نصب مجموعه پیستون داخل بلوک سیلندر، پیستون را بین TDC و BDC قرار دهید سپس سر سیلندر را نصب کنید تا از تماس های پیستون ها و سوپاپ ها که منجر به صدمه می شوند جلوگیری گردد.

۲۰- کپه شاتون ها را شل کرده و سپس جدا نمایید.

۲۱- میزان لقی یاتاقان های شاتون را بررسی نمایید.

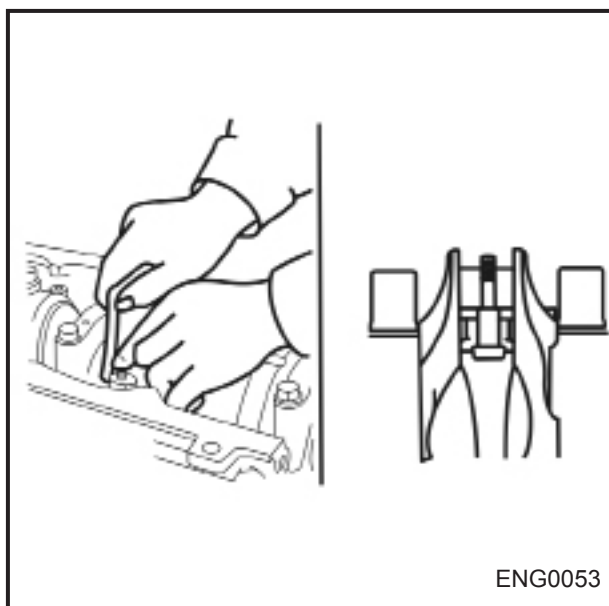
ضخامت لایه فیلم روغن: ۰/۰۶۸ - ۰/۰۲۸ میلی متر

حداکثر فیلم روغن: ۰/۱۰ میلی متر



ENG0052





۲۲- اگر فضای لازم برای روغن از حداکثر میزان مشخص شده بیشتر شود، میل لنگ را سنگ زده و از یاتاقان های کوچکتر (با اندازه کوچکتر) استفاده نمایید.

۲۳- یاتاقان های شاتون و کپه شاتون را با لایه ای از روغن موتور تمیز آغشته نمایید.

۲۴- کپه های شاتون را نصب کرده و گشتاور مشخص شده را اعمال نمایید.

گشتاور مورد نیاز : 29-34 N.m

۲۵- با استفاده از فیلر لقی بین شاتون و میل لنگ را بررسی نمایید.

توجه: دقت شود که فیلر را بین کپه شاتون و میل لنگ قرار ندهید.

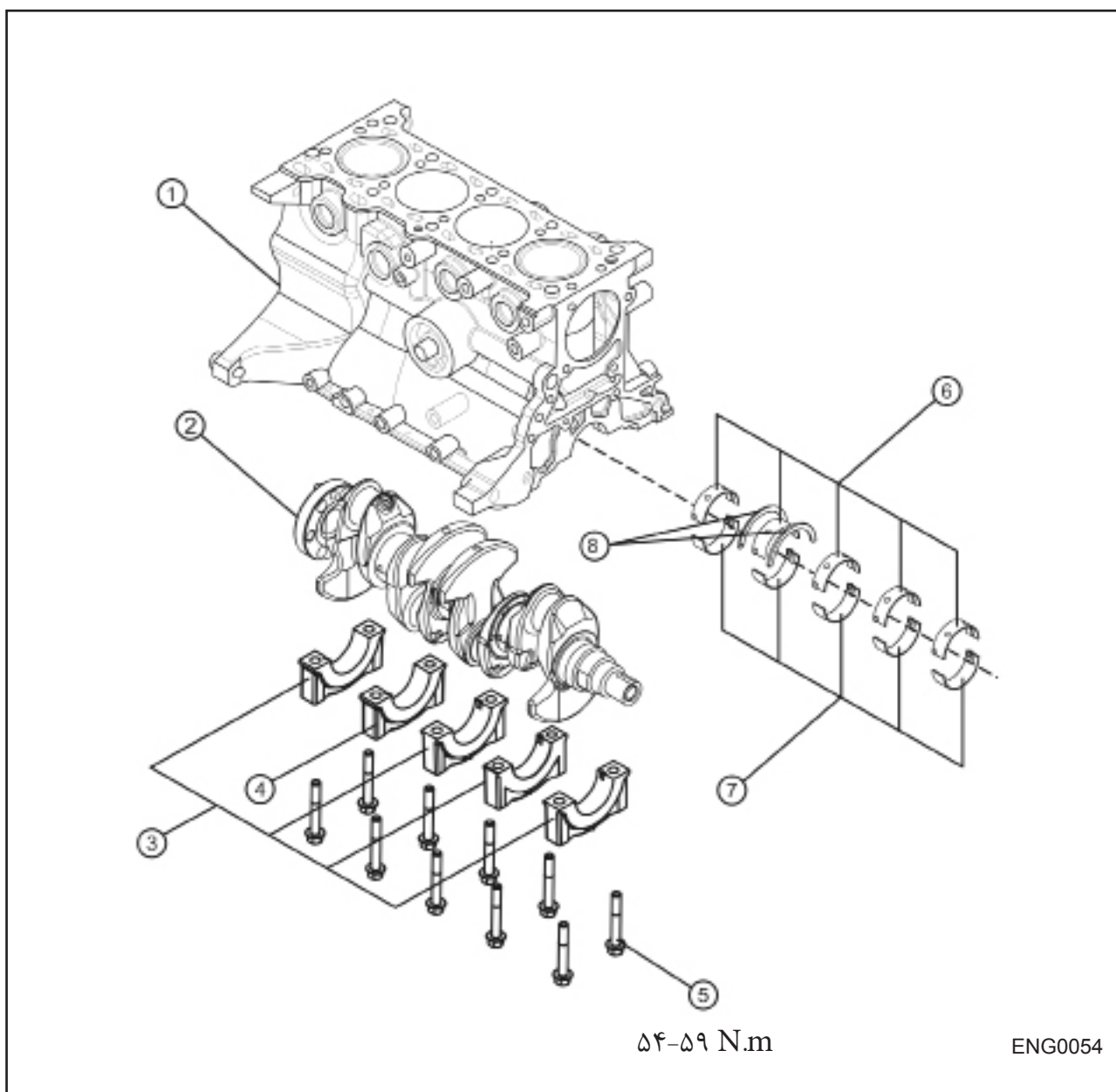
لقی جانبی : 0.110-0.262 mm

حداکثر لقی : 0.3mm

۲۶- اگر لقی جانبی از میزان حداکثر تجاوز کرد، شاتون و کپه شاتون را تعویض نمایید.

جدول ضخامت یاتاقان متحرک میل لنگ (میلی متر)

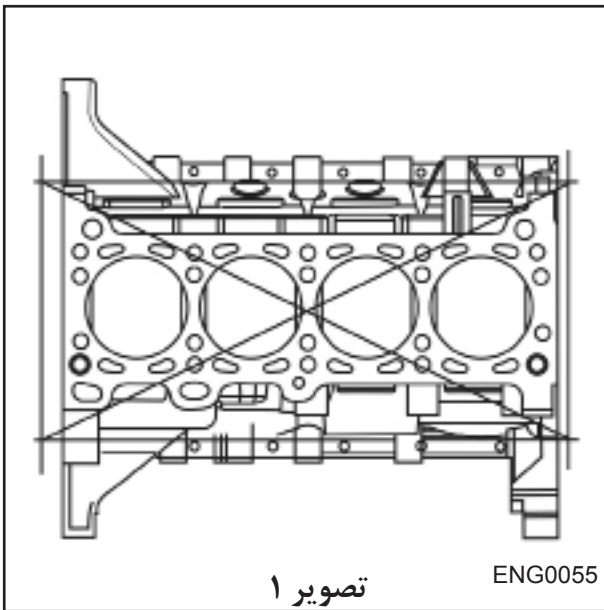
حالت	ضخامت یاتاقان متحرک میل لنگ (میلی متر)
استاندارد	1/5 - (0/005 ~ 0/02)
اورسایز 0/25	1/625
اورسایز 0/5	1/75
اورسایز 0/75	1/875

مجموعه پیستون و میل لنگ
اجزا و قطعات

اجزا و قطعات:

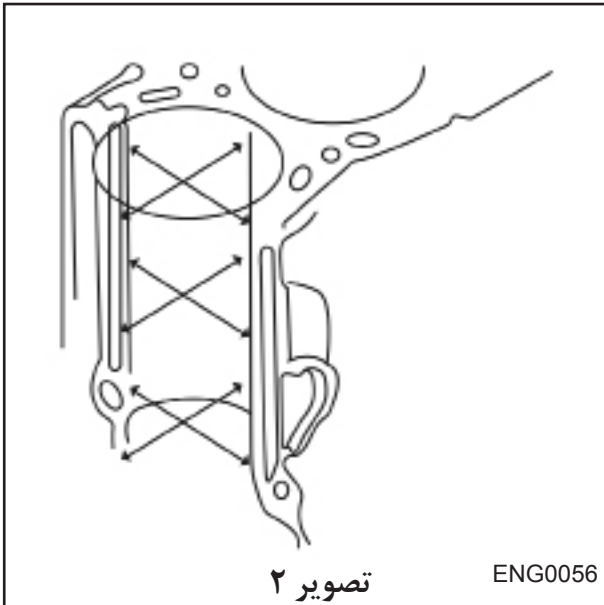
- ۱- بلوک سیلندر
- ۲- مجموعه میل لنگ
- ۳- کپه یاتاقان ثابت
- ۴- کپه یاتاقان شماره ۴
- ۵- پیچ کپه یاتاقان ثابت
- ۶- نیمه یاتاقان های بالایی
- ۷- نیمه یاتاقان های پایینی
- ۸- یاتاقان ثابت لبه دار





تصویر ۱

ENG0055



تصویر ۲

ENG0056

بازرسی بلوک موتور

۱- بلوک سیلندر را از نظر موارد ذیل چک کنید. در صورت نیاز تعمیر یا تعویض نمایید.

الف) در صورت داشتن نشتی

ب) ترک خوردگی

۲- میزان تاب خوردگی سطح بلوک سیلندر را در ۶ جهت، مطابق تصویر (۱) اندازه گیری نمایید.

حد تاب خوردگی: ۰/۱۵ میلی متر

۳- اگر میزان تاب خوردگی بیشتر از حد مجاز باشد. بلوک را تعمیر کنید یا به طور کامل تعویض نمایید.

حد مجاز سنگ زدن بلوک سیلندر: ۰/۲ میلی متر

۴- قطر سیلندر را در ۶ نقطه مطابق شکل اندازه بگیرید (تصویر شماره ۲)

اگر مقدار حداقل یا حداکثر در محدوده نبود، سیلندر را دوباره با دقت بیشتری سنگ بزنید.

تذکره: قطر استاندارد سیلندر در دو جهت A و B در جدول زیر آورده شده است.

حد مجاز لقی: ۰/۰۲ میلی متر

گرید	قطر داخلی سیلندر (میلی متر)
A	75.505 ± 0.005
B	75.515 ± 0.005

پیاده کردن

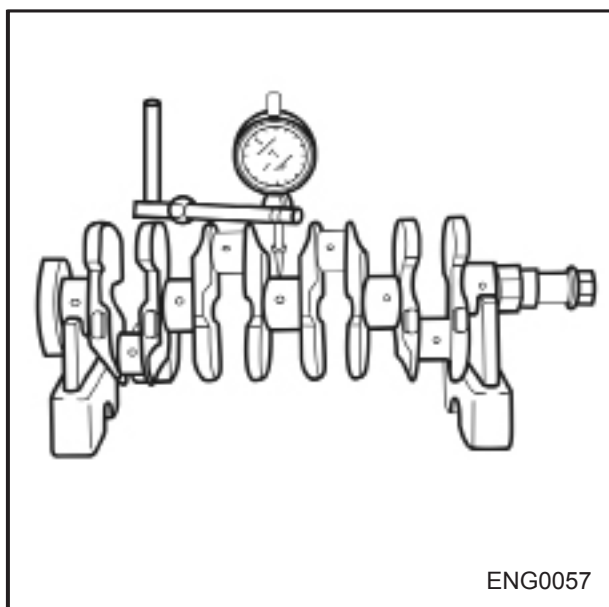
- ۱- تسمه تایمینگ، قاب جلو، فلاپویل، مجموعه سر سیلندر و کارتل را جدا نمایید. برای جزییات، به فصل های مربوطه رجوع شود.
- ۲- سینی پشت موتور و کاسه نمد ته میل لنگ را جدا نمایید.
- ۳- کپه شاتون ها را بردارید.
- توجه:** کپه یاتاقان های ثابت را علامت گذاری نمایید تا هنگام مونتاژ مجدد در جهت موقعیت اصلی قرار بگیرند.
- ۴- کپه یاتاقان های ثابت را جدا کرده و میل لنگ را بیرون بیاورید. یاتاقان ها را با توجه به شماره کپه های ثابت نصب نمایید.
- ۵- مجموعه پیستون را از بلوک سیلندر خارج نمایید.

بازرسی:

- ۱- لنگ های ثابت ها و متحرک های میل لنگ، همچنین یاتاقان های ثابت و متحرک میل لنگ را از نظر آسیب و خراش بازرسی نمایید.
- ۲- سوراخ های روغن کاری را از لحاظ گرفتگی بازرسی نمایید.
- ۳- میل لنگ را روی بلوک V شکل قرار دهید.
- ۴- تابیدگی میل لنگ را با قراردادن ساعت اندازه گیری بر روی ثابت میانی میل لنگ اندازه گیری نمایید. اگر مقدار اندازه گیری شده از حد مجاز بیشتر باشد میل لنگ را تعویض نمایید.

حد مجاز تابیدگی میل لنگ: ۰/۰۴ میلی متر

- ۵- فقط زمانی که خراش های قابل مشاهده، ساییدگی یا خراج از مرکزی بیش از حد وجود داشته باشد میل لنگ را سنگ بزنید.
- ۶- برای تصحیح میل لنگ، میزان سنگ زدن باید فقط به مقدار لازم باشد.
- ۷- اگر سنگ زدن میل لنگ به میزان ۰/۰۲ اینچ (۰/۵ میلی متر) یا بیشتر نیاز باشد، جهت مقاوم سازی میل لنگ، آن را تحت عملیات حرارتی قرار دهید.



ENG0057

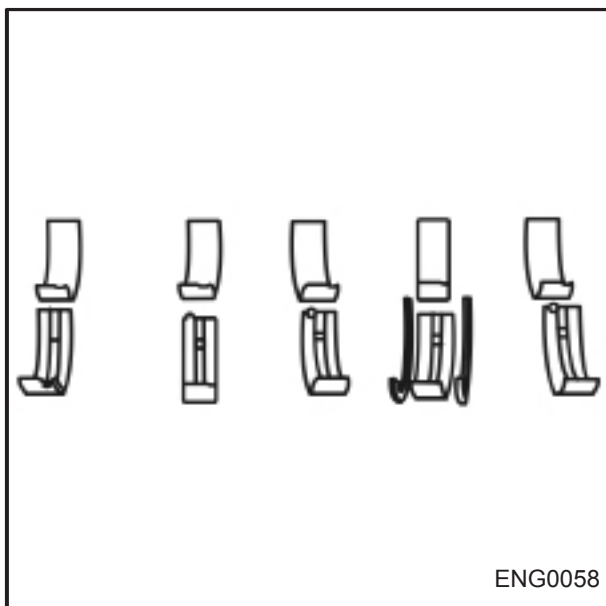


قطر ثابت های (با اندازه کوچک تر) میل لنگ

حد مجاز سنگ زنی (mm)	قطر یاتاقان (mm)	مراحل سنگ زنی
0/25	706/49 - 688/49	مرحله اول
0/50	456/49 - 438/49	مرحله دوم
0/75	206/49 - 188/49	مرحله سوم

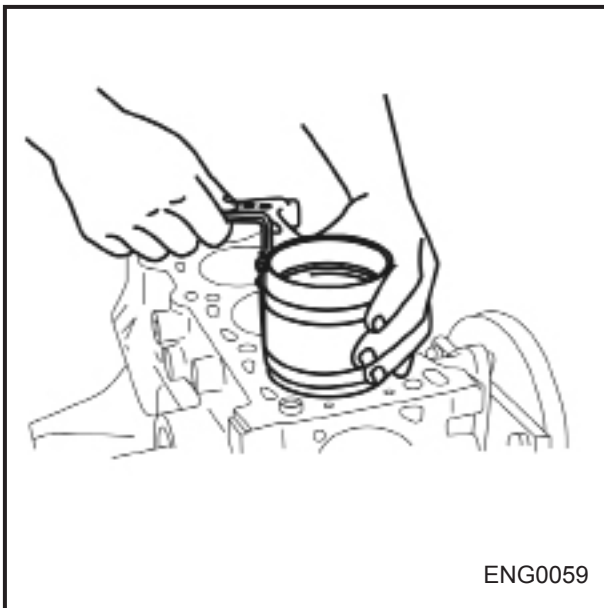
قطر متحرک های (با اندازه کوچکتر) میل لنگ

حد مجاز سنگ زنی (mm)	قطر یاتاقان (mm)	مراحل سنگ زنی
0/25	706/39 - 690/39	مرحله اول
0/50	456/39 - 440/39	مرحله دوم
0/75	206/39 - 190/39	مرحله سوم



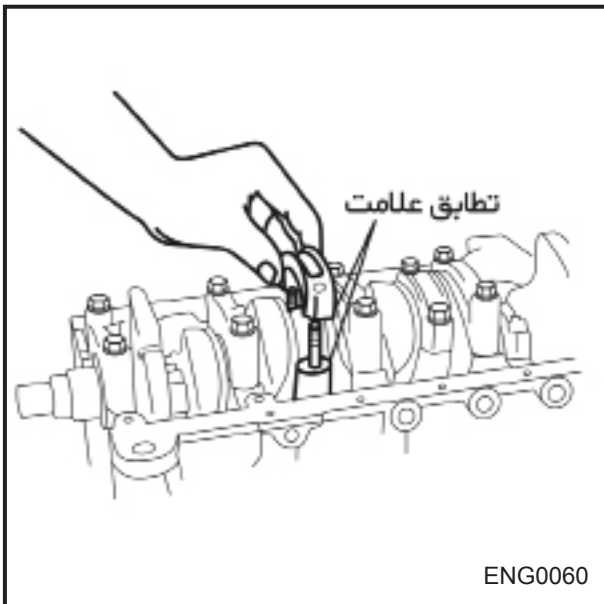
یاتاقان ثابت و یاتاقان های متحرک

۱- یاتاقان های ثابت و متحرک را از نظر هرگونه آسیب دیدگی، ساییدگی یا خراشیدگی بررسی نمایید.



نصب مجدد

- ۱- مجموعه پیستون را روی بلوک موتور طبق علامت (گرید) آن نصب نمایید.
- الف: جداره سیلندر، پیرامون سیلندر و رینگ ها را با روغن موتور آغشته نمایید.
- ب: هر یک از پیستون ها و شاتون ها را با استفاده از ابزار مخصوص داخل بلوک سیلندر جای دهید.
- ۲- تمام یاتاقان ها را از نظر وجود مواد خارجی بازرسی کنید. میل لنگ، سوراخ های روغن کاری و یاتاقان های اصلی را کاملاً تمیز کرده و با هوای فشرده خشک نمایید.

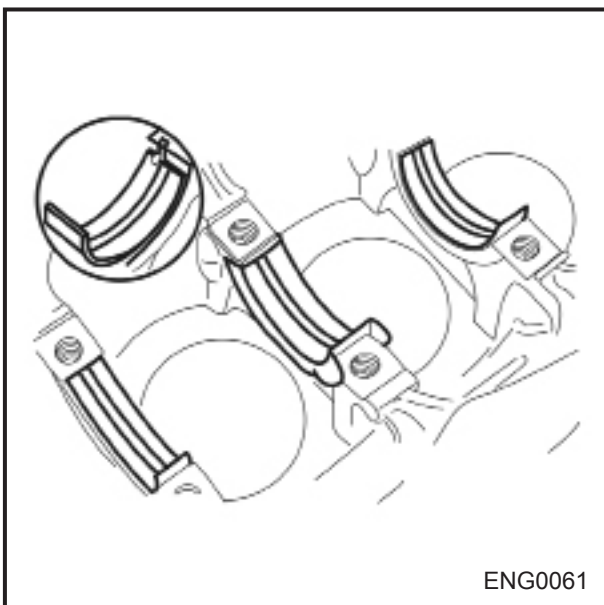


- ۳- کپه یاتاقان شاتون را طبق مراحل زیر نصب نمایید.
- توجه:** هنگام نصب کپه یاتاقان ها دقت نمایید علامت کپه یاتاقان با علامت روی شاتون یکسان باشد.
- الف: میزان لقی جانبی شاتون را بررسی نمایید.

لقى استاندارد : 0.110-0.262 mm

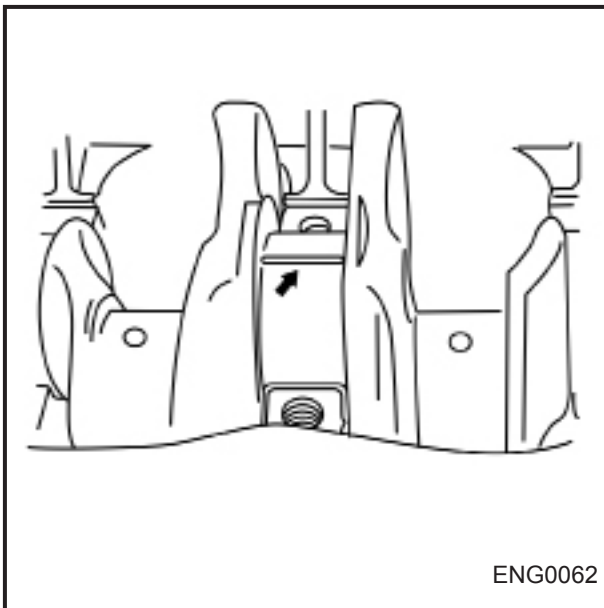
محدوده لقی: 0.3 mm

- توجه:** میزان لقی جانبی شاتون باید قبل از نصب اندازه گیری شود.
- ب: یاتاقان های ثابت و یاتاقان های متحرک را به روغن موتور آغشته نمایید.
- ج: کپه یاتاقان متحرک را با توجه به علامت روی آن نصب کرده و آن را محکم نمایید.



- ۴- یاتاقان های ثابت شیاردار را داخل نشیمنگاه های بلوک سیلندر نصب نمایید.
- ۵- بغل یاتاقان ها را طوری نصب نمایید که شیار روغن کاری آن به سمت میل لنگ باشد.

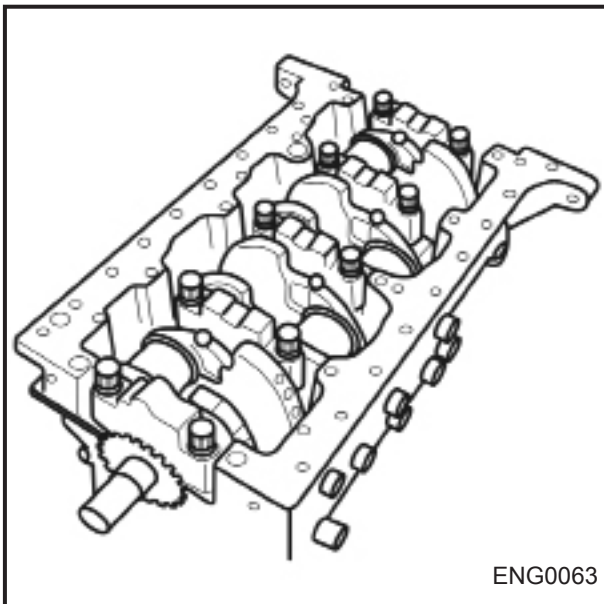




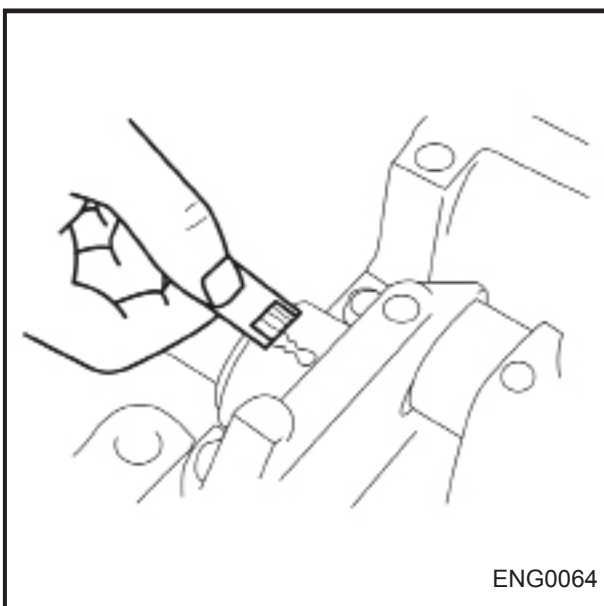
- ۶- میل لنگ را بر روی یاتاقان‌ها قرار دهید.
 ۷- سایر یاتاقان‌های ثابت را به همان ترتیب شماره گذاری شده بر روی کپه یاتاقان‌های ثابت نصب نمایید.
 ۸- گیج پلاستیکی را در جهت محور و روی یاتاقان‌های ثابت میل لنگ قرار دهید.
 ۹- کپه‌های یاتاقان‌های ثابت را هم ردیف با یاتاقان‌های ثابت پایینی طبق شماره و علامت مربوط نصب کنید.
 ۱۰- پیچ‌های کپه یاتاقان‌های ثابت را سفت نمایید.

گشتاور مورد نیاز: 54-59 N.m

توجه: درحالی که گیج پلاستیکی روی یاتاقان‌های میل لنگ قرار دارد، میل لنگ را نچرخانید.

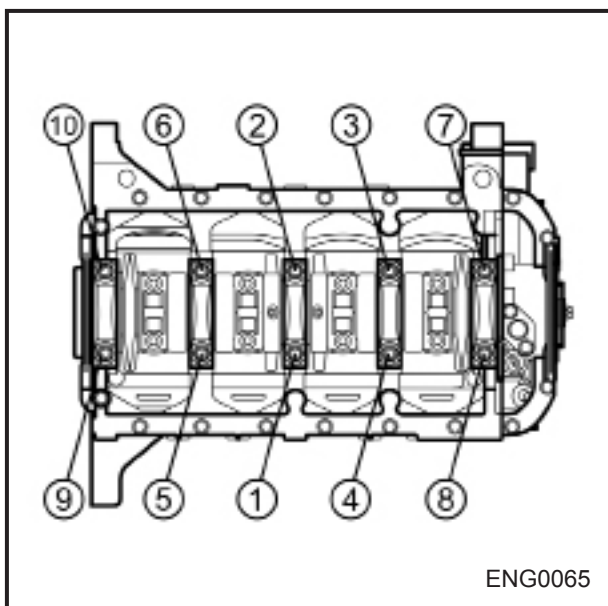


- ۱۱- کپه‌های یاتاقان‌های ثابت را برداشته و میزان لقی یاتاقان‌ها را کنترل نمایید.
توجه: پهن‌ترین ناحیه گیج پلاستیکی نشان دهنده کمترین میزان لقی و باریک‌ترین ناحیه گیج پلاستیکی نشان دهنده بیشترین میزان لقی است.



- ۱۲- اگر میزان فضای روغن (میزان لقی) از حد مشخصی بیشتر شود، میل لنگ را سنگ زده و پولیش کنید و از یاتاقان‌های ثابت (با اندازه کوچکتر) استفاده نمایید.

حد مجاز لقی (فیلیم روغن): 0.024-0.042 mm
 حداکثر حد مجاز لقی: 0.10 mm



۱۳- میل لنگ را از بلوک سیلندر جدا کرده و با دقت گیج پلاستیکی را از روی یاتاقان ها و ثابت های میل لنگ پاک نمایید.

۱۴- سطح یاتاقان های ثابت را به لایه نازکی از روغن موتور تازه آغشته نمایید و میل لنگ را به آرامی پایین آورده و بر روی یاتاقان های ثابت سوار کنید.

۱۵- سطح کپه یاتاقان های ثابت میل لنگ و نشیمنگاه ثابت میل لنگ را به لایه نازکی از روغن موتور تازه آغشته نمایید.

۱۶- کپه های یاتاقان های ثابت را هم ردیف یاتاقان های ثابت پایینی طبق شماره و علامت مربوطه نصب نمایید.

۱۷- پیچ های کپه یاتاقان ثابت را به ترتیب نشان داده شده در شکل روبرو سفت کنید.

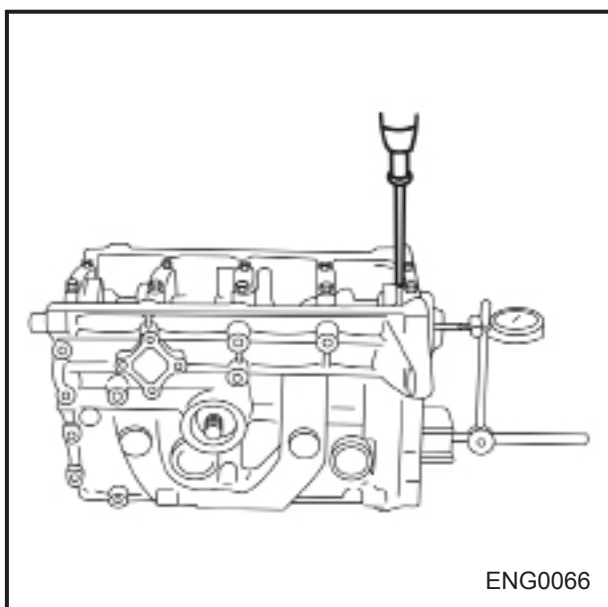
گشتاور مورد نیاز: 54-59 N.m

۱۸- میل لنگ را بچرخانید تا مطمئن شوید به راحتی می چرخد.

۱۹- یک ساعت اندازه گیری را در جلوی میل لنگ قرار داده و آن را صفر کنید.

۲۰- با استفاده از یک اهرم، میل لنگ را به طرف جلو حرکت داده و ساعت اندازه گیری را صفر کنید.

۲۱- با استفاده از یک اهرم، میل لنگ را به طرف عقب بلوک حرکت داده و مقدار جا به جایی عقربه ساعت اندازه گیری را مشاهده نمایید.



میزان خلاصی استاندارد محوری (جانبی) میل لنگ:

0.08-0.282mm

میزان مجاز خلاصی: 0.3mm

۲۲- اگر میزان خلاصی میل لنگ از حد مشخص بیشتر باشد، میل لنگ را سنگ زده و از بغل یاتاقانی با سایز بزرگتر استفاده کنید و یا میل لنگ و بغل یاتاقانی را تعویض نمایید.



ضخامت بغل یاتاقانی با سایز بزرگتر

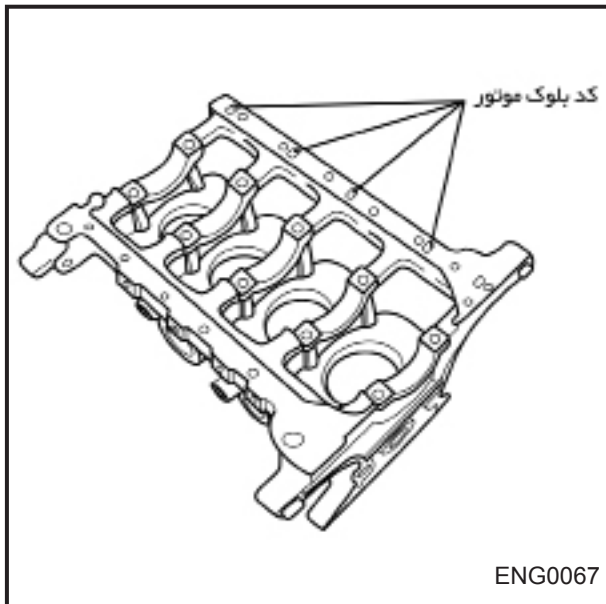
اندازه یاتاقان لبه دار	خصوصیات
استاندارد	2.007~2.022 mm
استاندارد + 0.25 mm	2.133~2.137 mm
استاندارد + 0.50 mm	2.138~2.262 mm
استاندارد + 0.75 mm	2.263~2.387 mm

۲۳- کاسه نمد ته میل لنگ را با فشار نصب نمایید. هنگام فشردن کاسه نمد مراقب باشید فشار به طور یکنواخت اعمال شود تا از تنظیم خارج نشود.

تمیز کاری، بازدید و تنظیم

انتخاب یاتاقان اصلی

۱- انتخاب یاتاقان اصلی استاندارد



			کد بلوک موتور
C	0	A	کد ثابت های میل لنگ
سبز	قهوه ای	سیاه	A
قهوه ای	سیاه	آبی	0
سیاه	آبی	قرمز	C

۲- اندازه قطر داخلی یاتاقان های ثابت

کد	
A	54 -006/54 mm
0	54/006 -54/012 mm
C	54/012 -54/018 mm

۳- قطر محور ثابت های میل لنگ

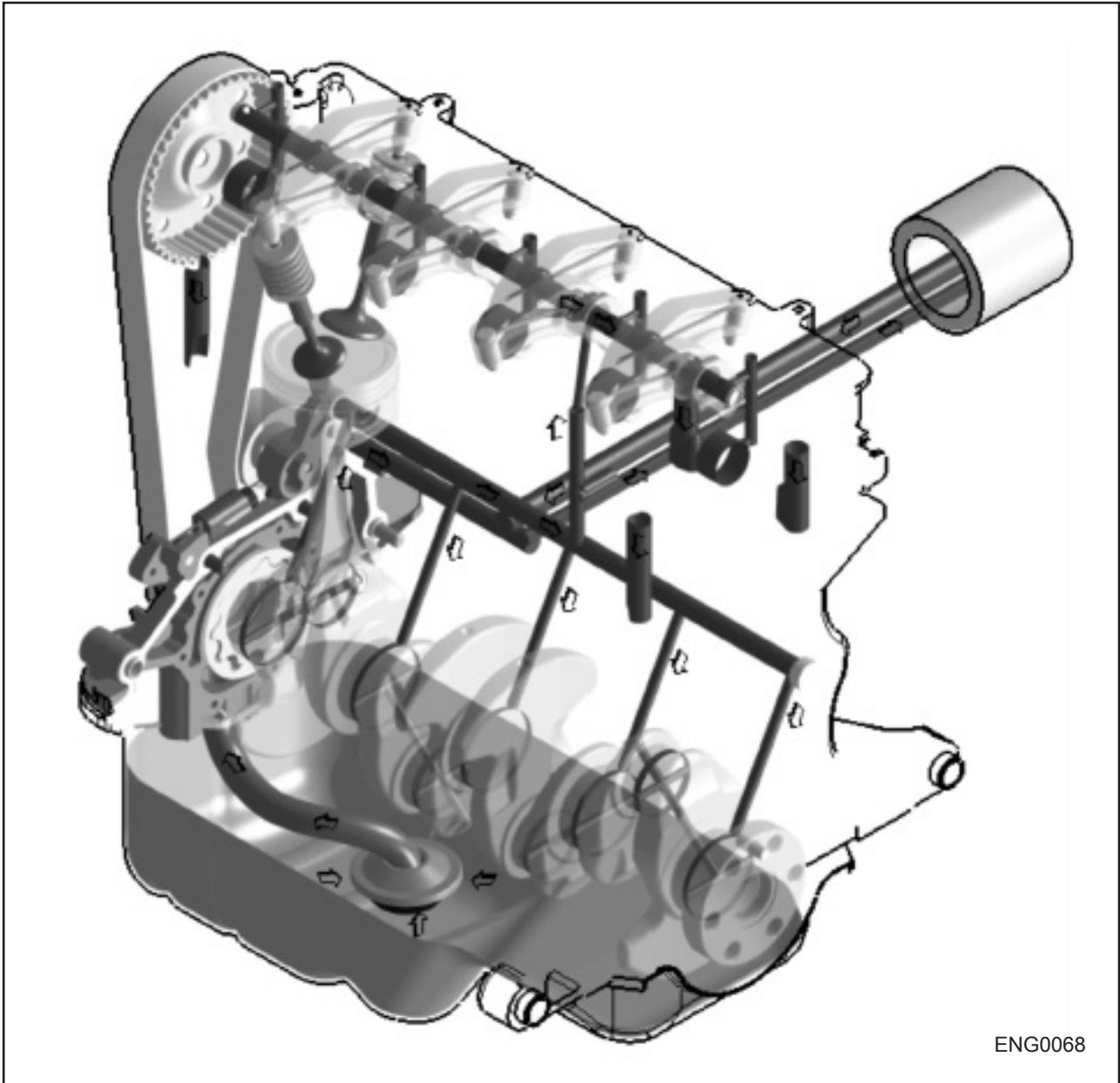
کد	
A	49/938 - 49/944 mm
0	944/49 - 950/49 mm
C	950/49 - 956/49 mm

۴- ضخامت یاتاقان ثابت

ضخامت (mm)	یاتاقان ثابت	
2.007-2.010	زرد	یاتاقان استاندارد
2.010-2.013	سبز	
2.013-2.016	قهوه ای	
2.016-2.019	سیاه	
2.019-2.022	آبی	
2.022-2.025	قرمز	
2.133-2.137	0.25	یاتاقان با سایز کوچکتر
2.258-2.262	0.50	
2.383-2.387	0.75	



سیستم روغن کاری
اطلاعات کلی
اجزا و قطعات



ENG0068

سیستم تایپیت های هیدرولیکی (HLA)

اسبک با سوپاپ هیدرولیکی

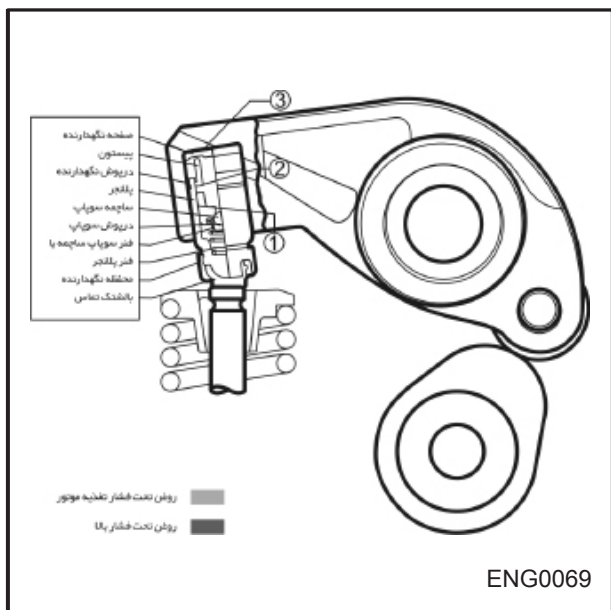
(الف) حالت قرار گرفتن پایین (بلند شدن بادامک).

۱- سوپاپ هیدرولیکی، توسط نیروی فنر سوپاپ موتور و نیروی اینرسی تحت بار قرار می گیرد.

۲- فاصله بین پیستون و پلانجر کاهش یافته و مقدار کمی روغن از محفظه فشار بالا وارد شکاف نشستی (۱) شده و سپس به مخزن ذخیره داخلی از طریق شیرهای جمع کننده نشستی برگشت داده می شود (۲).

۳- در انتهای مرحله پایین آمدن میل سوپاپ، لقی کمی در محرک سوپاپ وجود دارد.

۴- مقدار کمی روغن و هوا از طریق شکاف و شیر تهویه به بیرون راه می یابد.

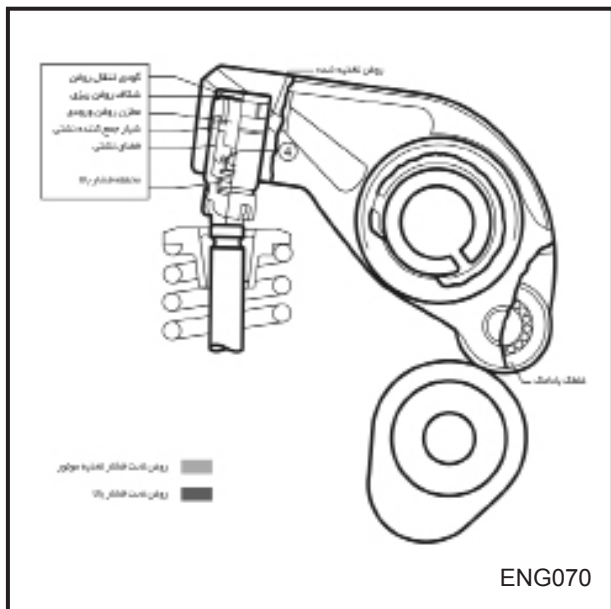


(ب) حالت تنظیم (دایره مبنا)

۱- فنر پلانجر پیستون و پلانجر را از هم جدا کرده تا میزان لقی سوپاپ تنظیم شود.

۲- سوپاپ ساچمه ای یک طرفه در اثر اختلاف فشار بین محفظه فشار بالا و مخزن روغن داخلی باز می شود و روغن از مخزن و از طریق سوپاپ ساچمه ای یک طرفه به درون محفظه فشار بالا (۴) جریان می یابد.

۳- بلافاصله وقتی تماس در محرک سوپاپ برقرار شود، سوپاپ ساچمه ای یک طرفه بسته می شود.

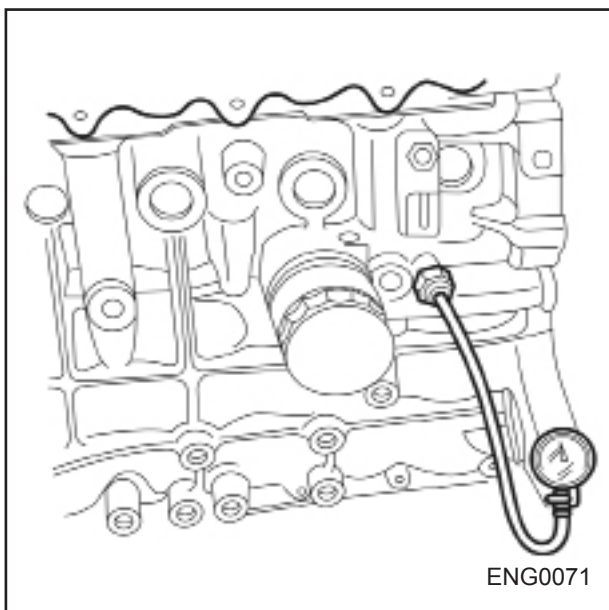


راهنمای رفع عیب سیستم روغن کاری

نوع عیب	علت احتمالی	روش رفع عیب
نشستی روغن	شل شدن درپوش تخلیه	محکم شود یا تعویض گردد
	نقص در آب بندی کارتل و بلوک سیلندر	تعمیر شود
	معیوب بودن درپوش سر سیلندر	به فصل مربوطه رجوع نمایید
	شل شدن پیچ بدنه پمپ روغن، پیچ درپوش سرسیلندر یا پیچ کارتل	محکم شود
	معیوب بودن واشر محفظه جلو یا واشر سرسیلندر	به فصل مربوطه رجوع نمایید
	نقص در کاسه نمدها	تعویض شود
	شل شدن فیلتر روغن	محکم شود
	شل شدن و یا معیوب بودن کلید فشار روغن	محکم شود یا تعویض گردد
افت فشار روغن	نشستی روغن	همانند روش فوق
	کافی نبودن روغن	روغن اضافه شود
	سایش / معیوب بودن چرخ دنده پمپ روغن	تعویض شود
	سایش پلانجر (داخل پمپ روغن) یا ضعیف بودن فنر	تعویض شود
	کثیف شدن فیلتر روغن	تعویض شود
	لقی روغن کاری بیش از حد در یاتاقان ثابت یا یاتاقان متحرک	به فصل مربوطه رجوع نمایید
درحالی که موتور کار می کند چراغ هشدار روشن می شود.	افت فشار روغن	همانند روش فوق
	نقص در کلید فشار روغن	به فصل مربوطه رجوع نمایید
	مشکل در سیستم الکتریکی	به فصل مربوطه رجوع نمایید

جدول روغن های پیشنهادی مطابق استاندارد SAE

دما	°C	-30	-20	-10	0	10	20	30	40	50	
	°F	-20	0	20	40	60	80	100	120		
روغن موتور		5W-30		30							
		0W-20	20W-20				40				
		10W-30									
		10W-40				10W-50					
		20W-40				20W-50					



بازدید فشار روغن

- ۱- فشنگی روغن را باز کنید.
- ۲- گیج فشار روغن را به محل نصب فشنگی روغن وصل نمایید.
- ۳- موتور را تا دمای طبیعی کارکرد آن گرم کنید.
- ۴- دور موتور را به 3000rpm رسانده و اعداد گیج را بخوانید.

- ۵- اگر فشار در محدوده تعیین شده نباشد، علت را بررسی کرده و تعمیرات لازم را انجام دهید.

فشار روغن استاندارد:

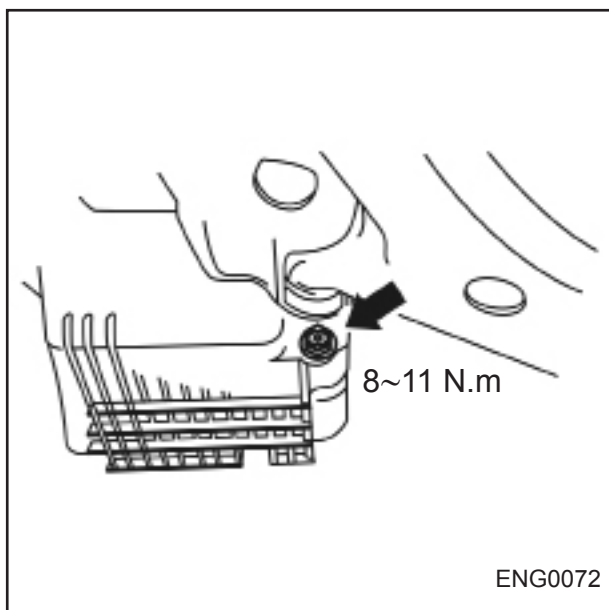
($3.5 \pm 0.2\% \text{ kg/cm}^2$, $49.3 \pm 0.2\% \text{ psi}$)

- ۶- گیج فشار روغن را بیرون آورده و فشنگی روغن را نصب نمایید.

گشتاور مورد نیاز جهت نصب فشنگی روغن :

12~18 N.m





روغن موتور

تعویض روغن

هشدار: هنگام تخلیه روغن مراقب باشید زیرا روغن داغ است و ممکن است باعث آسیب رساندن به بدن شود.

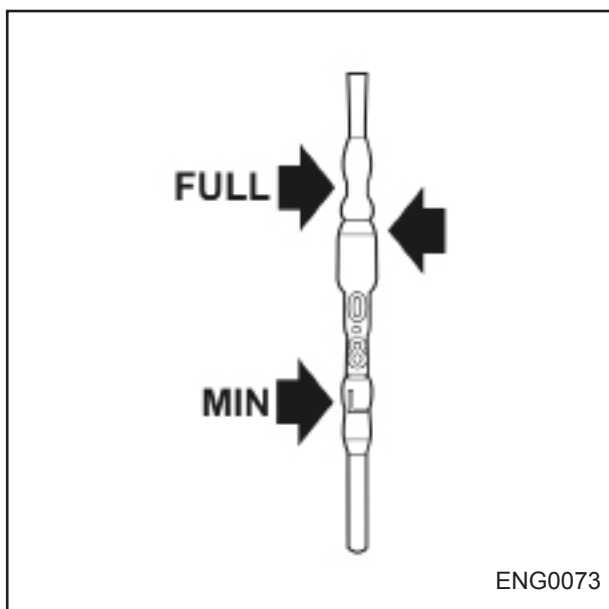
- ۱- موتور را تا دمای طبیعی کارکرد گرم کرده و موتور را خاموش نمایید. ظرف مناسبی زیر کارتل قرار دهید.
- ۲- درپوش تغذیه روغن را برداشته و پیچ تخلیه روغن کارتل را باز نمایید.
- ۳- اجازه دهید روغن به طور کامل تخلیه شود.
- ۴- پیچ تخلیه را با واشر نو ببندید.

گشتاور بستن پیچ تخلیه کارتل: 8~11 N.m

۵- موتور را با روغن توصیه شده و به میزان کافی پر کنید.

- ۶- موتور را روشن کرده و نشستی روغن را بررسی نمایید.
- ۷- سطح روغن را بازرسی کرده و در صورت نیاز روغن اضافه نمایید.
- ۸- درپوش تغذیه روغن را ببندید.

ظرفیت روغن کارتل : ۳ لیتر

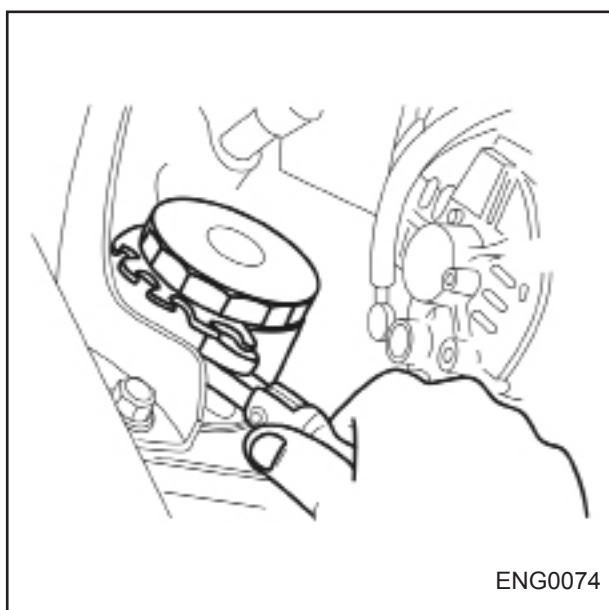


فیلتر روغن

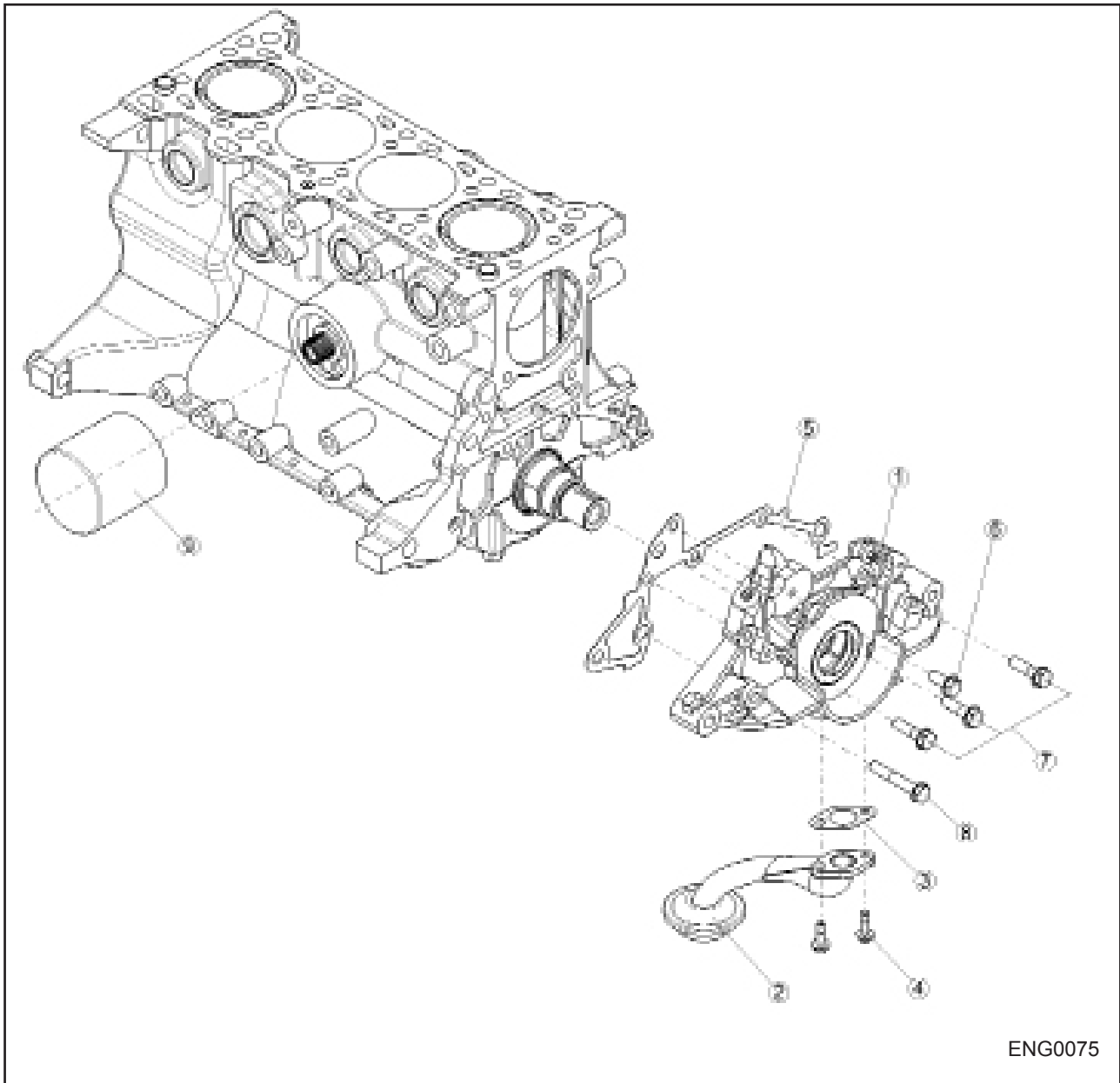
تعویض روغن

- ۱- خودرو را با جک بالا ببرید.
- ۲- توسط آچار فیلتر، فیلتر روغن را باز کنید. اگر واشر لاستیکی به موتور چسبیده باشد آن را بردارید.
- ۳- واشر لاستیکی فیلتر نو را به مقدار کمی روغن موتور تازه آغشته نمایید.
- ۴- فیلتر روغن را سوار کرده و با دست آن قدر بپیچانید تا واشر لاستیکی با بدنه موتور تماس پیدا کند.
- ۵- با آچار فیلتر، فیلتر روغن را به اندازه $1\frac{1}{6}$ دور در جای خود محکم نمایید.
- ۶- موتور را روشن کرده و نشستی ها را بازرسی نمایید.
- ۷- موتور را خاموش کرده و به مدت ۵ دقیقه منتظر بمانید. سپس سطح روغن را بازرسی کنید و در صورت نیاز روغن اضافه نمایید.

ظرفیت روغن فیلتر : ۰/۳ لیتر



مجموعه پمپ روغن و فیلتر
اجزا و قطعات



اجزا و قطعات:

- ۱- مجموعه پمپ روغن
- ۲- مجموعه صافی روغن
- ۳- واشر صافی روغن
- ۴- پیچ صافی روغن
- ۵- واشر پمپ روغن
- ۶- پیچ صافی روغن
- ۷- پیچ صافی روغن
- ۸- پیچ صافی روغن
- ۹- فیلتر روغن



پیاده کردن، تعویض و سوار کردن پیاده کردن

- ۱- کابل منفی باتری را جدا نمایید.
- ۲- روغن موتور را تخلیه نمایید.
- ۳- تسمه آلترناتور را باز کنید.
- ۴- پولی پمپ آب را باز کنید.
- ۵- مجموعه درپوش های بالا و پایین را باز کنید.
- ۶- تسمه تایمینگ را باز کنید.
- ۷- پولی تسمه تایمینگ را باز کنید.
- ۸- مطابق ترتیبی که در شکل صفحه قبل نمایش داده شده اجزا پمپ روغن را باز کنید.

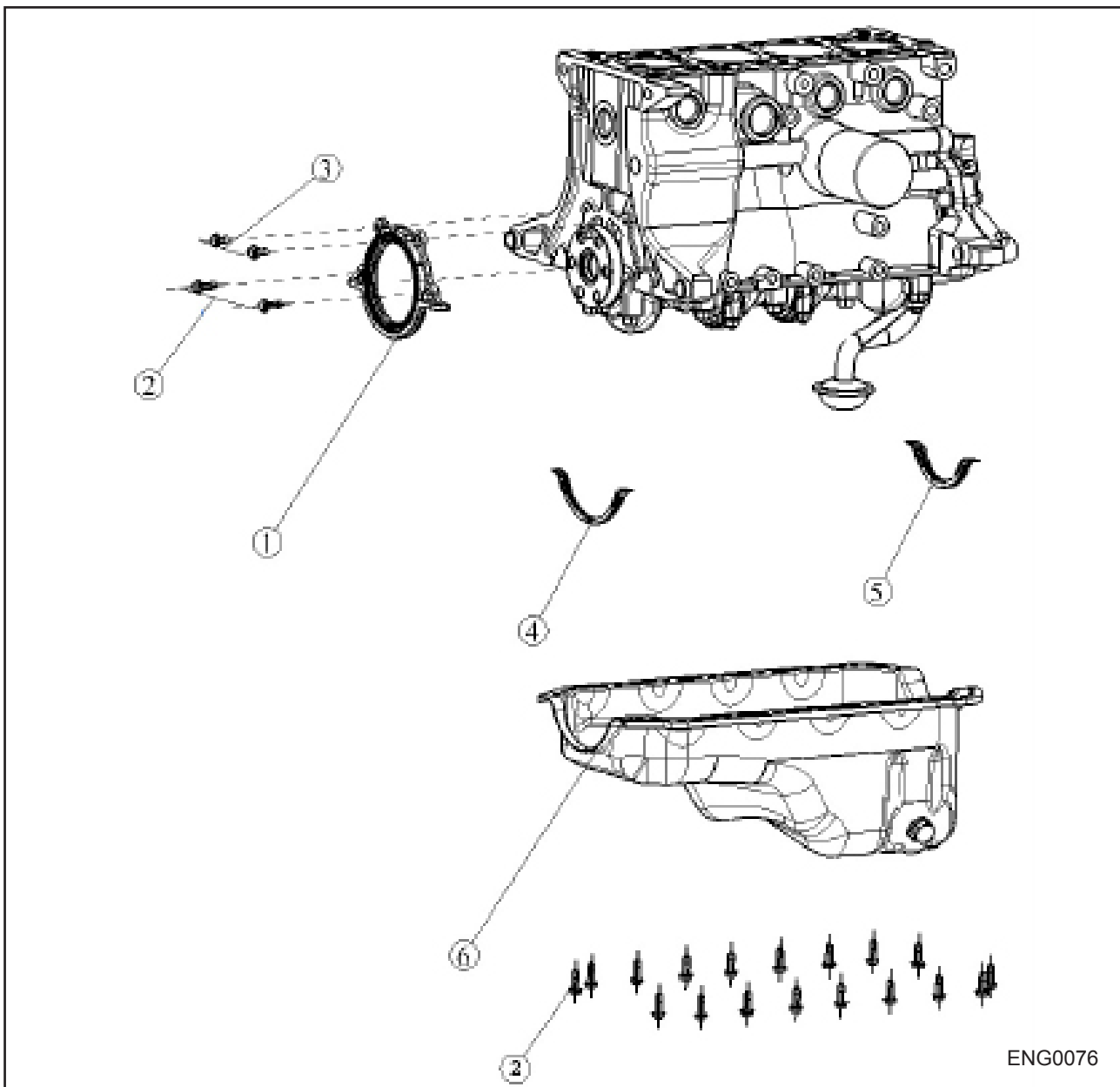
بازدید

- ۱- تمام اجزا را تمیز کرده و آن ها را از گرد و غبار پاک نمایید.
- ۲- مشخصات تمام اجزا را طبق جدول زیر بازرسی کرده و در صورت نیاز آن ها را تعویض نمایید.

مشخصات	اجزا	
	نوع دنده	پمپ روغن
دنده ای از نوع خارج از مرکز	فشار روغن	
430~470 kpa (4.3 - 4.7 kg/cm ² , 60.6 - 66.3 psi)		
0.03~0.11 mm (0.0012 ~ 0.0043 in)	لقی جانبی	
0.02~0.16 mm (0.0008 ~ 0.0063 in)	لقی نوک دندانه (بین دنده داخلی و خارجی)	
0.09~0.18 mm (0.0035 ~ 0.0071 in)	خلاصی روتور خارجی با بدنه پمپ	



کارتل
اجزا و قطعات



ENG0076

اجزا و قطعات:

- ۱- مجموعه درپوش عقب
- ۲- پیچ درپوش عقب
- ۳- پیچ درپوش عقب
- ۴- واشر عقب کارتل
- ۵- واشر جلوی کارتل
- ۶- مجموعه کارتل



پیاده کردن، تعویض و سوار کردن پیاده کردن

- ۱- روغن موتور را تخلیه نمایید.
- ۲- مطابق ترتیب نشان داده شده در شکل صفحه قبل اجزا را باز کنید.

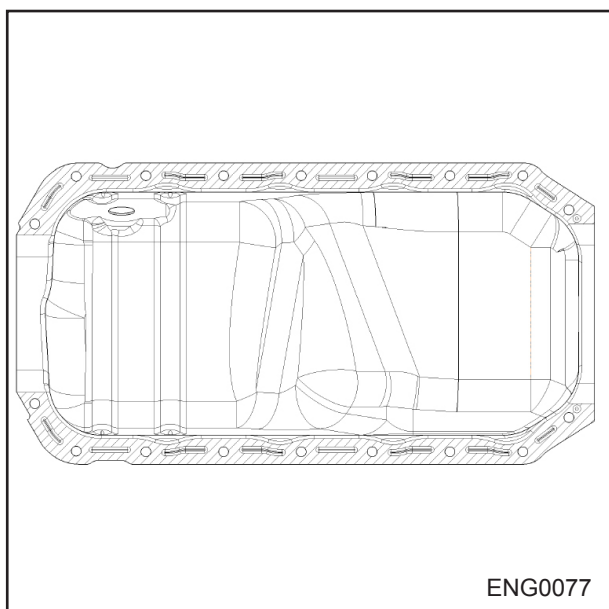
بازدید

- ۱- تمام اجزا را تمیز کرده و آن ها را از گرد و غبار پاک نمایید.
- ۲- مشخصات تمام اجزا را بازرسی کرده و در صورت نیاز آن ها را تعویض نمایید .

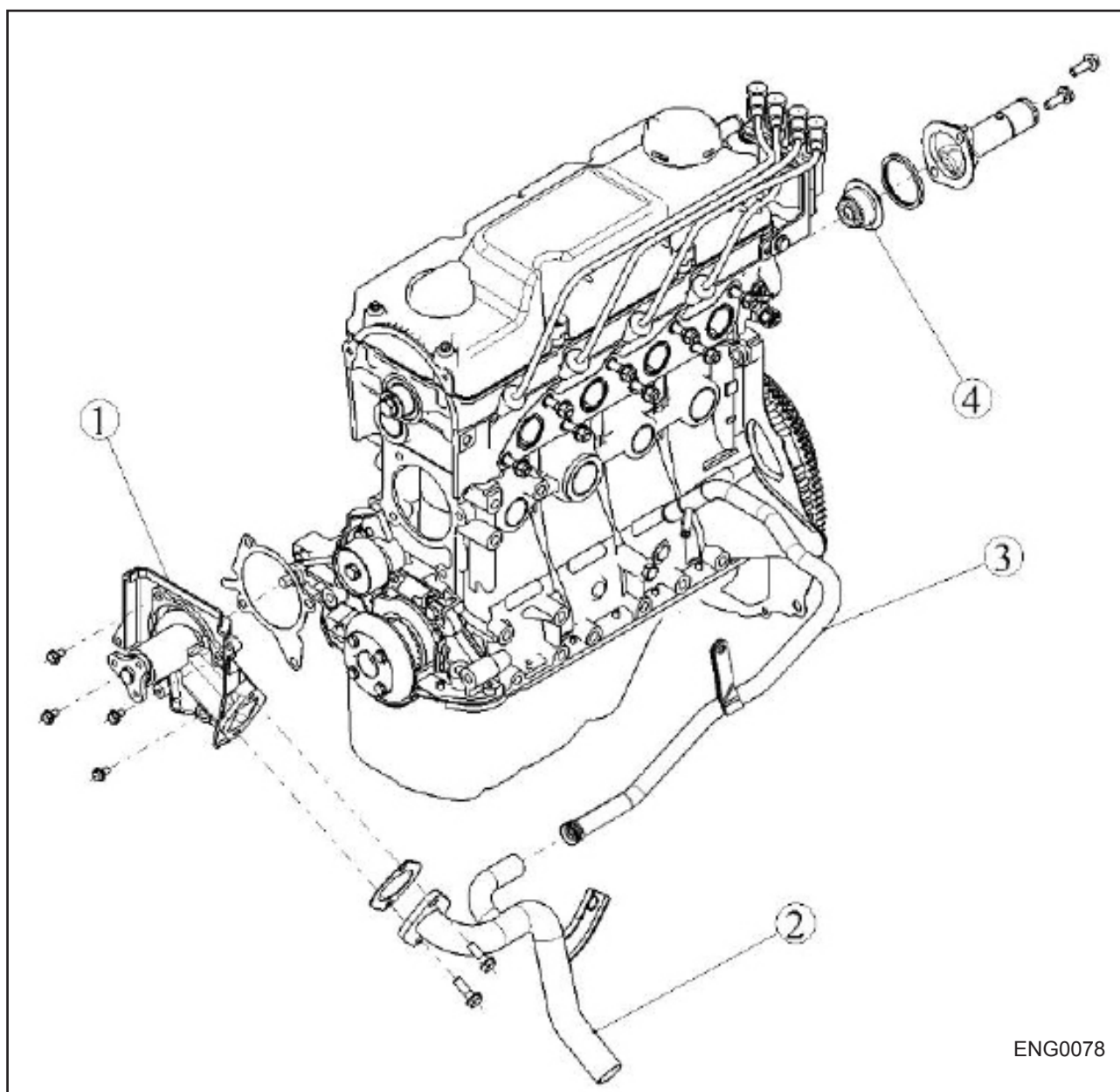
سوار کردن

- ۱- سطح تماس بین کارتل و بلوک سیلندر را تمیز نمایید.
- ۲- روی سطوح هاشور خورده در شکل درزگیر بمالید.
- ۳- پیچ های کارتل را ببندید.

گشتاور مورد نیاز بستن پیچ های کارتل: 8-11 N.m



ENG0077

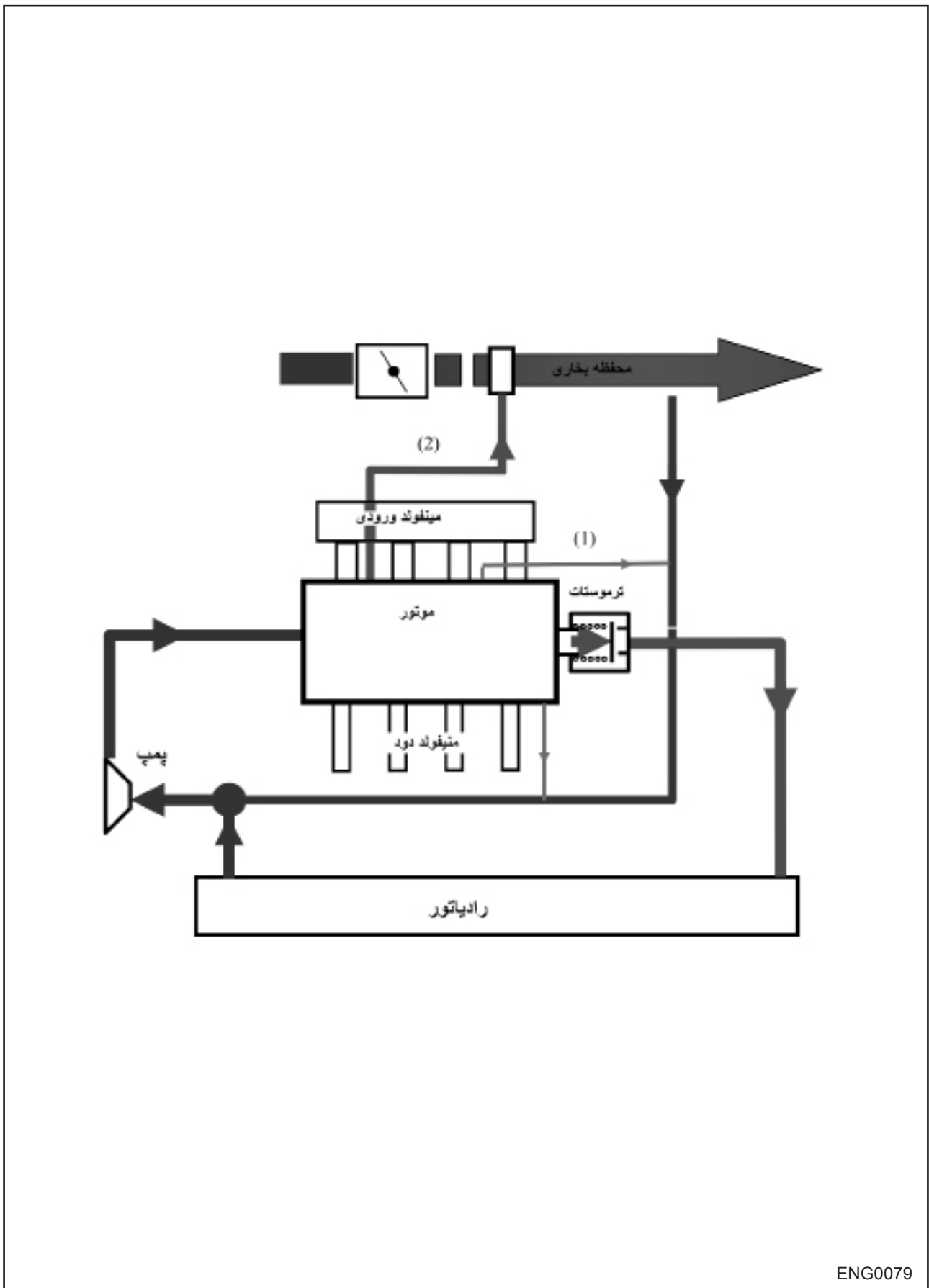
سیستم خنک کاری موتور
اجزا و قطعات

ENG0078

اجزا و قطعات:

- ۱- پمپ آب
- ۲- لوله آب ورودی
- ۳- مجموعه لوله فرعی آب (برگشتی)
- ۴- ترموستات





ENG0079

بازدید**هشدار:**

زمانی که موتور داغ است هرگز در رادیاتور را باز نکنید. قبل از آن که در رادیاتور را باز کنید دور آن یک پارچه ضخیم ببندید.

هنگام باز کردن در رادیاتور، ابتدا آن را تا اولین وضعیت توقف چرخش به آهستگی شل نمایید تا فشار داخل رادیاتور کم شود سپس به طور کامل آن را باز کنید.

سطح مایع خنک کننده در موتور سرد

۱- در حالی که سیال خنک کننده سرد است سطح سیال باید نزدیک دهانه ورودی رادیاتور باشد، همچنین سطح سیال در مخزن ذخیره باید بین علامت های حداکثر و حداقل قرار داشته باشد. اگر سطح سیال کم باشد (کمتر از خط حداقل) مقداری به آن اضافه نمایید.

کیفیت سیال خنک کننده

۱- اطمینان حاصل نمایید که اطراف درب رادیاتور یا قسمت گلویی راهگاه تغذیه رادیاتور زنگ زدگی وجود نداشته باشد.

۲- مطمئن شوید که سیال خنک کننده عاری از ناخالصی ها باشد. در صورت نیاز سیال را تعویض نمایید.

نشتی یابی

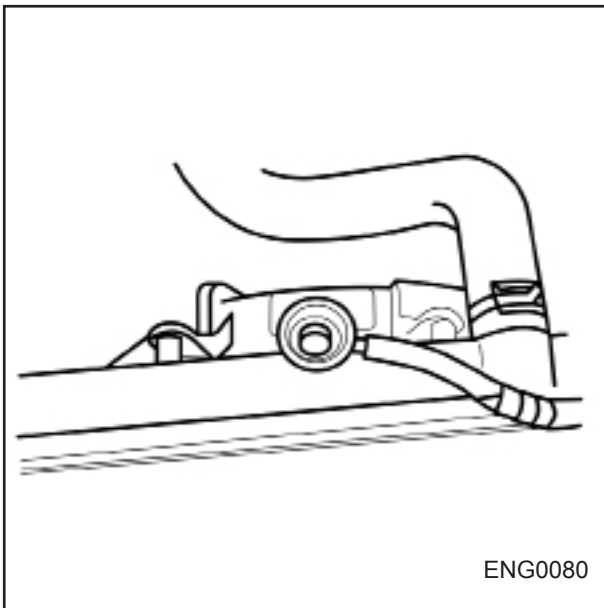
۱- دستگاه تست فشار را از طریق آداپتور به درب رادیاتور وصل نمایید.

۲- فشار (22.5 psi , 1.6 kg/cm² , 160 kpa) را به دستگاه آزمون اعمال کنید.

۳- توجه کنید که اگر نشانگر دستگاه آزمون، افت فشار را نشان دهد ممکن است بعلت نشتی باشد. در این صورت سیستم را از نظر نشتی بازرسی نمایید.

هشدار: هنگام برداشتن در رادیاتور یا باز کردن آداپتور دستگاه آزمون ابتدا آن ها را کمی شل نمایید تا فشار رادیاتور خارج شود سپس آن ها را باز کنید.





تعویض سیال خنک کننده

هشدار:

زمانی که موتور داغ است هرگز درب رادیاتور را باز نکنید.

قبل از شل کردن در رادیاتور دور آن یک پارچه ضخیم ببندید.

هنگام تخلیه سیال داغ مراقبت لازم صورت گیرد.

اخطار:

از خنک کننده های متفرقه مانند الکل یا سیالات با پایه متانول استفاده ننمایید.

در مخلوط مایع خنک کننده از آب غیر معدنی استفاده شود.

۱- در رادیاتور را برداشته و پیچ تخلیه را شل کنید.

۲- مایع خنک کننده را درون یک ظرف مناسب تخلیه نمایید.

۳- با فشار آب، سیستم خنک کاری را شستشو دهید تا جایی که در خروجی رادیاتور هیچ اثری از آب رنگی نباشد سپس اجازه دهید سیستم کاملا تخلیه شود.

۴- پیچ تخلیه را ببندید.

۵- سیستم خنک کاری را با مخلوط مناسبی از آب و ضد یخ پر نمایید.

ظرفیت رادیاتور : ۶/۴ لیتر

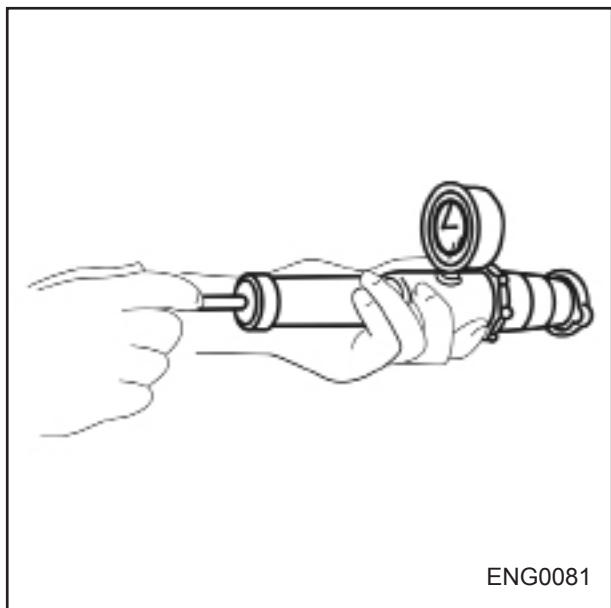
۶- درحالی که درب رادیاتور برداشته شده موتور را روشن نموده و صبر کنید تا شلنگ بالایی رادیاتور گرم شود.

۷- در حالی که موتور در دور آرام کار می کند آن قدر مایع خنک کننده به رادیاتور اضافه نمایید تا سطح مایع به زیر گلویی راهگاه تغذیه رادیاتور برسد.

۸- درب رادیاتور را ببندید.

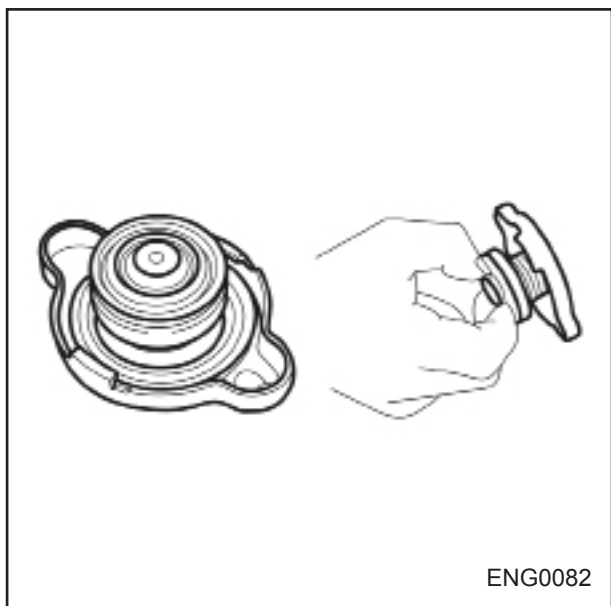
۹- اجازه دهید موتور خنک شود، سپس سطح مایع خنک کننده را بازدید نمایید.

بازدید سوپاپ در رادیاتور



- ۱- رسوب و مواد خارجی را از سوپاپ و نشیمنگاه درب رادیاتور پاک نمایید.
- ۲- درب رادیاتور را به دستگاه تست متصل نمایید. فشار 15 Psi (106 kpa ,1.06 kg/cm²) را به دستگاه اعمال نمایید.
- ۳- حدود ۱۰ ثانیه صبر نمایید، بررسی نمایید که فشار کم نشود.
- ۴- در صورت نیاز درب رادیاتور را تعویض نمایید.

سوپاپ فشار منفی در رادیاتور



- ۱- سوپاپ فشار منفی را کشیده تا باز شود. دقت نمایید که بعد از رها کردن کاملاً بسته شود.
- ۲- هرگونه ترک خوردگی و آسیبی را روی واشر آب بندی بازدید نمایید.
- ۳- در صورت نیاز درب رادیاتور را تعویض نمایید.

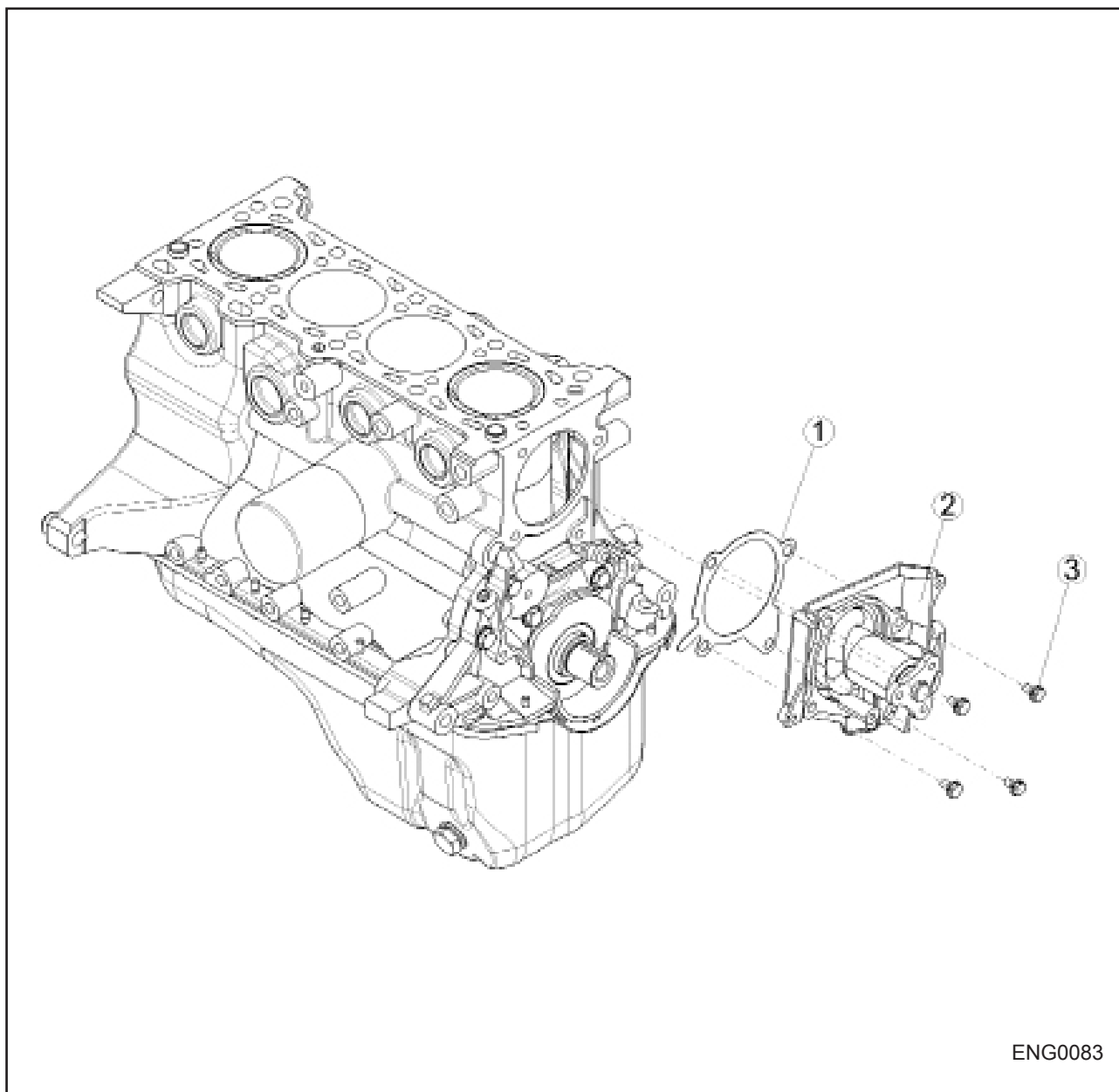


راهنمای رفع عیب سیستم خنک کاری موتور

نوع عیب	علت احتمالی	روش رفع عیب
نشستی سیال خنک کننده	آسیب دیدگی اتصالات رادیاتور	تعویض شود
	نشستی از شلنگ رادیاتور یا شلنگ بخاری	تعمیر یا تعویض شود
	نشستی از سویچ حرارتی آب	تعمیر یا تعویض شود
	نقص در واشر پمپ آب	تعویض شود
	آسیب دیدگی واشر یا شل بودن درپوش ترموستات	تعمیر یا تعویض شود
	شل بودن پیچ سر سیلندر	به بخش مربوطه رجوع نمایید
	آسیب دیدگی واشر سر سیلندر	به بخش مربوطه رجوع نمایید
	ترک برداشتن بلوک سیلندر	به بخش مربوطه رجوع نمایید
	ترک برداشتن سر سیلندر	به بخش مربوطه رجوع نمایید
زنگ زدگی	وجود ناخالصی در سیال خنک کننده	رادیاتور را تمیز کرده با فشار آب بشویید
جوش آوردن موتور	مسدود شدن مسیر عبور آب	تمیز شود
	نقص در کارکرد ترموستات	تعویض شود
	مسدود شدن پره های رادیاتور	تمیز شود
	نقص در پمپ آب	تعمیر یا تعویض شود
	کافی نبودن سیال خنک کننده	اضافه شود
	نقص در موتور فن الکتریکی	تعویض شود
	نقص در رله فن الکتریکی	تعویض شود
	نقص در درب رادیاتور	تعویض شود



پمپ آب
اجزا و قطعات



ENG0083

اجزا و قطعات:

- ۱- واشر پمپ آب
- ۲- بدنه پمپ آب
- ۳- پیچ پمپ آب



پیاده کردن، تعویض و سوار کردن

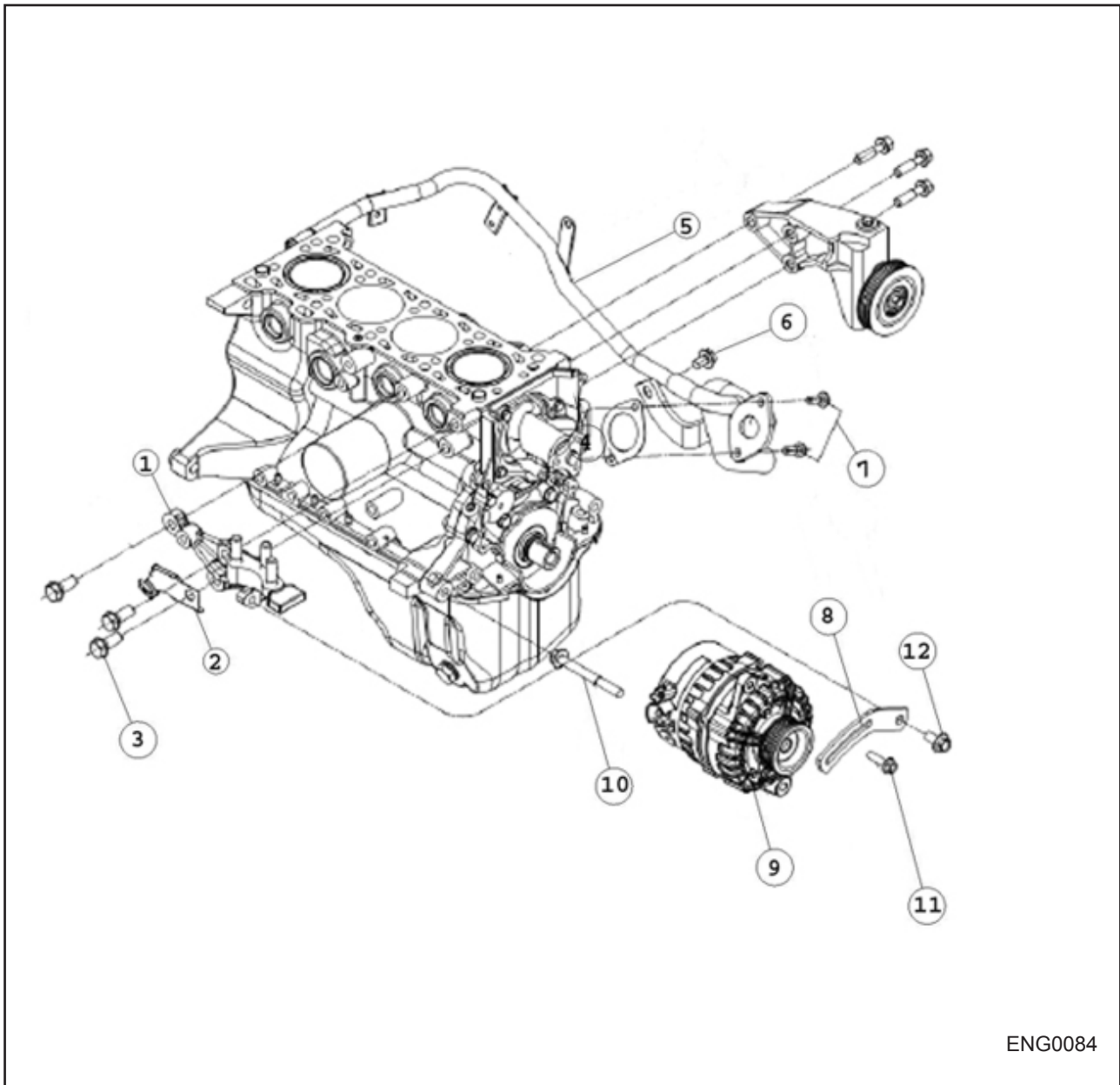
پیاده کردن

توجه : هرگز اجزای مجموعه پمپ آب را باز نکنید و اگر دچار ایراد شد، آن را به طور کامل تعویض نمایید.

- ۱- کابل منفی باتری را جدا نمایید.
- ۲- تسمه آلترناتور را باز کنید.
- ۳- پولی میل لنگ را باز کنید.
- ۴- پولی پمپ آب را باز کنید.
- ۵- مجموعه درپوش بالا و پایین را بردارید.
- ۶- تسمه تایمینگ را باز کنید.
- ۷- پولی تسمه تایمینگ را باز کنید.
- ۸- تمام اجزا را مطابق ترتیب نشان داده شده در شکل صفحه قبل باز کنید.



لوله ورودی آب و آلترناتور
اجزا و قطعات



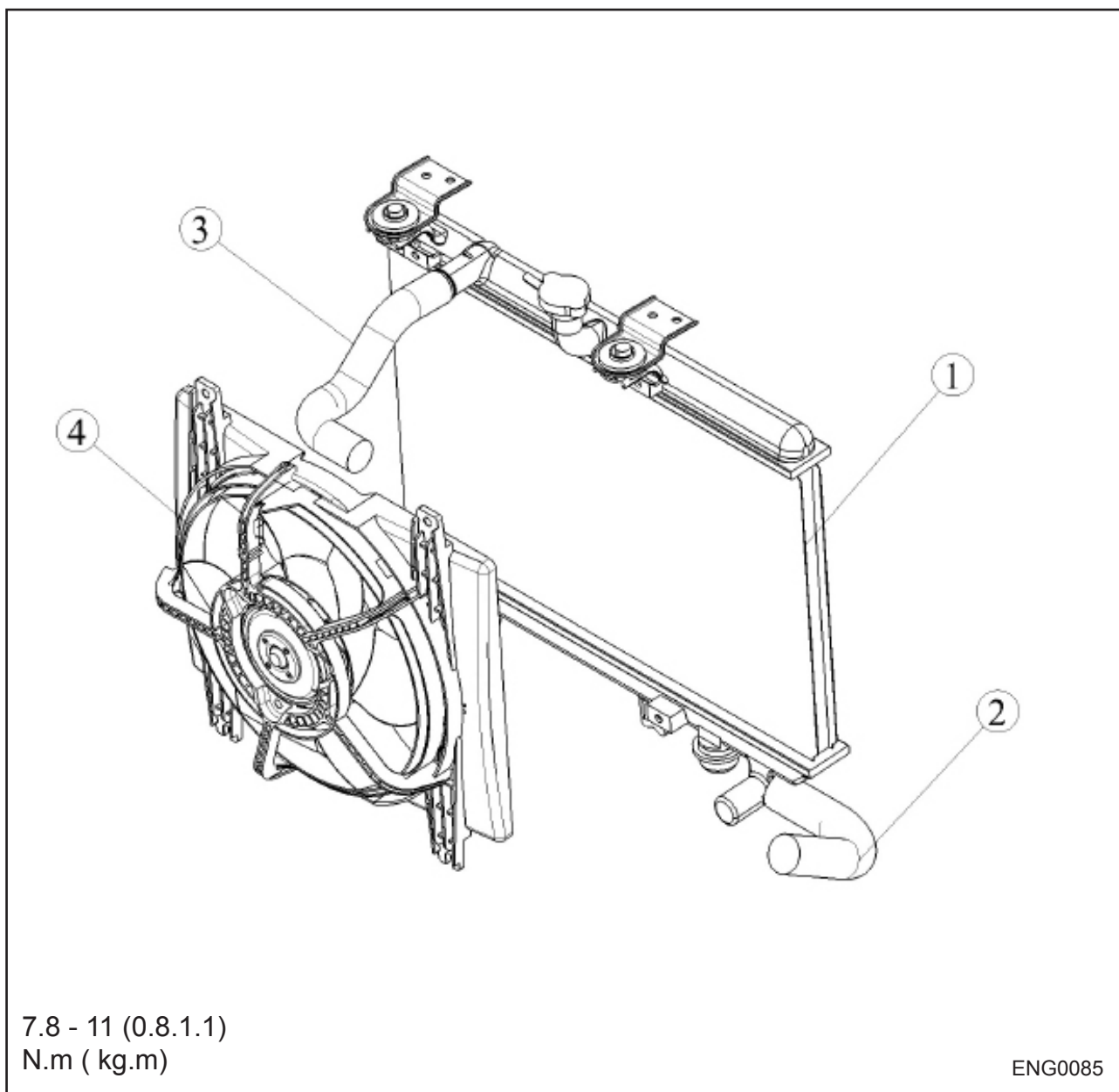
ENG0084

اجزا و قطعات:

- | | |
|-----------------------------------|------------------------------|
| ۱- براكه دسته موتور | ۸- پایه رگلاژ آلترناتور |
| ۲- نگهدارنده سیم آلترناتور | ۹- آلترناتور |
| ۳- پیچ | ۱۰- پیچ آلترناتور |
| ۴- واشر ورودی پمپ آب | ۱۱- پیچ تنظیم آلترناتور |
| ۵- مجموعه ورودی پمپ آب | ۱۲- پیچ پایه رگلاژ آلترناتور |
| ۶- پیچ لوله ورودی | |
| ۷- پیچ اتصال لوله ورودی به پمپ آب | |



رادیاتور و فن رادیاتور
اجزا و قطعات



اجزا و قطعات:

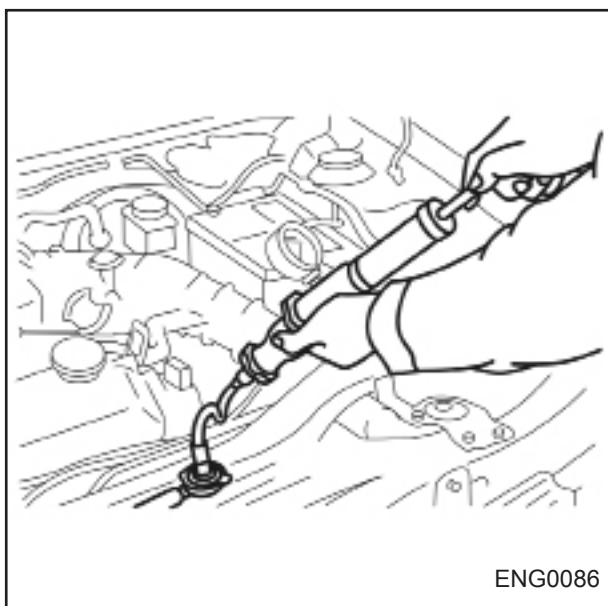
- ۱- مجموعه رادیاتور
- ۲- لوله آب ورودی
- ۳- لوله آب خروجی
- ۴- مجموعه فن

پیاده کردن

- ۱- کابل منفی باتری را جدا نمایید.
- ۲- تمام اجزا را مطابق ترتیبی که در شکل صفحه قبل نشان داده شده باز کنید.

سوار کردن

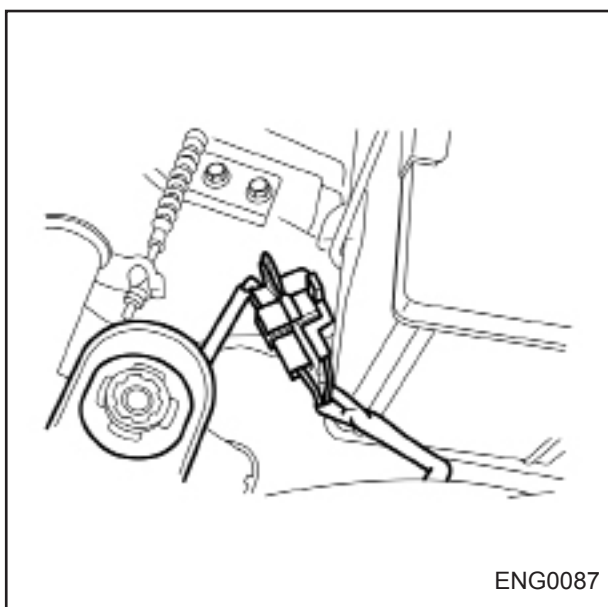
- ۱- به صورت عکس ترتیب پیاده کردن، اجزا را ببندید.
- ۲- بعد از نصب، سیال خنک کننده در موتور ریخته و نشستی سیال را بازرسی نمایید.



تمیز کاری، بازدید و تنظیم

نشستی

- ۱- یک دستگاه آزمون فشار به قسمت گلوبی راهگاه تغذیه رادیاتور متصل نمایید.
- ۲- فشار (160 Kpa (1.6 kg/cm², 22.5 psi) به سیستم اعمال نمایید.
- ۳- بررسی کنید که فشار در حالت پایدار 160kPa باقی می ماند.
- ۴- اگر فشار ثابت نماند، سیستم را از نظر نشستی سیال خنک کننده بازرسی نمایید.

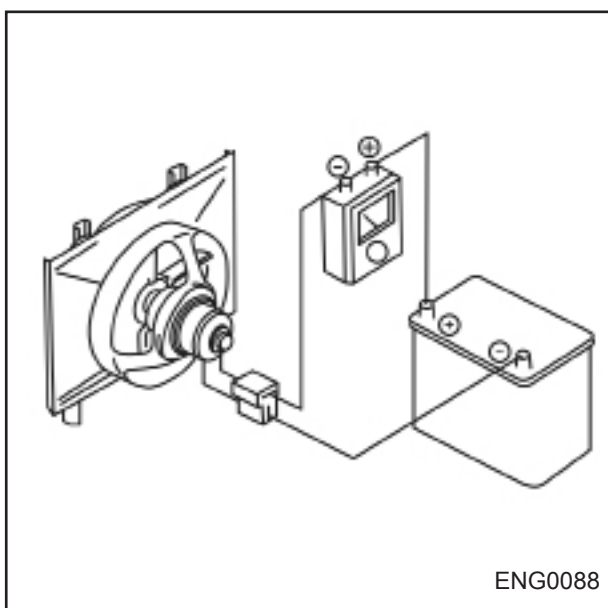
پیاده کردن، تعویض و سوار کردن موتور الکتریکی
بازدید

- ۱- کانکتور موتور فن را جدا نمایید.
- ۲- آمپرسنج و باتری را به کانکتور موتور فن متصل نمایید.
- ۳- اطمینان حاصل شود که موتور فن به نحو مطلوب و به آرامی با جریان استاندارد و یا کمتر کار می کند.
جریان استاندارد:

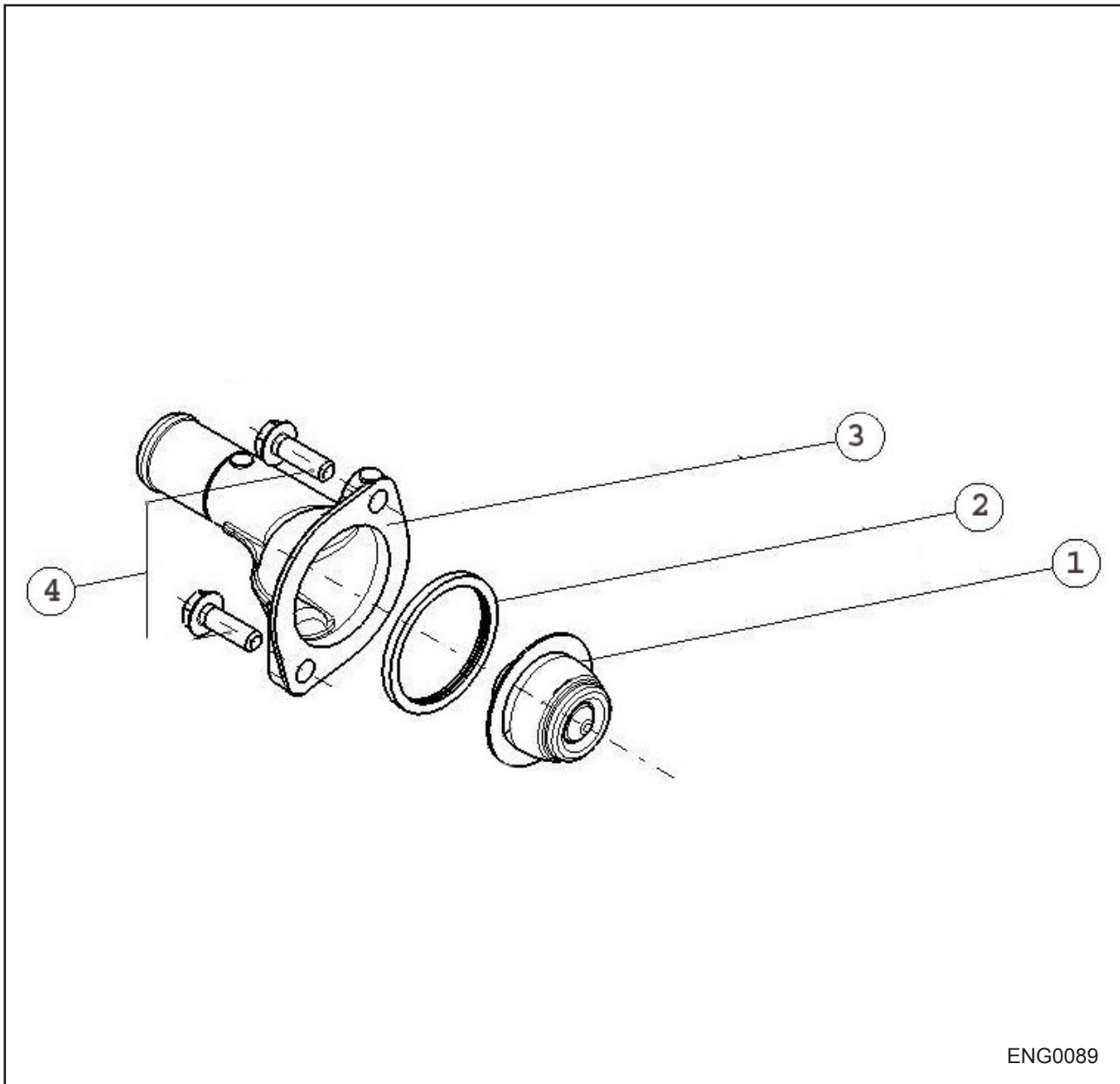
(۱) در دور کند 2080rpm : 9A

(۲) در دور تند 2600rpm : 14.6A

- ۴- اگر عیب و نقصی در موتور فن وجود داشت آن را تعویض نمایید.



ترموستات
اجزا و قطعات



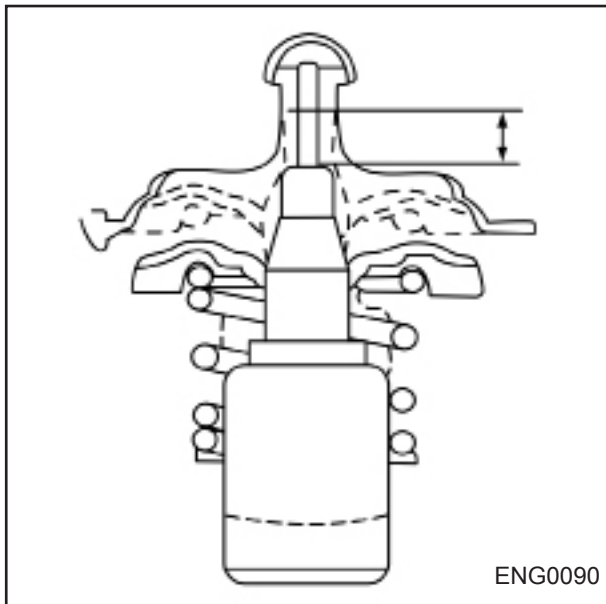
ENG0089

اجزا و قطعات:

- ۱- ترموستات
- ۲- واشر ترموستات
- ۳- درپوش ترموستات
- ۴- پیچ درپوش محفظه ترموستات

بازدید

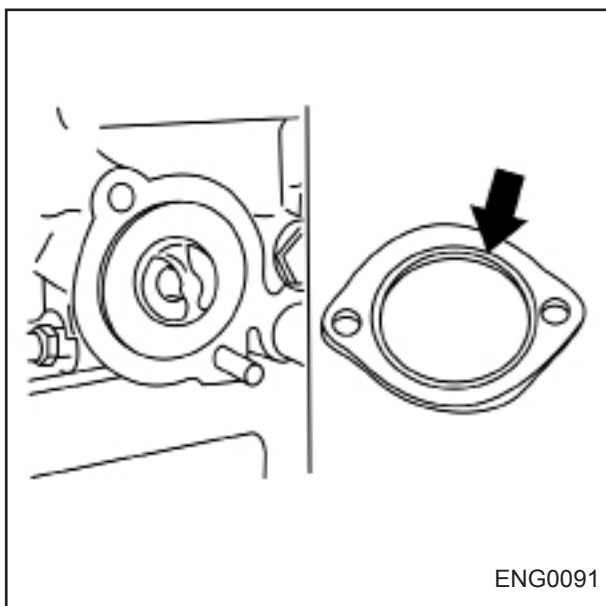
- ۱- به صورت ظاهری بررسی نمایید تا مطمئن شوید که دریچه ترموستات آب بندی شده باشد.
- ۲- ترموستات را با یک دماسنج داخل آب قرار دهید.
- ۳- به تدریج آب را گرم کرده و موارد زیر را بررسی نمایید.



الف_ درجه حرارت شروع باز شدن سوپاپ
 $80.5 \sim 83.5^{\circ}\text{C}$

ب_ درجه حرارت باز شدن کامل سوپاپ 95°C

ج_ میزان باز شدن کامل: (5.8mm)



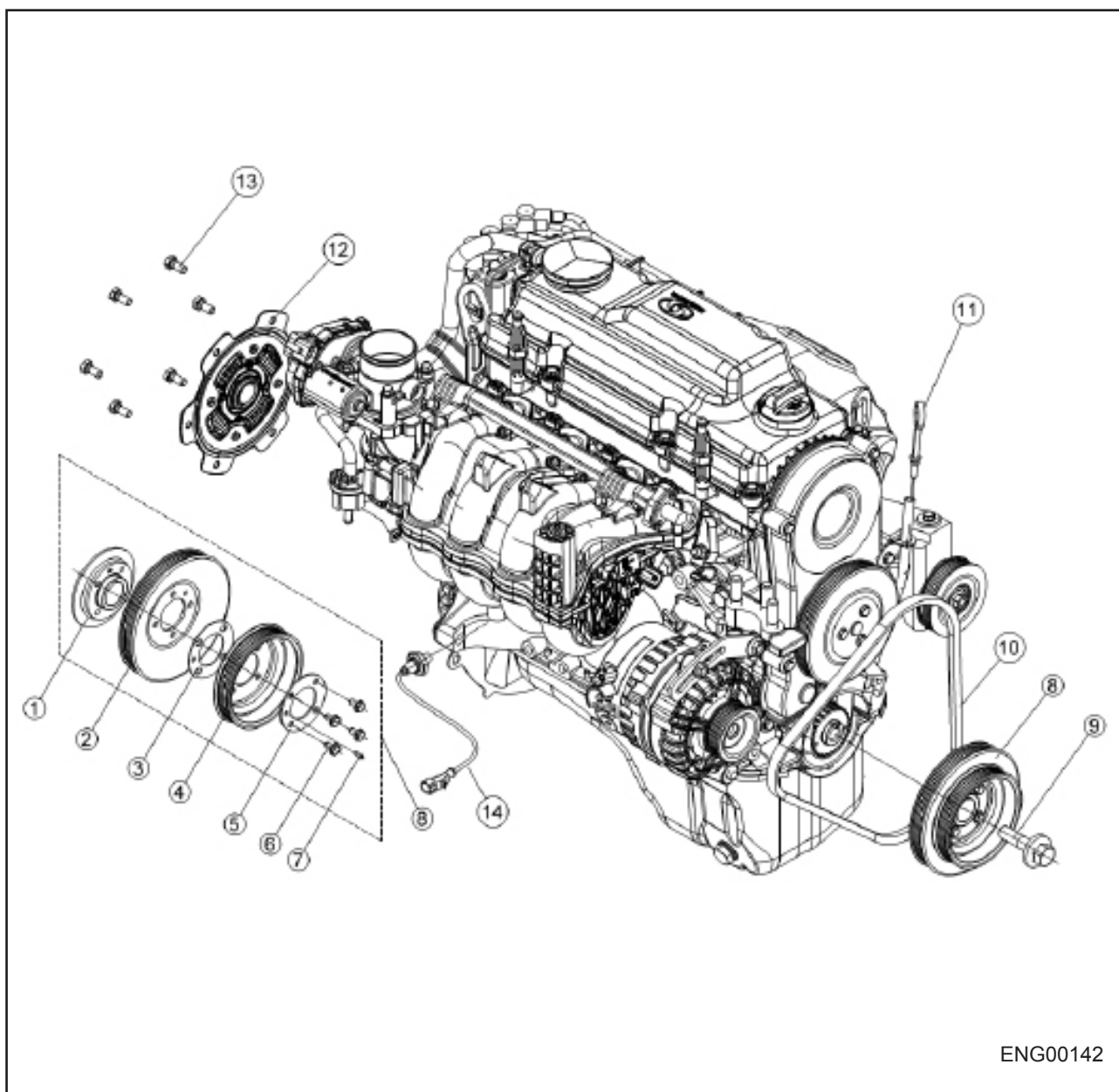
پیاده کردن، تعویض و سوار کردن سوار کردن

- ۱- ترموستات را در حالی که مجرای هوا گیری آن به سمت بالا قرار دارد در محل خود روی سر سیلندر نصب نمایید.
 - ۲- عکس ترتیب پیاده کردن، آن را سوار کرده و ببندید.
- توجه:** هنگام نصب واشر ترموستات، اطمینان حاصل نمایید نوشته کنار واشر رو به سر سیلندر قرار داشته باشد.

درجه حرارت باز شدن سوپاپ : $80.5 \sim 83.5^{\circ}\text{C}$
 میزان جا به جایی هنگام باز شدن کامل:
 8.5mm یا بیشتر در دمای 95°C



دیسک کلاچ و مجموعه شفت و پولی پمپ
اجزا و قطعات



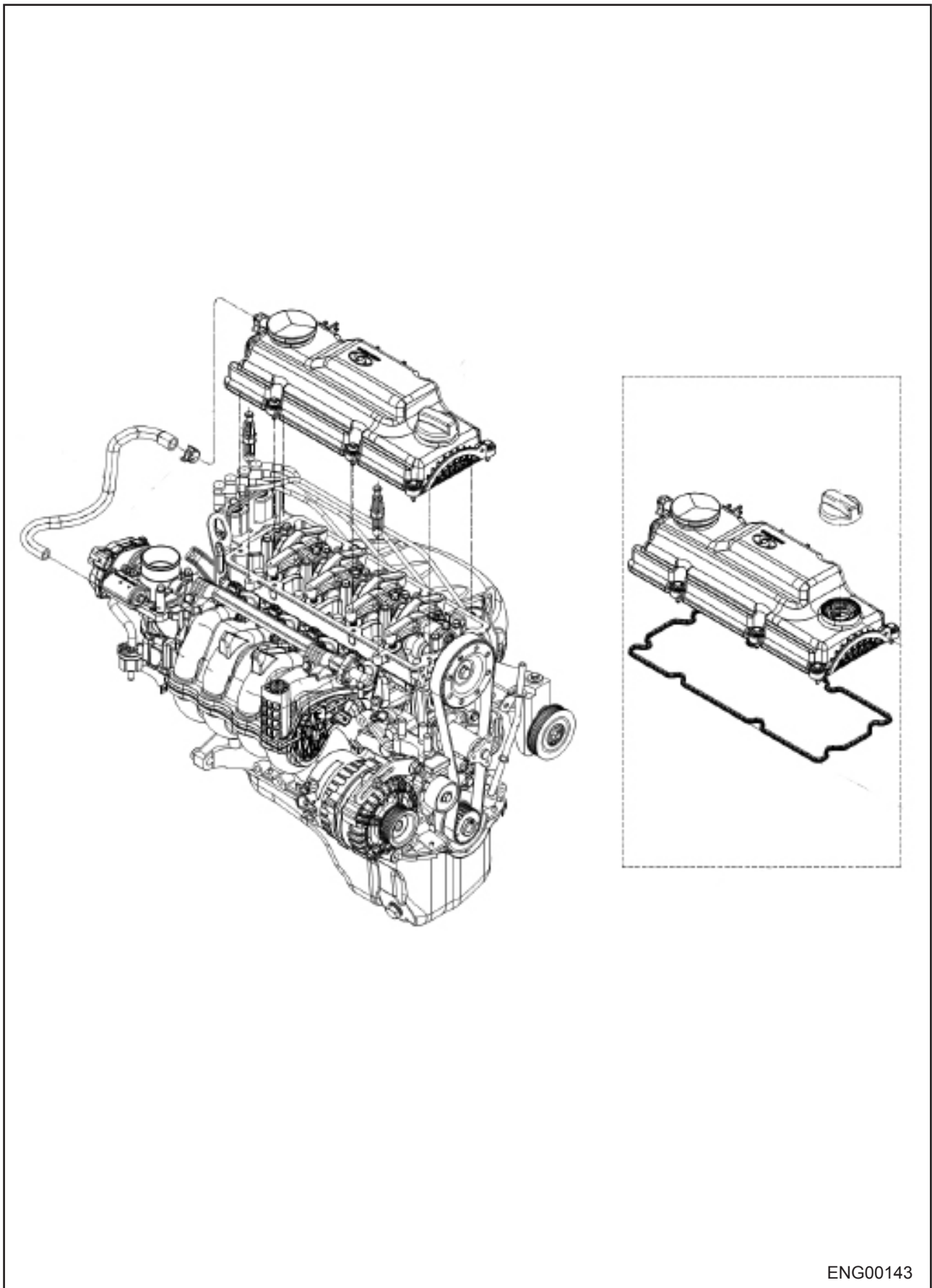
ENG00142

اجزا و قطعات:

- ۹- پیچ اتصال میل لنگ به پولی پمپ آب
- ۱۰- تسمه تایمینگ
- ۱۱- گیج روغن
- ۱۲- دمپر
- ۱۳- پیچ
- ۱۴- سویچ فشار روغن موتور

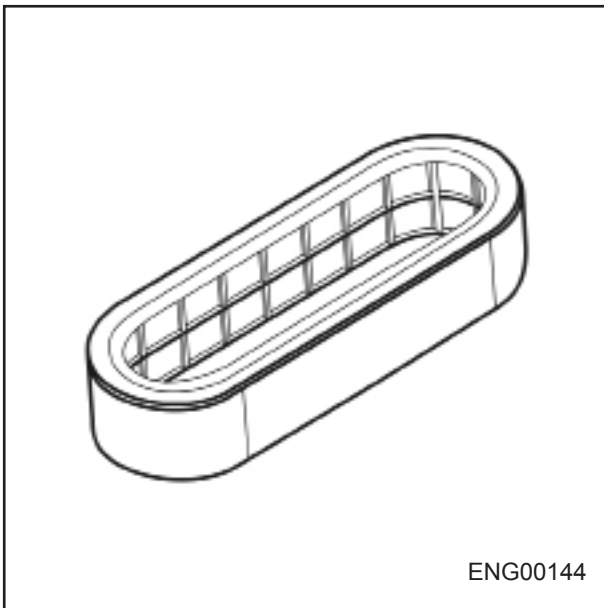
- ۱- نافی پولی
- ۲- پولی میل لنگ
- ۳- واشر پولی
- ۴- پولی میل لنگ
- ۵- واشر
- ۶- پیچ
- ۷- پین
- ۸- مجموعه پولی و شفت

محفظه فیلتر هوا
اجزا و قطعات



ENG00143





ENG00144

بازدید

۱- فیلتر هوا را از نظر گرد و غبار بیش از حد، آسیب یا روغن بررسی کنید و در صورت نیاز آن را تعویض نمایید.

توجه: فیلتر تمیز کننده هوا را با استفاده از هوای فشرده از سطح داخل به سطح خارجی یا از بالا به پایین تمیز نمایید.

فصل چهارم

مشخصات استاندارد موتور

مشخصه	مدل موتور		موتور استاندارد
نوع			بنزینی-GNC و چهار زمانه
تعداد و ترتیب سیلندرها			خطی - چهار سیلندر
نوع محفظه احتراق			Multi spherical
قطر داخلی × کورس (mm × mm)			75.5 x 83.6
حجم موتور (CC)			1496
نسبت تراکم			9.7
سیستم سوپاپ			تسمه ای، SOHC*
تایمینگ سوپاپ ها			
سوپاپ هوا	باز (قبل از نقطه مرگ بالا : BTDC)	13°	
	بسته (بعد از نقطه مرگ بالا : ABDC)	66°	
سوپاپ دود	باز (قبل از نقطه مرگ پایین : BBDC)	41°	
	بسته (بعد از نقطه مرگ پایین : ATDC)	23°	
فشار کمپرس kPa (kg/cm ^۲ , ps i)	استاندارد	1415(14.5 , 205)-300	
	حد مجاز تفاوت بین سیلندرها	985 (9.8 , 139)-300	
لقی سوپاپ (در شرایطی که موتور گرم شده است)			
سمت سوپاپ (mm)	هوا	خود تنظیم: 0	
	دود	خود تنظیم: 0	
سمت بادامک (mm)	هوا	خود تنظیم: 0	
	دود	خود تنظیم: 0	
سرسیلندر			
سرسیلندر (mm)	ارتفاع	79.2~ 79.4	
	حد تابیدگی	0.15	
سیت سوپاپ			
گودی سیت سوپاپ (mm)	سوپاپ هوا	استاندارد	37.6
		حد سایش	38.6
	سوپاپ دود	استاندارد	38.2
		حد سایش	39.2
زاویه سیت (درجه)	هوا	89 ~ 89.5	
	دود	89 ~ 89.5	
عرض سیت (mm)	هوا	1.6 ~ 1.8	
	دود	1.6 ~ 1.8	
راهنما سوپاپ، سوپاپ و فنر سوپاپ			
لقی بین ساق سوپاپ و راهنما سوپاپ (mm)	استاندارد	هوا	0.013 ~ 0.038
		دود	0.022 ~ 0.049
قطر داخلی راهنما (mm)	6.0 ~ 6.012		

*SOHC : Single over head camshaft



موتور استاندارد	مشخصه مدل موتور		
	5.974 ~ 5.987	استاندارد	هوا
5.963 ~ 5.978	استاندارد	دود	
37.35 ~ 37.65	هوا	دود	قطر سر سوپاپ (mm)
30.35 ~ 30.65	دود		
45°	هوا	دود	زاویه سطح مورب سوپاپ
45°	دود		
39.62	استاندارد	طول آزاد فنر سوپاپ (mm)	
265	ضریب سختی فنر سوپاپ (N/mm)		
اسبک و میل اسبک			
18.00 ~ 18.018	قطر داخلی اسبک (mm)		
17.066 ~ 17.084	قطر میل اسبک (mm)		
0.016 ~ 0.052	استاندارد	حداکثر	لقی بین اسبک و میل اسبک (mm)
0.016	حداکثر		
میل سوپاپ			
0.02	لنگی میل سوپاپ (mm)		
0.07	استاندارد	حداکثر	میزان لقی انتهای میل سوپاپ (mm)
0.22	حداکثر		
26.98~ 29.96	جلو	۲	قطر یاتاقان (mm)
26.98~ 29.96	۲		
26.98~ 29.96	۳		
26.98~ 29.96	۴		
26.98~ 29.96	عقب		
0.073~0.02	جلو	۳	میزان لقی یاتاقان (فیلم روغن) (mm)
0.073~0.02	۲		
0.073~0.02	۳		
0.073~0.02	۴		
0.073~0.02	عقب		
0.073	حداکثر	حداکثر	
40.7608	استاندارد	سوپاپ هوا	ارتفاع بادامک (mm)
40.8108	حداکثر	سوپاپ دود	
40.7608	استاندارد		
40.8108	حداکثر		
شاتون و یاتاقان شاتون			
135.95~136.05	طول (مرکز تا مرکز) (mm)		
0.054	حداکثر تابیدگی یا خمیدگی مجاز (mm)		
19.948~19.961	قطر داخلی سر کوچک (mm)		
43~ 43.016	قطر داخلی سر بزرگ (mm)		
21.838~21.890	پهنای سر بزرگ (mm)		



مشخصه	مدل موتور	
لقی جانبی شاتون (mm)	استاندارد	0.110 ~ 0.262
	حداکثر	0.30
میزان لقی یاتاقان متحرک (فیلم روغن) (mm)	استاندارد	0.028 ~ 0.068
	حداکثر	0.10
اندازه یاتاقان‌های کوچکتر (با اندازه کوچکتر) موجود (mm)		
میل لنگ و یاتاقان اصلی		
لنگی میل لنگ (mm)		
قطر لنگ متحرک (mm)	استاندارد	39.94 ~ 39.956
	حداکثر	39.89
میزان مخروطی دو پهنی لنگ متحرک (mm)		
قطر ثابت میل لنگ (mm)	استاندارد	49.938 ~ 49.956
	حداکثر	49.89
میزان مخروطی و دو پهنی ثابت میل لنگ (mm)		
لقی یاتاقان ثابت (mm)	استاندارد	0.024 ~ 0.042
	حداکثر	0.10
اندازه یاتاقان‌های کوچکتر (با اندازه کوچکتر) موجود (mm)		
میزان بازی انتهای میل لنگ (mm)	استاندارد	0.08 ~ 0.282
	حد	0.30
یاتاقان کف گرد کوچکتر از اندازه قابل استفاده (mm)		
بلوک سیلندر ، پیستون و رینگ پیستون		
حد تابیدگی بلوک سر سیلندر (mm)		
قطر داخلی سیلندر (mm)	استاندارد	75.50 ~ 75.52
	قطر پیستون (mm)	
علامت (گرید) A		75.465 ± 0.005
علامت (گرید) B		75.475 ± 0.005
لقی پین پیستون و سیلندر (mm)	استاندارد	0.05
	حداکثر	0.079~0.041
پهنای شیار رینگ (mm)	بالایی	1.03 ~ 1.05
	دومی	1.21 ~ 1.23
	روغن	2.01 ~ 2.03
ضخامت رینگ پیستون (mm)	بالایی	0.97 ~ 0.99
	دومی	1.17 ~ 1.19
لقی بین رینگ پیستون و شیار رینگ (mm)	بالایی	0.04 ~ 0.08
	دومی	0.02 ~ 0.06
دهانه رینگ پیستون (mm)	بالایی	0.20 ~ 0.40
	دومی	0.50 ~ 0.70
	روغن	0.50 ~ 0.70
	حداکثر	0.7
گژن پین	قطر (mm)	
	نیروی فشاری جا زدن (N)	
	19.995 ~ 20	15000



۲- سیستم روغن کاری

مشخصه	مدل موتور	موتور استاندارد
روش روغن کاری	Force-fed type	
حجم روغن (l)	کل (موتور خشک)	3.4
	کارتل	3
	فیلتر روغن	0.3
درجه حرارت روغن درمحفظه اصلی (°C)	90	
حداکثر مصرف روغن (gr/hr)	7.37	
پمپ روغن		
نوع	دنده ای از نوع خارج از مرکز	
فشار تنظیم در دور آرام موتور kpa(kg/cm ² , psi)	195 ~ 345 (2 ~ 3.5, 27.5 ~ 48.6)	
فشار تنظیم در دور موتور 2000rpm بدون بار kpa(kg/cm ² , psi)	≥ 295 (3 , 41.6)	
فشار تنظیم در دور موتور 4000rpm بدون بار kpa(kg/cm ² , psi)	≥ 345 (3.5 , 48.6)	
فشار تنظیم در دور موتور 5000rpm بدون بار kpa(kg/cm ² , psi)	≥ 370 (3.8 , 52.1)	
لقی نوک چرخ دنده داخلی با چرخ دنده خارجی mm(in)	استاندارد	0.20 ~ 0.16 (0.0008 ~ 0.0063)
	حد	0.2 (0.0087)
لقی چرخ دنده و بدنه پمپ mm(in)	استاندارد	0.90 ~ 0.18 (0.0035 ~ 0.0071)
	حد	0.22 (0.0087)
لقی جانبی mm(in)	استاندارد	0.03 ~ 0.11 (0.0012 ~ 0.0043)
	حد	0.14 (0.0055)
فشنگی روغن		
فشار بحرانی روغن Kpa (Kg/cm ² , psi)	20~39 (0.2 ~ 0.4, 2.8 ~ 5.7)	
فیلتر روغن		
نوع	فیلتر کاغذی با جریان کامل	
اختلاف فشار خلاصی	78 ~ 118 (0.8 ~ 1.2 , 11 ~ 17)	



۳- سیستم خنک کاری

مشخصه		مدل موتور	
روش خنک کاری		آب خنک- تحت فشار	
پولی واتر پمپ			
نیروی کششی (98 N , 10 kg , 22 lbf)		تسمه نو mm(in)	8 ~ 9 (0.31 ~ 0.35)
		تسمه کهنه mm(in)	9 ~ 10 (0.35 ~ 0.39)
محدوده دمایی عملکرد فن دو دور			
نوع		الکتریکی که با کنترل می گردد	
AC (خاموش)	روشن در (° C)	کم	90
		زیاد	96
	خاموش در (° C)	کم	83
		زیاد	90
AC (خاموش)	روشن در (° C)	کم	50
		زیاد	90
	خاموش در (° C)	کم	44
		زیاد	83
ترموستات			
نوع		مومی	
دمای باز شدن در (° C (° F)		80.5 ~ 83.5 (177~182)	
دمای باز شدن کامل (° C (° F)		95 (203)	
حداکثر مقدار باز شدن mm(in)		8.5 (0.33)	
حداکثر اختلاف دمای بین دمای ورودی و خروجی (° C (° F)		5 (41)	
حداکثر دمای خنک کنندگی (° C (° F)		96 (204.8)	
واتر پمپ			
نوع		گریز از مرکز	
نرخ خنک کنندگی (l/s)		0.791	
نسبت سرعت پولی		1: 1.05	
حجم مایع خنک کننده موجود در راهگاه های آب موتور (l)		2.3	
حداقل دمای مایع خنک کننده در حالت Idle (° C (° F)		70 (158)	



۴- سیستم کنترل آلاینده‌گی و سوخت

مشخصه	مدل موتور	موتور استاندارد پایه بنزینی
سرعت دور آرام	850 rpm	
حجم باک سوخت	لیتر	41
رله اصلی	23° C (68° F) مقاومت در (Ω)	85±10%
سنسور دمای خنک کننده موتور	مقاومت (kΩ)	11.72 ~ 19.54
	20° C (68° F)	2.22 ~ 2.82
	80° C (176° F)	0.30 ~ 0.357
سیستم سوخت رسانی		
فشار حداکثر پمپ سوخت	kPa (kg/cm ² , psi)	4.5 ~ 6.5 (0.046 ~ 0.066, 0.653 ~ 0.943)
زمان پاشش در دور آرام (ms)		≤ 3.5
میزان پاشش در دور آرام (kg/hr)		≤ 0.9
نوع فیلتر سوخت	فیلتر کاغذی	
انژکتور	نوع	الکترومغناطیسی
	تعداد نواحی پاشش	8
	مقاومت در 20° C (68° F) (Ω)	12±0.6
تنظیم کننده فشار	فشار (kPa (kg/cm ² , psi))	3.5 (0.035, 0.5)
سیستم هوا رسانی		
فیلتر هوا	خشک، نوع کاغذی	
بدنه دریچه گاز برقی	نوع	رانش عمودی
	قطر دریچه گاز برقی (میلی متر)	62
شیر برقی کنیستر EVAP	مقاومت در 23° C (78° F) (Ω)	26±3
سنسور اکسیژن	مقاومت در 20° C (68° F) (Ω)	3.5±0.2
مبدل کاتالیست		
HC	مقدار در دور آرام (%V)	≤ 0.1
CO	مقدار در دور آرام PPM	≤ 40
NOx	مقدار در دور آرام PPM	
ولتاژ سنسور اکسیژن	مقدار دور آرام mv	8 ~ 80
سیستم کاهش آلاینده‌گی		
نوع	CCC(closed coupled catalyst)	
مدل	۳ راهه	
حجم (CC)	1580	
فلز گرانبه‌های شارژ شده (gr/dm ³)	1.765	
نسبت فلزات گران بها PT: PD: RH	0 : 5 : 1	
میزان ماده اصلی (mm)	0.1651	
دانشیته سلول CPSI	600	

۵- سیستم الکتریکی موتور

مشخصه	مدل موتور		موتور استاندارد پایه بنزینی
سیستم شارژ			
آلترناتور	نوع	VALEO SG9K	
	جریان - ولتاژ V-A	12V - 90A	
نسبت پولی		149/64	
تست بی بار	ولتاژ V	13.5	
	جریان A	20	
	سرعت (rpm)	1250	
تست بار	جریان A	سرد	104
		داغ	88
	سرعت (rpm)	2000	
ولتاژ تنظیم شده	تست بی بار	چرخش آلترناتور (چرخش موتور)	14.4±0.3 V
سیستم جرقه			
نوع		بدون دلکو	
شمع	نوع	FR8DE	
	دهانه میلی متر (in)	0.7 (0.027)	
تایمینگ جرقه		4-12 BTDC	
ترتیب احتراق		1-3-4-2	
کویل جرقه زن			
مقاومت سیم پیچ اولیه (Ω)		0.6	
مقاومت سیم پیچ ثانویه ($k\Omega$)		7.35	
مقاومت وایر در $23^{\circ}C \pm 5$ (Ω)		5600±1120 per 1m (3.28 ft)	



۶- سیستم هوای ورودی

موتور استاندارد پایه بنزینی	مشخصه	
	مدل موتور	
11.5	در توان اسمی (m ³ /min)	حجم هوای ورودی
11.9	حداکثر (m ³ /min)	
≤ 400 (m bar)	فشار مطلق منیفولد در دور آرام	

۷- سیستم اگزوز

موتور استاندارد پایه بنزینی	مشخصه	
	مدل موتور	
75	جرم گاز خروجی در توان اسمی gT/s	
12	حجم گاز خروجی در توان اسمی (m ³ /min)	
850	در توان اسمی °C	دمای گاز خروجی قبل از CCC
950	حداکثر °C	
≤ 365	فشار پشت اگزوز قبل از CCC در توان اسمی (m bar)	
9.15	انباره اگزوز (حجم، +/-2%) (lit)	



فرم نظرات و پیشنهادات

تاریخ :

نام و نام خانوادگی :

تلفن تماس :

نام و کد نمایندگی مجاز :

نقطه نظرات :

امضاء:.....





کیلومتر ۱۷ جاده مخصوص کرج، نبش خیابان داروپخش، شرکت بازرگانی سایپادک
www.saiyadak.org